

(2) 某厂轴承密封件, 介质为水, 涂覆减磨材料前使用1个周期, 涂覆减磨材料后性能明显改善, 可使用2个周期。

4 结论

(1) 本工作研制的减磨材料物理性能、耐油性能良好, 耐水介质性能优异。

(2) 涂覆减磨材料的密封件试样比未涂覆减磨材料的密封件试样摩擦因数明显减小, 且摩擦因数波动较小。

(3) 从油封的台架试验以及产品应用实例可以看出, 涂覆减磨材料的密封件使用寿命明显长于未涂覆减磨材料的密封件, 涂覆减磨材料的密封件可以产业化生产。

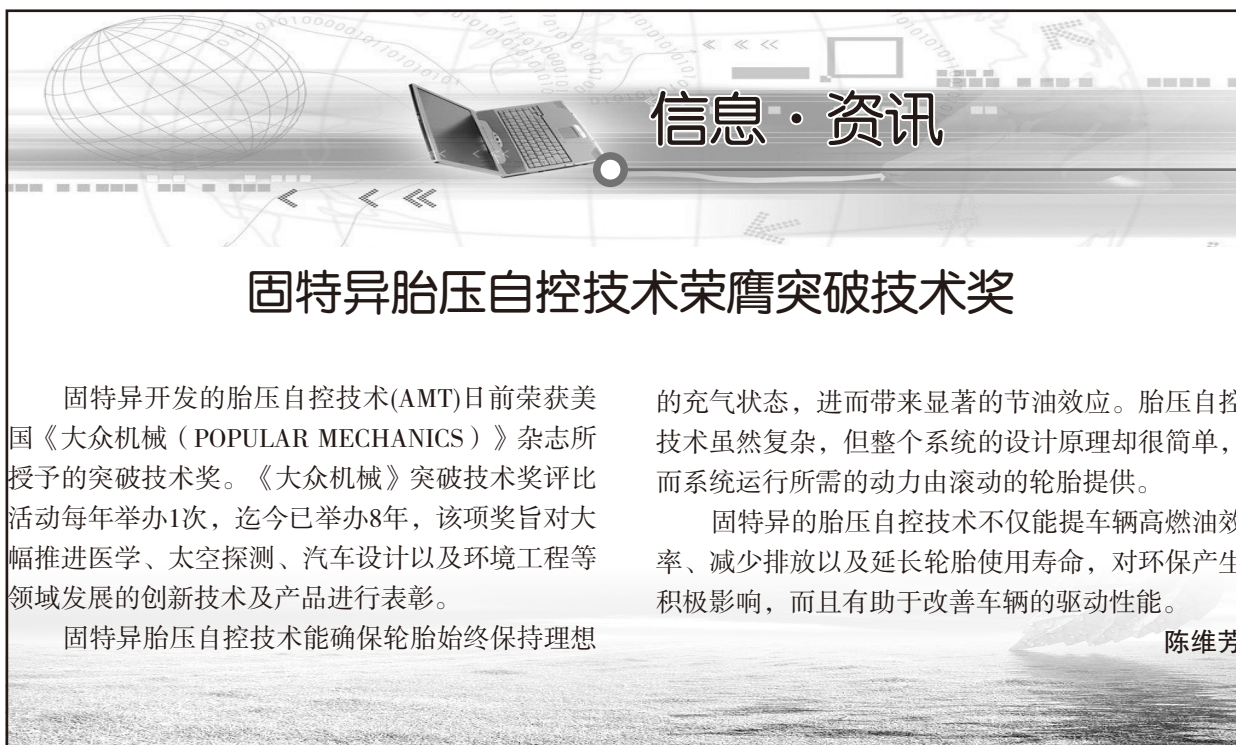
Antifriction Material for Nitrile Rubber Seals

Xiang Yu

(Guangzhou Mechanical Engineering Research Institute, Guangzhou 510700, China)

Abstract: The antifriction material based on adhesive and lubricant was prepared for nitrile rubber seals, and had good mechanical properties, outstanding lubrication properties, and excellent water resistance. The results of friction test and oil seal rotation test showed that the antifriction layer coated on the surface of nitrile rubber dynamic seals could effectively reduce friction and temperature rise on the sealing surface, delay the thermal aging rate of seals, and significantly improve the service life of seals.

Keywords: nitrile rubber; seals; antifriction material; oil seal; friction coefficient



信息·资讯

固特异胎压自控技术荣膺突破技术奖

固特异开发的胎压自控技术(AMT)日前荣获美国《大众机械(POPULAR MECHANICS)》杂志所授予的突破技术奖。《大众机械》突破技术奖评比活动每年举办1次, 迄今已举办8年, 该项奖旨在对大幅推进医学、太空探测、汽车设计以及环境工程等领域发展的创新技术及产品进行表彰。

固特异胎压自控技术能确保轮胎始终保持理想的充气状态, 进而带来显著的节油效应。胎压自控技术虽然复杂, 但整个系统的设计原理却很简单, 而系统运行所需的动力由滚动的轮胎提供。

固特异的胎压自控技术不仅能提车辆高燃油效率、减少排放以及延长轮胎使用寿命, 对环保产生积极影响, 而且有助于改善车辆的驱动性能。

陈维芳