

西伯尔与中国石化合资公司的 丁腈橡胶达到欧盟标准要求

经独立的国际实验室SGS上海实验室的检测和鉴定,西伯尔和中国石化合资的克拉斯诺亚尔斯克厂的丁腈橡胶产品符合欧洲RoHS指令的规定,不含铅、镉、汞、六价铬等金属和溴化合物等,达到相关质量标准,能够在电子工业中使用。

该丁腈橡胶产品已按照欧盟REACH法规进行了申报。

钱伯章

兰化充油丁苯橡胶环保型填充油 的乳化工艺研究

中国石油兰州化工研究中心研究人员以高门尼粘度丁苯橡胶(SBR)1723基础胶浆和稠环芳烃质量分数小于3.0%的环保型橡胶填充油为原料制备环保型充油SBR,考察了乳化工艺对填充油乳化效果及对充油SBR性能的影响。结果表明,在以歧化松香酸钾皂为乳化剂,先将乳化剂加入填充油中搅拌一段时间后再加入水油乳化,油乳化温度为70℃,填充油/水/乳化剂质量比为100/200/20,凝胶时搅拌速度为 $163\text{ r}\cdot\text{min}^{-1}$,凝聚温度为65~70℃的条件下,所得产品的各项性能较好,能满足产品标准要求。

崔小明

锡偶联型充油集成橡胶 的结构、性能及应用

中国石化北京北化院燕山分院以正丁基锂为引发剂、环己烷为溶剂、四氯化锡为偶联剂,合成了锡偶联型集成橡胶苯乙烯-异戊二烯-丁二烯三元共聚物(SIBR),同时采用湿法充油技术制备了锡偶

联型充油SIBR(Sn-Oil-SIBR),对其结构、性能及在轮胎胎面胶中的应用进行了研究,并与溶聚丁苯橡胶(SSBR)进行了比较。结果表明,Sn-Oil-SIBR的拉伸强度超过17.0 MPa,300%定伸应力大于8.5 MPa,拉断伸长率大于450%;玻璃化温度为-40~-37℃;0℃时的 $\tan\delta$ 值大于0.3500,60℃时的 $\tan\delta$ 值小于0.1200,抗湿滑性能和滚动阻力之间的平衡性较好,各项性能满足高性能轮胎胎面胶的要求。与SSBR相比,Sn-Oil-SIBR的混炼行为近似,硫化速度较快,物理性能相当,用作胎面胶时滚动阻力较小,抗湿滑性能较好。

崔小明

稀土催化丁二烯聚合过程中 的末端改性

广西钦州学院化学化工学院采用稀土催化剂进行丁二烯的顺式聚合,在聚合过程中引入三氯化磷进行末端改性,合成了偶联的聚丁二烯。考察了三氯化磷用量、改性时间、改性温度以及烷基铝用量对改性效果的影响。末端改性的适宜条件为:聚丁二烯数均相对分子质量为13200,改性温度50℃,三氯化磷/烷基铝物质的量比为1.0,改性时间为30 min,聚丁二烯的偶联效率达38.6%,偶联度为1.47。

崔小明

星形异戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物 合成方法

中国石油大连润滑油研究开发中心采用阴离子聚合法,以正丁基锂为引发剂,先合成了线形异戊二烯-苯乙烯嵌段活性链;再以二乙烯基苯(DVB)为偶联剂,采用分次滴加法合成了星形异戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物。研究发现,DVB分次滴加法可以很好地解决单臂相对分子质量较大时偶联效率低的难

题,得到偶联效率高达95%的星形异戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物。考察了聚合物的微观结构与热性能,发现聚合物具有典型的两相分离结构。

崔小明

黑猫炭黑 入围江西领军企业50强

近日,江西黑猫炭黑股份有限公司成功入选“江西领军企业50强”排行榜。评选活动采用定性与定量相结合的评价方法,对企业的盈利能力、营运能力、发展能力、管理能力、创新能力和环境保护、安全生产、履行公益8个方面进行充分的分析和广泛论证,并做出综合评定。

国 艺

普利司通扩大轮胎产能

日前,普利司通宣布投资1.39亿美元扩大无锡工厂乘用车轮胎生产能力。工厂扩能计划2016年底完成,届时工厂日产能增长5300条,日产能达到2.26万条。

在2013年10月初,普利司通宣布投资4.228亿美元扩大越南海防港工厂产能,使该厂2017年下半年日产能达到2.4万条,最终日产能达到4.9万条。

陈维芳

朗盛推出 新型钕系顺丁橡胶产品

日前,朗盛推出2个新产品——易加工型钕系顺丁橡胶产品Buna Nd 22 EZ和Buna Nd 24 EZ。据介绍,这2个新型钕系顺丁橡胶产品采用了改性技术,使长链支化,增强了聚合物间的相分布,可改善加工

工艺性能和填料分散效果,可使填料与橡胶快速混合。目前朗盛可以提供新产品样品或供工业化量产产品。

钕系顺丁橡胶是生产低滚动阻力的高性能轮胎的关键材料。新产品为高性能轮胎的开发提供了更多选择。

钱伯章

米其林推出翻新非公路轮胎用 预硫化胎面胶

米其林北美公司推出商品名为XDY-EX的翻新非公路轮胎用预硫化胎面胶。这种预硫化胎面胶采用专有的配合技术,具有极好的耐磨性能;胎面采用凸起的花纹块可为轮胎提供足够的牵引力,而花纹沟具有良好的排石效果。这种胎面胶可用于伐木、采矿和建筑等工程机械轮胎的翻新。使用该胎面胶的翻新轮胎即使在最苛刻的工况条件下也具有理想的使用寿命和出色的牵引力。

郭 毅

邓禄普完成飞机轮胎工厂投资

日前,英国邓禄普飞机轮胎公司对其工厂总投资540万美元的升级改造项目完成。

英国邓禄普堡(Fort Dunlop)工厂80%的产品用于出口。为了满足不断增长的市场需求,过去5年,该厂产能扩大了1倍,并添置了数台半自动生产设备。

2010年,日本横滨橡胶公司退出飞机轮胎行业,邓禄普从其手中获得了轮胎生产设备和测试设备。经过此次升级改造,新的生产设备和测试设备将使邓禄普的飞机轮胎产量增长15%,扩大的产能大部分用于支持加拿大庞巴迪公司和巴西航空工业公司支线飞机运营商。新设备也将用于生产下一代波音737飞机的轮胎。

朱永康