

5 结语

综上所述,我国炭黑行业通过淘汰落后生产工艺,用新工艺湿法造粒炭黑取代干法造粒炭黑;做好炭黑尾气综合利用和尾气发电;改善炭黑收集系统,采用玻璃纤维针刺毡滤袋及高温空气预热器等,使得炭黑行业成为一个节能、环保、向低碳经济迈进的现代化行业,我国已成为炭黑生产

第一大国。目前我国的炭黑尾气发电和高温空气预热器技术都领先于世界。针对目前存在的问题,我国炭黑行业要进一步提高尾气发电装置和高温空气预热器的配备率,在“十二五”期间达到炭黑生产线上全部配备尾气发电装置和高温空气预热器,实现污水零排放,成为拥有5~7家世界知名品牌企业的炭黑强国。

行业动态

中橡桂林 53/80-63 巨型工程机械斜交轮胎

研发项目通过验收

受广西省商务厅和财政厅委托,桂林市商务局和财政局组织有关专家,对中国化工橡胶桂林有限公司承担的53/80-63-76PR(E-4)巨型工程机械斜交轮胎研发项目进行了验收。专家组认真听取了项目承担单位的项目完成情况介绍,审查了项目验收材料,并进行了实地考察,一致同意该项目通过验收。

该项目采用先进的生产工艺技术及装备,实现53/80-63-76PR(E-4)巨型工程机械斜交轮胎产品研发。轮胎胎体采用多达48层高强力尼龙纤维帘布作为骨架材料,引入了先进的胎体均匀伸张设计,使胎体各层骨架材料受力均匀;胎面

采用全天然橡胶,提高胎面胶耐磨、抗切割性能,并设计了4种不同的个性化配方;硫化过程采用埋线测温技术、电脑监控等。该项目共申请专利14项,其中发明专利5项,获授权专利9项(实用新型专利6项,外观设计专利3项)。

该轮胎产品应用于300t的重型自卸车,能够满足用户在各种苛刻使用条件下的应用要求。在项目研发过程中,完成2项国家标准——GB/T 2980-2009《工程机械轮胎规格、尺寸、气压与负荷》和GB/T 1190-2009《工程机械轮胎技术要求》的起草工作。

尹强

大橡塑牌宽幅压延胶带生产线落户无锡

大连橡胶塑料机械股份有限公司自主研发生产的首台 $\Phi 900 \times 2800$ 四辊压延胶带生产线日前在无锡宝通带业股份有限公司“安家”。该条生产线将胶带最大宽度增大到2400mm,成为目前国内最大的宽幅压延胶带生产线。

矿山、钢铁、港口等产业迅猛发展,使大型输送设备应用越来越广泛,宽幅输送带的市场随之拓展。大橡塑公司自主研发的 $\Phi 900 \times 2800$ 四辊压延胶带生产线主要应用于宽幅压延胶带的生产。它可以生产1500~2400mm幅宽胶带,可进行带芯的双面贴胶、多层胶片的压延、帆布贴

胶等。

该生产线主机采用国际先进的辊筒中高度、轴交叉、反弯曲、预负荷等技术。主机辊筒采用离心浇铸技术,强度、刚度大。辅机整线同步恒张力控制,制品自动计长切割,双工位翻转式卷取。该机液压伺服调距系统、射线巡检测厚系统、PLC编程控制、现场总线技术、远程I/O、触摸屏式动画人机界面、制品厚度全自动闭环控制等都是世界最先进的技术。这些技术的应用,保证了该生产线技术的先进性和可靠性。整条生产线环保,操作方便,自动化程度高,安全性好。

王振平