

90万t,2009年达到104万t,2010年天津陆港石油橡胶公司和浙江浙晨橡胶公司都有新建装置投入生产,而齐鲁石化公司、抚顺石化公司和中国兵器工业公司等也都在计划新建SBR装置。预计到2010年年底,我国SBR总生产能力将接近120万t。据测算,2010年我国SBR需求量为120万t。随着新建项目的陆续投产,国内SBR供应紧张的局面将得以缓解。

阿枫

大陆完成合肥轮胎厂一期工程

德国大陆公司中国合肥客运轮胎厂经过约21个月的建设,已完成一期工程。据悉该厂从2010年7月份起进行设备安装。该厂项目投资超过1.85亿欧元,已建成7万m²厂房,这是大陆在亚洲扩展战略的一部分。预计该厂10个月内完成设备安装,明年年初首批轮胎可投放中国市场,第1阶段年产能400万条。此后将进一步扩展,以满足日益增长的中国和亚洲市场需要。大陆称,该厂采用最先进的轮胎生产技术和生产工艺,具有良好的生产环境,制造优质中高端轮胎。目前该厂的工人招聘和培训工作已经开始。

陈维芳

杜邦公司在中国组建氟弹性体合资公司

杜邦公司与中国化工集团下属的晨光化工研究院日前宣布组建合资公司,各持股50%。该合资公司在我国制造和销售氟弹性体和预混配物,其在上海的预混配物装置预计在2011年下半年投运。

该合资公司具有无可比拟的优势,即杜邦公司的氟弹性体技术、全球地位和Viton品牌以及晨光化工研究院一体化的制造设施和中国地位。这项投资将有助于杜邦公司满足中国及周边国家客户对氟弹性体迅速增长的需求。

中国化工集团公司表示,该合资公司将在国内氟橡胶市场占据领先地位,将为客户提供更高的价值和良好的服务。

钱伯章

益神公司硫化机行销海内外

2010年以来,益阳益神橡胶机械有限公司产销两旺,截至7月底,该公司生产的1500多台轮胎硫化机已落户于国内外著名的轮胎企业。

益阳公司是国内生产轮胎硫化机的骨干企业,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司与世界500强的日本神钢、日本神钢商事3家合资组建,主要生产神钢技术的高精度机械式轮胎硫化机和高精度液压式轮胎硫化机。借助益阳橡胶机强大的加工能力和资源平台,百年神钢的先进技术、制造经验和管理经验,以及神钢、神商世界范围内的销售和服务渠道,使公司得以不断发展壮大,产品推陈出新,系列化程度越来越高,产能和产量大幅度攀升。特别是该公司一直坚持出口导向战略,在高端市场的持续性和成长性在业内居于领先地位,其产品70%销往海外市场。

李中宏

齐鲁石化公司橡胶厂生产 环保丁苯橡胶

中石化齐鲁石化公司橡胶厂年产10万t丁苯橡胶装置最近顺利生产出环保型丁苯橡胶SBR1778。这是2009年6月该装置投产以后首次实现产品品种转换,有利于进一步提升装置效益。

齐鲁石化橡胶厂年产10万t丁苯橡胶装置是在消化吸收国外引进技术的基础上,根据该厂多年的生产经验、技术创新成果以及现有工艺流程开发的,具有自主知识产权,已通过中国石油化工集团公司专家组的鉴定。装置投产以来,齐鲁石化公司解决了由于产品配方和门尼粘度值要求不同导致转换操作困难等问题,顺利实现了从SBR1502向SBR1778品种的切换。

安琪

好友公司轿车轮胎出口毛里求斯

好友轮胎有限公司1800条轿车轮胎经河南焦作出入境检验检疫局检验合格,顺利出口毛里求斯。这是河南省轿车轮胎产品首次走出国门。