“麒祥杯”第11届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会在杭州召开

2015年4月23-25日,由中国化工学会橡胶专业委员会、全国橡胶工业信息中心、全国橡胶工业信息中心橡胶助剂分中心主办的“麒祥杯”第11届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会在杭州召开。来自全国橡胶助剂、轮胎、橡胶制品企业以及大专院校、科研院所等单位的130位代表出席会议。

本届会议围绕“环保创新·优化调整·持续发展”的主题,对橡胶助剂行业的热点问题进行了深入交流和研讨。会议共收到征文102篇,遴选86篇收入论文集,安排23篇作大会报告。会议报告内容主要涉及3个方面:橡胶助剂与轮胎的最新发展战略与市场分析;环保型、高性能橡胶助剂的生产工艺和应用技术;橡胶助剂分析测试新方法。会议对我国橡胶助剂的现状和发展进行了详细解读,对行业发展具有指导意义;对新型橡胶助剂的研发和应用提供了思路,为高性能橡胶助剂的开发、应用和产业化指明了方向;对橡胶助剂的分析和测试提供了新方法,值得采用与推广。

与会代表和专家组共同进行了“麒祥杯”优秀论文评选。北京化工大学王文才等的《防老剂纳米控制释放技术及其对橡胶老化性能的影响》荣获一等奖,并获“麒祥杯”;杭州中策橡胶有限公司任福君的《白炭黑/硅烷现状及应用性能》和上海麒祥化工有限公司姚翔的《从硫化橡胶网络结构角度分析绿色轮胎用新材料》荣获二等奖;双钱集团股份有限公司蒋琦的《绿色轮胎中的橡胶助剂变化趋势》、科迈化工股份有限公司孙风娟的《橡胶硫化促进剂CBS-80预分散母胶粒的开发》、山东玲珑轮胎股份有限公司朱舒东等的《核磁共振法研究炭黑/白炭黑用量对橡胶交联密度的影响》荣获三等奖。

今年是“十二五”收官之年,也是中国橡胶工业创业100年。经历了百年的发展,特别是近20年的高速发展,我国已成为世界轮胎生产和生胶消耗大国。目前我国正从轮胎生产大国向生产强国迈

进,面临着行业转型升级、产品结构调整以及多重贸易保护案的挑战。多年来,橡胶助剂行业积极推广清洁生产工艺,开发环保产品,满足REACH法规的要求,为推动我国橡胶工业、轮胎工业的可持续发展做出了巨大贡献。

从本届会议传递出的环保和创新的信息,对橡胶助剂行业的健康发展将起到积极的促进作用。如促进剂M和NS清洁工艺生产线的建成、促进剂预分散母胶粒的成功开发等,体现出绿色工艺和绿色产品的环保理念;防老剂纳米控制释放技术的突破性进展、白炭黑和不溶性硫黄关键指标的检测新方法研究等,彰显出推陈出新、探索发明的正能量。正如习近平总书记强调的“创新是引领发展的第一动力”,橡胶助剂行业应朝着“环保创新·优化调整·持续发展”的方向继续前行。

全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会创办于2001年,15年来会议为促进我国橡胶助剂行业的发展发挥了积极作用,已经成为橡胶助剂业界信息共享、技术交流、共商发展的品牌交流平台。本届会议由上海麒祥化工有限公司协办,并得到山东阳谷华泰化工股份有限公司、科迈化工股份有限公司、濮阳蔚林化工股份有限公司等企业的大力支持。

本刊编辑部

北橡院研发的世界最大规格59/80R63巨型全钢工程机械子午线轮胎成功下线

2015年4月13日,北京橡胶工业研究设计院自主研发的59/80R63巨型全钢工程机械子午线轮胎在福建省海安橡胶有限公司试制成功。该轮胎直径为4.03 m,质量达5.8 t,为目前世界最大规格的巨型工程机械轮胎。之前,该规格轮胎仅有米其林和普利司通2家公司能够生产。北橡院59/80R63轮胎的试制成功,表明我国也具备了生产该规格巨型全钢工程机械子午线轮胎的能力,打破了米其林和普利司通在该规格产品领域的垄断局面。

“十年耕耘,十个规格,十全十美”。从2007年起,北橡院与福建省海安橡胶有限公司合