

为1:1)在稀硫酸存在的条件下进行,促进剂M钠盐密度为 $1.015\sim 1.025\text{ Mg}\cdot\text{m}^{-3}$,反应温度为 $50\text{ }^{\circ}\text{C}$,生成促进剂M-二环己胺盐,反应收率达到98%以上;成盐反应母液全部用于氧化反应溶剂介质的配制;氧化反应中促进剂M-二环己胺盐被次氯酸钠(有效氯质量分数为0.14)氧化,反应温度为 $40\sim 50\text{ }^{\circ}\text{C}$,促进剂DCBS收率最高可达90.2%,反应结束后70%的氧化反应母液循环套用,其余母液进入溶剂蒸馏回收。

(2)促进剂DCBS两步法合成工艺可以解决三滴法合成工艺操作复杂、控制困难及原料消耗量高的缺点,经济效益显著。

参考文献:

- [1] 黄友林. 橡胶硫化促进剂DZ合成新工艺[J]. 江苏化工, 2008, 36(6): 22-23.
- [2] 殷树梅, 王汉清. N,N-二环己基-2-苯并噻唑次磺酰胺新工艺[J]. 精细石油化工, 2006, 23(6): 7-9.

收稿日期: 2015-11-16

Study on the Two Step Synthesis Process of Curing Accelerator DCBS

AN Jing, MENG Qingbao, ZHU Jun

(Tianjin Key Enterprise Laboratory of Green Rubber Additives, Tianjin 300270, China)

Abstract: The two-step synthesis process of accelerator DCBS included salt-forming reaction and oxidation reaction. In the salt-forming reaction, the sodium salt of accelerator M with the density of $1.015\sim 1.025\text{ Mg}\cdot\text{m}^{-3}$ and dicyclohexylamine was mixed and reacted in the presence of dilute sulfuric acid at $50\text{ }^{\circ}\text{C}$. The yield of accelerator M-dicyclohexylamine salt reached 98%. In the oxidation reaction, accelerator M-dicyclohexylamine salt was oxidized by sodium hypochlorite (effective chlorine content of 0.14) at $40\sim 50\text{ }^{\circ}\text{C}$ to produce accelerator DCBS with a yield rate of 90% and after the reaction 70% of the oxidative solution was recycled and reused. Compared with the three-drop synthesis process, this two-step process was easy to control and had the advantage of low consumption of raw materials.

Key words: accelerator DCBS; two-step method; salt-forming reaction; oxidation reaction; synthesis

美国发布客货车轮胎反补贴强制应诉企业

中图分类号: U463.341⁺.3; F742 文献标志码: D

美国商务部发布了对华客货车轮胎反补贴案的强制应诉企业选择备忘录,在本次反补贴调查中选择双钱控股有限公司及贵州轮胎进出口有限公司作为强制应诉企业。

美国商务部以4011.20.1015和2011.20.5020两个税号产品的美国海关进口数据为依据,选择了双钱控股有限公司及贵州轮胎进出口有限公司作为反补贴调查期内(2015年)对美国出口涉案产品最多的两家企业为反补贴强制应诉企业。

本次反补贴调查的初裁日期将延长至2016年6月27日。

(本刊编辑部)

广州丰力轮胎正式更名为万力轮胎

中图分类号: TQ336.1; F27 文献标志码: D

日前,广州丰力橡胶轮胎有限公司宣布正式更名为万力轮胎股份有限公司。广州丰力橡胶轮胎有限公司成立于2004年12月,是广州万力集团有限公司和广州市华南橡胶轮胎有限公司合资组建的大型国有企业。目前公司注册资本4.45亿元,累计完成投资13亿元,轮胎年产能为600万条,年产值超过10亿元,新建的年产1000万条高性能绿色半钢子午线轮胎项目预计于2016年达产。

此次更名展现了公司倾注全力发展万力品牌,为实现万力轮胎首次公开募股(IPO)上市奠定基础。企业将以更名为契机,立志打造中国制造业新标杆,并开启国际化发展的新征程。

(本刊编辑部)