

单丝间为线接触而不是点接触,减少了单丝间的磨损,可防止钢丝帘线与外缠丝发生切割而强度降低;③采用高强度钢丝,可在保证帘线强度的同时减小帘线质量,提高帘线的耐疲劳性能。

4 成品轮胎性能

4.1 耐久性能

按照 GB/T 4501—2008 及企业标准,对成品轮胎进行耐久性能试验,结果见表 3。可以看出,成品轮胎耐久性能累计试验时间为 121.2 h,远超过国家标准(47 h)和企业标准(67 h)要求。

表 3 轮胎耐久性试验

试验阶段	负荷率/%	时间/h
1	65	7.0
2	85	16.0
3	100	24.0
4	110	10.0
5	120	10.0
6	130	10.0
7	140	10.0
8	150	34.2 ¹⁾

注:环境温度为(38±3)℃,额定负荷为 5000 kg,充气压力 700 kPa,试验速度为 50 km·h⁻¹。1)跑坏为止。

4.2 实际道路试验

为检验成品轮胎的实际使用效果,在吉林大

黑山钼矿对本设计 14.00R20 TR919 轮胎与其他 2 个品牌的 14.00R20 轮胎进行了实际装车道路对比试验,结果如图 6 所示。可以看出,本设计轮胎使用中的故障率远低于其他 2 个品牌的同规格轮胎。

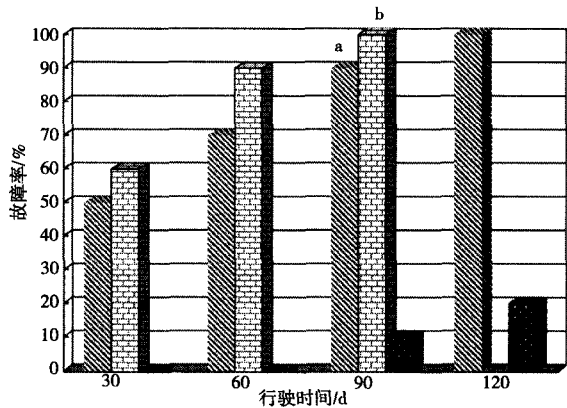


图 6 轮胎实际装车道路对比试验

a—A 品牌 14.00R20 轮胎;b—B 品牌 14.00R20 轮胎;
c—14.00R20 TR919 轮胎。

5 结语

14.00R20 TR919 矿用载重子午线轮胎耐久性能优异,承载能力大,抗刺扎性能、抗撕裂性能、驱动性能和散热性能好,在恶劣环境下故障率低、寿命长。该轮胎投放市场后,受到矿区用户的好评,已成为矿区的首选轮胎品种。

行业动态

大庆石化年产 8 万 t 顺丁橡胶装置投产

中国石油大庆石化公司年产 8 万 t 顺丁橡胶装置日前一次性成功开车投产。该装置作为国家重点建设工程项目、大庆石化 120 万 t 乙烯改扩建工程的主体生产装置之一,是大庆石化乙烯改扩建工程第 1 套投产的生产装置,总投资超过 10 亿元人民币。

据悉,该装置由工艺生产单元、辅助生产单元

和公用工程单元组成,采用大庆石化自主研发的成熟溶液聚合生产技术生产顺丁橡胶(BR9000),设备国产化率达到 97%。该装置的投产标志着大庆石化顺丁橡胶年产能增至 16 万 t,成为全国最大的顺丁橡胶生产基地,对大庆石化产业结构调整 and 增强市场竞争力具有重要的意义。

尹 强