



吉林石化丁苯橡胶生产技术 创新增效

中国石油吉林石化公司丁苯橡胶车间加快技术创新步伐,通过集思广益、潜心攻关,实现了产品差别化发展和质量全面升级,丁苯橡胶装置一举成为吉林石化创效能力最强的主导装置之一。2011年1—5月份,吉林石化生产丁苯橡胶 66944.12 t,超出计划 1315.115 t,多创产值 3813.8 万元。

创新使产品实现了差别化发展。丁苯橡胶车间与吉化研究院一起开展技术攻关,突破了工艺技术瓶颈,在生产上采取在线切换、置换和严格控制助剂用量等办法,科学组织工业化试生产,成功开发出了环保型丁苯橡胶 1500E 和 1502E,打破了国外环保壁垒,填补了吉林石化环保橡胶生产的空白,增强了市场竞争力。

创新让节能降耗有成效。丁苯橡胶车间积极推广节能新技术,相继实施了装置凝水回收设备改造、淡乳清槽和母液槽加热改造、A 线干燥箱节汽改造等,回收干燥箱凝水,减少蒸汽消耗,取消了淡乳清槽、洗涤槽的蒸汽加热,每年节水 2160 t,节电 5000 kW·h,节能降耗累计创效 400 多万元,并实现了装置清洁生产。

创新让生产优化更有保证。面对制约装置安稳运行的瓶颈问题,丁苯橡胶车间大力实施调优攻关,通过技术改造、工艺调优,解决了聚合釜检修必须降低生产负荷的问题,保证了 3 条生产线全年高负荷运行。经过科学组织生产,采取检修、清胶同步的办法,装置的运行时间由原来的每天 22.5 h 延长至 23.5 h,停车清胶时间由原来的每周一次延长到每月一次,仅 2010 年就超产 7000 多 t,增加销售收入超亿元。 张晓君 马世强

全钢子午线轮胎行业形势严峻

我国全钢子午线轮胎行业连续十多年高速发展,年产量增长率在 30% 以上,其中数年以 50% 的增长率“井喷”发展。但是 2011 年 4 月后,我国全钢子午线轮胎产销形势发生较大变化。全钢子午线轮胎企业开工率普遍不足,产品库存量过大,行业形势严峻。

1 部分投资项目部开始观望

2010 年我国全钢载重汽车子午线轮胎产量为 8000 万条左右,但产能已超过 1 亿条。据国家发改委统计,2010 年轮胎行业累计完成投资 354.4 亿元,同比增长 29.5%,增幅高于全社会固定资产投资增幅 5 个百分点。2011 年第 1 季度轮胎行业投资继续高涨,增幅高于全社会固定资产投资增幅 6 个百分点。2011 年正在上或计划上的项目有几十个。但是进入 4 月份后,轮胎行业投资出现变化。一些新上项目开始放慢建设速度或减小规模或延后投产,新订设备缓交预付款,一些计划项目取消,一些企业重新决策是否投资新项目。5 月份后轮胎招标项目明显减少。

2 生产企业开工不足

中国橡胶工业协会轮胎分会对 43 家会员单位统计,2011 年 1—4 月全钢子午线轮胎产量 2387 万条,同比增长 5.6%,增幅为近年新低;2—4 月份全钢子午线轮胎产量环比分别增长 -4.6%,32.5% 和 -3.6%;4 月份,24 家全钢子午线轮胎生产企业中 50% 的企业产量环比下降;5 月份后,我国全钢子午线轮胎生产企业开工率普遍不足,很多企业限产 30% 以上,个别企业甚至停产。1—4 月份全钢子午线轮胎产量前 10 位的企业依次为:杭州中策橡胶有限公司、佳通轮胎(中国)投资有限公司、双钱集团股份有限公司、风神轮胎股份有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、固铂成山(山东)轮胎有限公司、三角集团有限公司、兴源轮胎集团有限公司、山东金宇轮胎有限公司及青岛双星轮胎股份有限公司。这些企业中

多数企业4月份的全钢子午线轮胎产量明显减小,5月份产量下降幅度更大。

3 库存量过大

2011年4月份后,我国全钢子午线轮胎库存量迅速增长,现在很多轮胎企业库存严重超标。有的轮胎企业库存量增长1倍以上。中国橡胶工业协会轮胎分会43家会员企业的轮胎库存额达到137亿元。

4 产品价格下降

金融危机后,我国全钢子午线轮胎价格随着橡胶价格上涨节节攀升,有的企业全钢子午线轮胎价格甚至上调10多次。但从2011年4月份起,全钢子午线轮胎价格开始下降,个别企业的全钢子午线轮胎价格单次下降幅度甚至高达10%;轮胎经销商更是谨慎下单;天然橡胶价格从高位回落,轮胎制造企业的成本大大降低,全钢子午线轮胎价格下降更有扩展之势。预计全钢子午线轮胎价格下降将持续一段时间。

5 下游行业受影响

全钢子午线轮胎行业形势急转直下为橡胶机械等下游企业始料不及。有些全钢子午线轮胎建设项目延迟配套设备接货或取消配套设备订单,部分橡胶机械企业出现产品堆积、回款相对困难、资金普遍紧张等问题。炭黑行业库存量也在明显增大。这些现象值得全钢子午线轮胎行业及相关行业关注。

陈维芳

2015年我国乙丙橡胶的供需矛盾 将得到缓解

随着全球汽车工业的发展,非轮胎用橡胶需求日益增长。乙丙橡胶具有良好的耐热性、抗氧化、耐化学品性能以及良好的电绝缘性能,广泛应用于汽车、塑料改性、电缆和电线、建筑和石油添加剂等领域。

我国汽车工业对乙丙橡胶的消耗量占乙丙橡

胶总需求量的42.1%,塑胶跑道消耗量占12.6%,聚合物改性消耗量占12.1%,防水卷材消耗量占9.5%,油品添加剂消耗量占9.5%,电线电缆消耗量占9%,其它方面消耗量占5.3%。

与需求形成鲜明对比的是,目前国内仅中国石油吉林石化公司一家企业生产乙丙橡胶。装置年生产能力为4.5万t,产量无法满足国内市场需求,产品主要依赖进口,对外依存度高达93%。

面对逐渐加大的市场缺口,国内多家企业计划兴建乙丙橡胶新装置。山东玉皇化工有限公司拟在东明县化工园区内新建一套年产5万t乙丙橡胶生产装置,延长石油集团拟建一套年产6万t生产装置,朗盛公司计划在抚顺新建一套年产5万t生产装置,日本三井公司计划与中国石油化工有限公司合资在上海新建一套年产7.5万t生产装置,北京石化新材料科技产业基地拟建一套年产8万t生产装置,南京化学工业园区拟建一套年产5万t生产装置。根据目前的建设进度,预计到2015年,我国乙丙橡胶的总生产能力将超过25万t,届时将大大缓解我国乙丙橡胶的供需矛盾。

崔小明

山西汾阳打造 全国最大废旧轮胎综合利用产业园

“十二五”期间,山西省汾阳市将全力打造全国最大的废旧轮胎综合利用产业园,一举改变该市部分乡镇家家户户开办翻新轮胎和再生橡胶厂的局面,实现橡胶再生产业的集约化发展。

汾阳市的废旧轮胎回收利用产业起步于30年前,目前汾阳市已发展成为全国最大的废旧轮胎回收和加工利用集散地,全市有4个乡镇1万多户4万多人从事废旧轮胎回收利用产业,每年回收各种载重汽车轮胎和工程机械轮胎400多万条,废旧轮胎回收利用已成为当地的一大特色经济。

汾阳市收购的旧轮胎用于翻新,以阳城乡史家堡村为核心的周边7个村就有84家翻新轮胎厂,翻新轮胎年产能达到40万条以上;废轮胎则