

预计到2013年韩泰轮胎重庆工厂轮胎年产能将达到250万条,2014年将达到630万条,2015年项目全部完工后轮胎年产能将达到1150万条。

据悉,重庆工厂一期项目投产后主要生产卡车轮胎,未来扩产后还将生产轿车轮胎。重庆工厂是韩泰在全球的第6家工厂,也是其在中国最大的工厂。

艾 丰

韩国SK集团在宁波建厂

韩国SK集团与宁波石化经济技术开发区正式签订乙丙橡胶项目,项目投资总额约2.7亿美元,并计划于2012年9月动工建设。根据规划,SK集团将在宁波建立一家年产能5万t的乙丙橡胶厂。此前,SK集团在中国已经有1个乙丙橡胶生产厂。SK集团将第2个工厂建在宁波,主要是看中了宁波坐拥宁波港、位临上海港,有着天然的物流和运输优势,同时上海大众落户杭州湾新区,也给汽车行业带来了集聚效应,此外宁波是中国汽车工业特别是汽车配套产业的重要基地,拥有汽车配套企业3000多家,其中规模以上企业600余家,这些企业是乙丙橡胶的重要用户。

陈桂林

无三废湿法胶粉生产线落户增城

无三废橡胶循环再造湿法制取精细能量胶粉生产线已落户广东增城,这代表我国已拥有高水平的橡胶循环再造技术。该生产线采用无三废橡胶循环再造湿法制取精细能量胶粉(80~200目)全套技术。项目已完成厂房建设工作,最快将于2012年底正式投产,预计年产胶粉2万t。精细能量胶粉可应用于火箭固体燃料、轮胎、防水材料、橡胶输送带、鞋类产品和高速公路用材料等领域。

无三废橡胶循环再造湿法制取精细能量胶粉技术具有无可比拟的优势:全过程在充满液体介质的密闭环境中进行,杜绝了噪声、扬尘和废气污

染问题;液体介质可以不断循环使用,无须对外排放,避免了水污染问题,真正做到了无二次污染;产出的胶粉密度小、质量高;生产成本远远低于干法和冷冻法生产线。

艾 迪

桂林橡机开发 轮胎硫化机机械手转进转出装置

桂林橡胶机械厂研制的轮胎硫化机机械手转进转出装置已成功运用在1680(65.5英寸)新型液压硫化机上。传统轮胎硫化机常规机械手难以控制,转动缓慢不灵活,晃动大,长时间使用后易跑位,回转精度降低,从而影响硫化轮胎质量。安装本设计转进转出装置的硫化机机械手避免了上述缺陷,具有性能稳定、回转精度高、经久耐用、结构简单、易于装配维护等优点。

李 丽

年产5000t聚异戊二烯橡胶生产线 在濮阳投产

濮阳林氏化学新材料股份有限公司建设的年产5000t聚异戊二烯橡胶生产线日前顺利投产。该生产线是河南省重大科技专项医用聚异戊二烯橡胶材料及制品关键技术研究项目的组成部分。据介绍,该项目共取得4项有关聚异戊二烯发明专利,启动了国内首条锂系催化体系医用聚异戊二烯橡胶生产线和首条聚异戊二烯胶乳及其手术手套生产线建设工作,可年产5000t聚异戊二烯橡胶、8000t聚异戊二烯胶乳和1.5亿副聚异戊二烯胶乳手术手套。

宇 虹

轮胎拟列入汽车产品召回范围

日前,国务院法制办公布《缺陷汽车产品召回管理条例》的征求意见稿,向社会各界征求意见。这项新条例中特别明确规定:汽车产品出厂时随车装备的轮胎存在缺陷的,由汽车产品的生产者负责召回;未随车装备的轮胎存在缺陷的,由轮胎的生产者负责召回。

郭 毅