



超支化膨胀阻燃橡胶材料 及其制备方法

本发明提供了一种超支化膨胀阻燃橡胶材料及其制备方法,所述超支化膨胀阻燃橡胶材料的配方为:橡胶,100;硫化剂,3~4;促进剂 M,1~2;促进剂 D,0.3~0.5;硬脂酸,1~2;氧化锌,3~5;防老剂 4010NA,2~4;超支化膨胀型阻燃剂,60~80。本发明在橡胶胶料中加入的超支化膨胀型阻燃剂大大提高了阻燃剂与橡胶的相容性。所制备的超支化膨胀型阻燃剂粒径分布均匀,可直接应用于加工过程中,所表现出的优良的界面相容效应使得橡胶材料的力学性能得到较大程度的提高,并且提升了材料的阻燃效果。(公开号 CN101899175A)

橡胶抗氧剂 KL 的生产方法

本发明公开一种橡胶抗氧剂 KL 的生产方法。该方法为:将定量对甲苯酚和催化剂 I 加入到缩聚反应釜中,边搅拌边加热至 30~100℃;在 1~10 h 内匀速滴加定量的二聚环戊二烯,其后保温搅拌 1~7 h;逐步提高釜内温度蒸馏出催化剂 I,其后将物料转移至蒸馏釜内,升高釜温和真空度蒸馏出未反应的对甲苯酚;当釜内料温高于 180℃且无对甲苯酚蒸出时结束蒸馏工作;将上述得到的缩聚产物溶解于定量的甲苯中,添加少量催化剂 II 后搅拌加热至 40~80℃,常压下匀速

通入异丁烯气体;当异丁烯的通入量大于缩聚产物质量的 10%~50%时,在保持一定异丁烯通入量条件下保温搅拌 0.5~5 h;停止通入异丁烯并用液碱中和酸性催化剂;物料在沉降罐中静置分层后除去料液底部的盐液,减压蒸馏回收甲苯,蒸除轻杂质组分;得到的羟化聚酚(KL)经粉碎处理即得产品。本发明的优点在于:采用新型催化剂后大大节省了催化剂,提高了原料利用率,也提高了产品的质量,溶剂回收循环利用,能耗低,生产过程中无废气废水产生,符合国家环保政策。抗氧剂 KL 的合成过程中原料转化率大于 96%,抗氧剂 KL 各项质量指标均达到了美国国家质量标准。(公开号 CN101899142A)

高速真空轮胎气密层用 再生丁基混炼橡胶及其工艺方法

本发明涉及一种高速真空轮胎气密层用丁基再生胶混炼胶的制备方法。高速真空轮胎气密层用丁基再生胶混炼胶的配方为(质量分数):硫化丁基橡胶,45%~60%;卤化丁基橡胶,20%~35%;树脂,5%~10%;软化剂,1%~5%。生产工艺包括:原料预处理、粉碎、再生、压片、混炼、过滤、精炼和成型包装。再生工艺步骤为:把称量好的橡胶颗粒倒入密炼室内,启动主机转动转子搅拌剪切,密炼室内的温度保持在 200~250℃,搅拌时间控制在 25~40 min。所述橡胶颗粒为硫化丁基橡胶和卤化丁基橡胶,软化剂为石蜡软化油,再生过程的次数为 1。(公开号 CN101914246A)

任选包含烷硫基端基 并且任选氢化的丁腈橡胶

本发明披露了一种改进的聚合反应以及处理方法,该方法用以生产特殊丁腈橡胶,这些特殊丁腈橡胶的特征在于含有特定的阳离子,该阳离子使橡胶具有优异的储存稳定性以及极快的固化速率,可生产具有有利特性的固化材料。该专利申请人为朗盛德国有限责任公司。(公开号 CN101925614A)