

辊筒采用流水降温,进入辊筒的水逐渐升温,排出辊筒的水不能在短时间内冷却再使用,只能排放掉。近期,由于生产大提速,开炼机的工作量加大,水的用量也越来越大。为从源头控制用水量,决定改造开炼机,即增设回水装置,将使用后的水回收到三复合设备水箱中,通过动力站冷却塔将水冷却后循环使用。据统计,半钢分厂开炼机改造后每日减小的用水量超过 80 t,按每吨水 5 元计算,每月可降低用水成本约 12000 元,年可节约水费约 14.4 万元。

吕晓梅 牟孝林

山西太兴坤盛 10 万 t 炭黑项目投产

日前,山西太兴集团旗下坤盛化工厂年产 10 万 t 炭黑项目投产。这是该项目的一期工程,投资 3 亿元,于 2010 年 4 月开始动工兴建。按照规划,二期工程年产能 10 万 t,拟再投资 2 亿元,总年产能达 20 万 t。太兴集团是一家选煤和炼焦的综合性企业,旗下有年选煤能力 200 万 t 的选煤厂、年炼焦能力 60 万 t 的焦化厂、年焦油加工能力 36 万 t 的化工厂、年发电能力 1 亿 kWh 的热电厂、年产能 2 万 t 硅锰和硅铁的铁合金厂以及年产能 1.5 万 t 的硫酸钡厂等。

国 谊

正新加速推进扩张战略

中国台湾正新橡胶公司/玛吉斯国际公司正在大陆地区加速推进其扩张战略,继重庆之后,计划再在福建厦门新建一个轮胎厂,到 2012 年轮胎日产量达 3 万条。新工厂将以玛吉斯国际(泰国)公司在泰国罗勇省的工厂设计为基础,旨在满足出口和国内市场需求。公司没有透露厦门新工厂的预期投资,该公司在当地已有 2 个工厂,其中 1 个工厂于 1992 年投产。

正新轮胎集团是世界十大轮胎制造商之一,拥有玛吉斯轮胎、正新轮胎、樱花轮胎三大知名品牌产品,产品销往 170 多个国家和地区,年产值达 200 亿元。正新轮胎集团目前在我国大陆、我国

台湾、泰国、越南等地共设立有 12 个轮胎生产基地。数月前,正新轮胎集团重庆长寿生产基地已开工建设,用地 900 亩,总投资 70 亿元,设计年产 800 万条半钢子午线轮胎、年产 200 万条全钢轮胎,年产值 90 亿元,可解决 7000 人就业。该项目 2011 年建成投产后,将成为正新轮胎集团在我国大陆地区最大的生产基地。

阿 枫

双龙化工高分散白炭黑 可替代进口产品

通化双龙化工股份有限公司自主研发的 GF200 高分散白炭黑在轮胎中的应用试验结果表明,GF200 高分散白炭黑在改善轮胎胶料的抗湿滑性能、降低滚动阻力、提高耐磨性能、增强抗撕裂性能和耐屈挠龟裂性能等方面均好于进口 U 型号高分散白炭黑,完全可以替代进口。2 种白炭黑同属高分散白炭黑,分散等级均为 7.5。

安 琪

湖南精正公司研制出 聚氨酯弹性体浇注机

湖南精正设备有限公司拓宽产业链开发,成功研制出了 JZCPU-20 聚氨酯弹性体浇注机。该机可用于生产以亚甲基双邻氯苯胺(MOCA)等为交联剂的浇注型聚氨酯弹性体制品,如胶辊、密封条、小型轮胎、汽车方向盘、鞋底等制品。机内可合成预聚体及真空脱泡。

艾 迪

萍乡飞虎炭黑公司质量管理体系升级

江西萍乡飞虎炭黑公司质量管理体系转版升级,达到 ISO 9001:2008 标准。公司曾于 2009 年 5 月通过了 ISO 9001:2000 质量管理体系认证,经过不断强化质量管理,持续改进和不断完善管理体系,已达到 ISO 9001:2008 质量管理体系标准要求。

国 艺