

表4 胶料混炼工艺参数

项 目	试验配方	生产配方
混炼能耗/(kW·h)	18.5	19.0
排胶温度/℃	165	172
胶料成团性	好	较散
下片情况	易下片	胶料散且易断, 下片困难

表5 复合胎侧挤出工艺参数

项 目	试验配方	生产配方
挤出温度/℃	110~112	118~120
挤出速度/(m·min ⁻¹)	12~13	10~11
主机电流/A	540~560	570~600
胶料表面情况	光滑	有轻微麻面

表6 成品轮胎耐久性能

项 目	试验配方	生产配方
试验速度/(km·h ⁻¹)	55	55
累计行驶时间/h	127	124
试验结束时轮胎状况	胎肩脱层	胎肩脱层

3 结论

在全钢载重子午线轮胎胎圈外护胶中用补强树脂SP6701代替部分炭黑, 胶料的门尼粘度降低, 炭黑分散性提高, 混炼工艺、挤出工艺明显改善, 硫化胶的生热降低, 撕裂强度增大, 成品轮胎耐久性能提高。

Application of Reinforcing Resin SP6701 in the Bead Filler Rubber of TBR Tire

Ma Jing, Yu Zhenggang, Hu Luwei, Zhang Miao, Yuan Debin, Yang Weijian

(Sichuan Kalevei Technology Co., Ltd., Jianyang 641400, China)

Abstract: The application of reinforcing resin SP6701 in the bead filler rubber compound of TBR tire was investigated. The results showed that, by using the SP6701 to replace part of the carbon black, the Mooney viscosity of the compound decreased, the dispersion of carbon black was improved, the processing properties of the compound were also improved, the heat buildup of the vulcanizates was reduced, the tear strength increased, and the endurance performance of the finished tire was improved.

Keywords: TBR tire; bead filler rubber; reinforcing resin

信息·资讯

印度商务部要求提高橡胶进口关税

印度商务部希望财政部尽快提高橡胶进口关税, 以保护印度胶农的利益。目前, 印度天然橡胶价格已从2012年的每千克230卢比下跌至160卢比。2个月前, 印度商务部向税务局建议: 基于过去3年的平均价格, 把对橡胶征收的

特别进口关税由每千克20卢比提高到34卢比, 但并未提出对20%进口关税进行更改。目前, 进口商可以按2种方式交税: 按橡胶价值的20%支付进口关税或按每千克20卢比支付进口关税。

朱永康