



### 一种高绝缘性氯化聚乙烯橡胶的制备方法

本发明涉及一种氯化聚乙烯橡胶,尤其是高绝缘性氯化聚乙烯橡胶的制备方法的改进。主要解决现有技术所存在的电线电缆行业的氯化聚乙烯橡胶产品的体积电阻率小于  $1 \times 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ , 即绝缘性能较差等技术问题。本发明的制备方法为:向水中加入高密度聚乙烯以及分散剂、乳化剂、过氧化物引发剂,搅拌状态下使高密度聚乙烯悬浮在水中;将上述混合料加热后,通入氯气进行氯化反应,充分反应后用过滤方法将氯化产物和其余介质分离,并在搅拌下加水反复洗涤;加入氢氧化钠、碳酸钠、碳酸氢钠等中和剂进行中和,再用水洗去过量的中和剂,最后经离心、干燥得成品。(公开号 CN101899124A)

### 中空环状橡胶密封件

本发明涉及一种中空环状橡胶密封件,它由封闭形橡胶管体和空腔组成,空腔位于封闭形橡胶管体内,整体呈环状。其制造方法是先用挤出机制得空心橡胶管,再用易粉碎的材料压制对应的连接件,用连接件将空心橡胶管的两端面带胶初步连接成环状;用硫化机进行带胶热硫化连接,最后将位于空心橡胶管中的易碎连接件压碎即可。该密封件的空腔就是气囊,装配受压后,空腔

中压力气体能均等地压迫封闭橡胶管体的四周,即使密封结合面之间存有一定误差,封闭橡胶管体也能很好地顺应产生相应的变形,从而提高密封性能,降低摩擦力,避免因压偏产生永久性变形缺陷。该产品有利于提高机械传动机构的传动效率,降低功耗,打破了行业的技术偏见。(公开号 CN201661679U)

### 硅橡胶耐热添加剂及方法

本发明涉及耐高温硅橡胶技术领域,具体涉及一种硅橡胶耐热添加剂及其制备方法。该硅橡胶耐热添加剂由主料和辅料组成,主料为聚金属有机硅氧烷,辅料为硅橡胶、烷氧基封端甲基聚硅氧烷、甲基含氢硅油、气相法白炭黑及无机氧化物。其配方为:聚金属有机硅氧烷,100;107 二甲基室温硫化硅橡胶,0~80;110-2 甲基乙烯基硅橡胶,0~80;109 二甲基二苯基硅橡胶,0~80;烷氧基封端聚硅氧烷,0~80;甲基含氢硅油,0~20;金属氧化物,10~50;气相法白炭黑,10~50。本发明硅橡胶耐热添加剂比现有硅橡胶耐热添加剂效果更好,且其生产成本低,用量小,应用简单方便。(公开号 CN101899214A)

### 一种超厚软质橡胶及其制备方法

本发明公开了一种超厚软质橡胶及制备方法。其配方为:1<sup>#</sup>天然橡胶,100;炭黑 N330,5~40;硬脂酸,1~4;N-苯基- $\alpha$ -萘胺,0.75~2.5;N-异丙基-N'-苯基对苯二胺,1~4;石蜡 58<sup>#</sup>,1~4;滑石粉,5~40;硫黄,1.5~5;氧化镁,2.5~7;氧化锌,4~11;促进剂 D,0.75~2.5;固体古马隆,1~4;硫酸钡,10~60;癸二酸二丁酯,4~12;松焦油,1.5~4。将天然橡胶塑炼至塑性值 0.60~0.65,加入其他原料混炼均匀,制成胶片后成型和硫化。在硫化前辅以局部定形夹模,可一次稳定成型得到超厚软质橡胶制品。产品在硫化时不易变形,成型过程中还能保持尺寸的稳定性和准确性。(公开号 CN101906221A)