

双模轮胎定型硫化机上改进开模抽真空的控制方式

授权公告号: CN 103341931B

授权公告日: 2015年8月5日

专利权人: 江苏通用科技股份有限公司

发明人: 李俊、宋有武

本发明提供了一种双模轮胎定型硫化机开模抽真空的控制方式。首先预设硫化机开模抽真空时间;当硫化过程结束后,硫化机自动开模;当硫化机自动开模到活络模收缩位置时,硫化机抽真空,同时定时器计时;当定时器计时到预设的开模抽真空时间时,硫化机停止抽真空。本发明将原来开模后频繁抽真空改为开模后在可控位置、可控时间抽真空,使得硫化胶囊适当收缩,却又不完全贴合在中心棒上,大大减少了硫化胶囊凹陷,延长了胶囊使用寿命。

一种辐照预热的轮胎硫化装置

授权公告号: CN 103660102B

授权公告日: 2015年8月26日

专利权人: 北京化工大学

发明人: 杨卫民、张磊、焦志伟等

本发明涉及一种辐照预热的轮胎硫化装置的设计。本发明把传统轮胎定型硫化机的装胎机械手下端的夹持机构卸掉,在装胎机械手的固定盘上安装一种辐照预热的轮胎硫化装置,该装置主要由螺栓、液压控制器、推杆、滑块、行程开关、支撑架、弧形加热板和导向轨道组成。本发明充分利用轮胎准备硫化的这段时间,通过红外加热方式对其预热,使其正式硫化之前达到一定温度,从而缩短在硫化机内硫化时间,提高硫化效率。本发明能根据轮胎尺寸自由调节与更换预热装置,使该装置适用于制备各种规格轮胎。本发明还设置了轮胎对中装置,能保证轮胎中心与支撑架中心重合,极大地

提高了轮胎硫化均匀性,并提高了轮胎的定型硫化质量。

一种电动车用充气轮胎

授权公告号: CN 103287219B

授权公告日: 2015年8月19日

专利权人: 天津大丰橡胶工业有限公司

发明人: 陈秀雄

本发明涉及一种电动车用充气轮胎设计,包括胎面花纹和结构设计。胎面花纹由连续的波浪状中心花纹块、分布于中心花纹块两侧的侧花纹块以及带有钻石颗粒的胎肩花纹块组成,在中心花纹块的转折处设置有倾斜槽。胎面中心向两侧延伸形成内弧和外弧;在倾斜槽的内侧形成至少带1个锐角的定向顶角,在中心花纹块和侧花纹块表面均设置若干条细缝(顺着花纹排水方向);在胎肩外侧形成1个沿胎肩外缘全圆周延伸的凸台。倾斜槽和花纹块细缝可以提高在湿路面上轮胎直行和轻微外倾行驶时的排水和抗滑性能;在弯道倾斜行驶时,胎肩外侧的凸台可以起到支撑与抓地作用,防止车辆侧滑。

一种防爆气缸轮胎

授权公告号: CN 102700356B

授权公告日: 2014年9月3日

专利权人: 翁文耀

发明人: 翁文耀

本发明设计了一种防爆气缸轮胎,该设计技术可用于改进特种车辆轮胎结构。本发明产品可以解决轮胎爆胎事故,以及实心轮胎和履带的技术缺陷。本设计将轮毂置于外胎内圈中,轮毂和外胎之间通过若干呈圆周分布的气缸连接,每个气缸上套接用于弹性分离轮毂和外胎的弹簧。本发明产品防弹、防爆胎、抗刺扎和抗滑性能好,还可以手动调节气压来适应路况。