

大橡塑与罗克韦尔合作

日前,大连橡胶塑料机械股份有限公司与美国罗克韦尔自动化(中国)公司在大连举行签字仪式,正式拉开两公司战略合作的序幕。

罗克韦尔是工业自动化和信息方面的国际知名公司,在橡胶工业领域积累了丰富的丰富和宝贵的经验。大橡塑是国内橡胶机械工业具有影响力的企业,市场遍布世界五大洲,其生产密炼机、压延机和开炼机在行业内久负盛名。两家企业“联姻”后,大橡塑将采用罗克韦尔的标准配置以及先进的控制方案、安全系统等,提高密炼机、压延机、开炼机等产品的档次;同时利用罗克韦尔在世界轮胎行业的影响力,开拓国内外市场,取得更大发展。

王振平

印尼贝司通集团 在华扩张翻新轮胎业务

日前,东莞市贝司通橡胶有限公司总部基地在广东省东莞市望牛墩镇石排工业区正式奠基。该总部基地占地50亩(33333 m²),建成后将年产轮胎翻新原材料3万t,成为全国最大的轮胎翻新原材料供应基地。

东莞贝司通橡胶公司成立于2005年,是印尼贝司通集团在华投资的轮胎翻新原材料生产企业,目前年产胎面胶、中垫胶、胶条等轮胎翻新原材料1.2万t,客户遍布海内外。为了满足市场需求,同时看好中国的翻新轮胎市场前景,公司决定投资2亿元在东莞新建一个总部基地,除了扩大轮胎翻新原材料产能之外,还将建设现代化的翻新轮胎设备研发生产基地和翻新轮胎制造技术培训中心。

东莞贝司通橡胶公司总经理王薇介绍,总部基地建成之后,贝司通公司还将进一步加大投资力度,计划3年内在全国32个省市自治区建设约300个翻新轮胎连锁服务中心。届时,轮胎翻新等业务带来的新增就业岗位将超过1000个。

中国石油和化学工业联合会、北京橡胶工业研究设计院等单位的领导出席了奠基仪式。北橡

院总经济师、再生资源高级鉴定评估师姜忠勤表示,东莞贝司通橡胶公司总部基地建设将促进我国翻新轮胎行业的科技创新和技术进步,推动地方乃至全国翻新轮胎行业的发展,有利于带动翻新轮胎行业的结构调整和节能减排。 钱敏

吉必盛公司气相法白炭黑 新成套生产工艺通过鉴定

由广州吉必盛科技实业有限公司开发的以氯硅烷副产物生产气相法白炭黑成套新工艺,最近通过了中国石油和化学工业联合会组织的科技成果鉴定。该项目开发了环隙结构的燃烧喷嘴、锥形燃烧室和列管通道式聚集器,研发了双向逆流脱酸工艺,以及适合于超轻、超细粉体的专用包装纸袋和无尘化真空包装设备等。

新工艺以有机硅单体和多晶硅生产过程中的氯硅烷副产物为原料生产气相法白炭黑产品,同时将气相法白炭黑生产过程中的副产物氯化氢回收后进行再利用。该工艺已在乐山吉必盛硅材料有限公司等单位得到应用,建成了年产1250t气相法白炭黑生产线。

朱永康

益阳橡胶机双层平板硫化机新品 出口巴西

益阳橡胶塑料机械集团有限公司创新研发的2.4×10 m双层尼龙绳芯输送带平板硫化机组产成,该硫化机将出口巴西著名的胶带企业。

2.4×10 m双层尼龙绳芯输送带双层平板硫化机组的双层热板可同时硫化,生产效率提高1倍,可大大节省设备投入,缩短硫化时间,提高硫化效率,节约能源。

近几年来,益阳橡胶机平板硫化机向大型、超大规格、双层结构等新技术方向发展。2.4×10 m双层尼龙绳芯输送带平板硫化机是该公司继成功研发出超大规格2.7×16.4 m和1.8×16.6 m钢丝绳芯输送带平板硫化机后又一创新杰作。

李中宏