

聚物(SIS)装置和年产2万t的SEBS装置各1套。该项目于2010年12月8日开工,2012年5月18日实现中间交接。项目集成应用具国内领先水平的三釜凝聚技术、80 m³聚合釜聚合技术、80 m³加氢釜加氢技术、后处理单机流程干燥等专有技术,并广泛采用节能型工艺流程、技术、设备及材料,节能措施达24项,其中,溶剂精制采用双效精制,可降低溶剂精制过程的蒸汽与冷却水消耗;采用三釜凝聚工艺,可大幅减少凝聚过程蒸汽与冷却水消耗;机泵采用变频技术,可有效降低电耗;采用先进的聚合技术,可降低蒸汽、循环水、电等消耗。装置2条后处理系统均采用机械手臂自动码垛系统,自动化程度高。

巴陵石化是我国目前产能最大、品种最多、质量优异的热塑性弹性体生产和研发企业,通过持续自主技术创新,该公司先后开发生产了热塑性弹性体聚苯乙烯-聚丁二烯-聚苯乙烯嵌段共聚物(SBS)、SIS、SEBS等产品。目前巴陵石化热塑性弹性体总年产能达28万t,居亚洲第一、全球第二。其中,年产20万t SBS装置为全球单套产能最大同类装置;SIS为国内独家生产产品;年产2万t SEBS装置为国内首套具有自主知识产权的同类装置,国内市场占有率达6成以上。

据介绍,巴陵石化“十二五”期间累计投资将达200亿元。到“十二五”末,其炼化产品总量将由2010年的400万t增加到750万t以上;销售收入由218亿元增加到600亿元;税收增至80亿元;力争跨“十三五”建成千亿元企业。余 雯

茂名石化 SBS 充油胶抗氧体系项目 通过鉴定

日前,中国石化科技开发部召开了中国石化“SBS充油胶抗氧体系”项目鉴定会。该项目是由中国石化股份有限公司茂名分公司化工分部、研究院联合开发完成的。专家组认为,茂名石化通过优选不同类型抗氧剂,确定了生产充油聚苯乙烯-聚丁二烯-聚苯乙烯嵌段共聚物(SBS)的环保型抗氧体系配方,用该配方生产的环保型SBS充

油产品F875不含壬基酚及壬基酚聚氧乙烯醚等成分,通过了RoHS和REACH检测及EC等多项认证,能够满足制品的出口要求。并且在年产8万t工业装置上首次实现了F875批量生产,产品耐黄变和耐热氧老化性能有大幅提升,综合性能达到国际同类产品先进水平。该项目具有创新性,已申请国内发明专利1项。

茂名石化开发的SBS环保抗氧体系为企业创造了良好的社会效益和经济效益。使用该项目提供的抗氧体系配方生产的环保SBS充油产品能够满足出口欧美等国的环保要求,有利于下游厂家的生产加工,受到了下游客户的一致认可。

钱伯章

美对华轮胎特保措施即将终止

《美中贸易内情》日前报道,美国总统奥巴马2009年9月11日宣布的对华轮胎特保措施将于2012年9月到期,由于在法定期限内美国国内产业和行政当局均未采取任何意欲延长该措施的行动,该措施将按期终止。

报道称,根据美国法律,针对轮胎的特保措施将在实施3年后到期,除非措施到期半年(2012年3月)之前有关方面采取行动要求延期。但无论是美国钢铁工人联合会还是美国总统奥巴马,均未在2012年3月前要求美国国际贸易委员会延长特保措施。美国贸易代表办公室发言人日前表示:没有利害关系方申请延期,轮胎特保措施将于9月按期终止。

程 絮

朗盛全球最大三元乙丙橡胶厂 在中国破土动工

德国朗盛集团宣布其全球最大三元乙丙橡胶(EPDM)厂日前在江苏常州滨江工业园区破土动工。该厂总投资2.35亿欧元(约合人民币18.5亿元),是迄今为止朗盛在中国最大的单笔投资项目。

新厂预计于2015年建成投产,设计年产能

16万t,创造200个就业岗位。

朗盛继2011年成功收购帝斯曼弹性体业务之后,已经成为全球领先的三元乙丙橡胶(EPDM)供应商。朗盛的三元乙丙橡胶品牌为Keltan。未来几年,全球对EPDM的需求量预计将以每年超过4%的速率增长,而中国的需求量增长速率将达到8%,这主要受汽车和建筑行业发展的驱动。在未来数年,中国仍将是全球最大的EPDM进口国。

朗盛称,这家世界级工厂是朗盛在亚洲的第三大橡胶投资项目,将进一步扩大公司在全球的EPDM生产网络,更快地为当地客户提供高品质EPDM产品。

朗盛将在新厂采用Keltan ACE催化剂技术,以实现环保生产。与传统技术相比,Keltan ACE催化剂技术可以降低生产能耗,并且由于其催化效率高,无需进行催化剂萃取。此外,该技术还可以生产出充油EPDM和特别高相对分子质量EPDM等产品。新厂将生产10种高品质EPDM产品,以满足中国客户的需求。

朗盛已在荷兰Geleen、德国Marl、美国Orange和巴西Triunfo建立了EPDM生产基地,总年产能高达32万t。
姜晓青

中化桂林与北航共同开发 轮胎节能技术

日前,广西壮族自治区政府与工信部所属高校签署战略合作协议,中国化学工业桂林工程有限公司作为广西列入协议的7家企业之一,与北京航空航天大学签署了战略合作协议。双方将针对轮胎行业生产能耗高的现状,研究切实可行的轮胎生产流程节能技术,研制新型轮胎成套生产设备。此次合作协议的主要内容包括:轮胎生产流程的气动系统布局优化,现有生产设备节能技术改造以及新一代节能型轮胎成套生产设备研制等。

中化桂林具有产品研发、成果转化及资金支持等方面的优势,北航则在基础研究、人才培育和高端咨询等方面具有优势。这是极佳的合作契

机,能积极推动双方在技术攻关、科技成果转化、人才培养、决策咨询等全方位、多领域的合作。至此,中化桂林的技术创新战略联盟合作高校增加到7所。
钱伯章

大橡塑TC系统标准件库开始运行

大连橡胶塑料机械股份有限公司TC系统标准件库创建工程已完成。运行中,TC系统标准件库的准确性和时效性已经彰显,达到了标准件管理集中化,检索高效化,提高了产品的开发速度和质量。

在大橡塑产品开发过程中,标准件的使用率占零件总数的60%以上,而这些标准件分别满足国际标准、国家标准、行业标准、企业标准等,这既增加了采购管理的工作量,又给标准件的使用带来不便,影响产品开发。

建立TC系统标准件库,一方面可以提高产品开发和设计效率,避免重复劳动,缩短产品开发周期;另一方面可以提高标准件使用、管理和采购效率以及产品质量,减少错误率。
王振平

哥伦比亚延期公布 对我国轮胎反倾销调查初裁结果

商务部称,哥伦比亚贸易、工业和旅游部外贸司颁布第0260号决议,决定将对我国轮胎反倾销调查的初裁结果公布日期延后至2012年9月21日。该反倾销调查针对的我国产品为大客车或货运机动车辆的径向和常规轮胎,税号为4011.20.10.00和4011.20.90.00。
周永源

韩泰轮胎重庆工厂一期项目 正式投产

韩泰轮胎重庆工厂一期项目日前正式投产。该厂占地约533333m²,总投资达9.5亿美元。