

表 8 截止到 2011 年底我国 IR 规划项目概况

厂 家	年产能/万 t	建设情况	地点	备注
山东红阳化工科技有限公司	3	筹备	山东滨州	
华宇橡胶化工有限责任公司	3	筹备	山东菏泽	
淄博鲁华鸿锦化工股份有限公司	5	在建	山东淄博	俄罗斯合成橡胶技术研究院技术
山东神驰化工有限公司	3	基建	山东东营	原料外购
宁波金海德旗化工有限公司	3	筹备	浙江宁波	论证阶段
中国石化燕山石化分公司	3	规划	北京	计划自建 15 万 t C ₅ 分离装置
抚顺伊科思新材料有限公司	4	在建	辽宁抚顺	
盘锦和运实业集团有限公司	5	筹备	辽宁盘锦	
中国石油吉林石化分公司	3	中试	吉林吉林	装置改造,中试已经完成
青岛科大方泰材料工程有限公司	3	在建	山东青岛	规划 4 条生产线,一期 2 条
合计	35			

由于异戊二烯原料问题,不一定都能够达到规划设计能力。

3 结语

(1)稀土 IR 是未来 IR 的发展方向,也是新建企业首选产品。我国目前规划的拟在建项目都

是采用稀土系催化剂工艺技术。

(2)轮胎行业是 IR 主要的应用领域,在制鞋行业和医疗领域也有一定的用量。长期来看,轮胎行业仍将是 IR 主要的下游市场。

(3)受原材料和价格等方面因素的影响,IR 在国内市场的成长性预期应持谨慎态度。

行业动态

吉林石化环保型丁苯橡胶实现差别化发展

中国石油吉林石化研究院采用自主技术,与吉林石化有机合成厂合作开发了环保型丁苯橡胶 SBR 1502E,产品一投放市场就获得一致好评。这是吉林石化研究院依托技术优势、瞄准市场潜力,大力实施丁苯橡胶差别化发展取得的又一可喜成绩。

丁苯橡胶是吉林石化的拳头产品。为应对欧盟环保法规以及我国下游轮胎企业产品出口的要求,吉林石化加大环保型丁苯橡胶研发力度,提高产品竞争力。首先以环保型丁苯橡胶 SBR 1500E 为突破口,大力实施科技攻关,替代了含有致癌物亚硝胺偏高的传统终止剂,开发出环保指标达标的产品,结束了吉林石化环保丁苯橡胶产品的空白。在此基础上,又通过研究凝聚方式、凝聚温度、加料方式对产品性能的影响,开发了环保型丁苯橡胶 SBR 1502E。产品在德国进行了环保性能检测,未发现亚硝胺化合物。环保型丁苯橡胶 SBR 1502E 具有较高的定伸应力,同时在外

观上能较好地满足用户要求。产品投放到东北和华北等地市场,用户普遍反映产品性能稳定,质量过关,完全能满足环保型轮胎的生产要求。目前环保型丁苯橡胶 SBR 1502E 销量达 1.5 万 t。

吉林石化研究院的科研人员又瞄准了环保型充油丁苯橡胶。经过 1 年的艰苦努力和潜心攻关,终于成功解决了高门尼黏度和高结苯丁苯橡胶基础胶的制备、聚合物结构和相对分子质量及其分布控制、低芳烃含量填充油的乳化和填充、充油胶乳的凝聚等多项关键技术,成功开发了环保型充油丁苯橡胶 SBR 1723N 和 SBR 1739N 系列产品,产品技术指标达到国际同类产品要求。

吉林石化有机合成厂正在对原有丁苯橡胶生产装置实施技术改造,以满足充油胶生产要求。目前改造工作已基本结束,2012 年 10 月开展环保型充油丁苯橡胶工业化试验,这对于吉林石化调整产品结构、打造千亿元生产基地具有重要意义。

张晓君 杨春雨