

收窄,但增长幅度仍大大高于主要下游行业。1~5月工业总产值同比增长54.2%,销售收入同比增长53.3%,产品产量同比增长37.0%,其中湿法炭黑产量同比增长40.5%。

8. 废橡胶综合利用分会

2010年1~5月废橡胶综合利用分会40家重点企业生产、销售和出口等主要经济指标同比继续保持增长,增长趋势继续放缓,其中出口仍保持大幅增长势头。1~5月工业总产值同比增长8.9%,销售收入同比增长13.8%,再生胶产量同比增长19.8%,胶粉产量同比下降6.5%,出口交货值同比增长54.3%。

9. 机头模具分会

2010年1~5月机头模具分会15家重点企业经济继续保持一定的增长态势,但产值和产量指标增长幅度继续趋缓,销售收入自2月起出现明显增长,但出口持续低迷。1~5月机头模具分会工业总产值同比增长59.8%,销售收入同比增长41.8%,子午线轮胎模具产量同比增长21.9%,出口交货值同比增长7.7%。

10. 橡胶助剂分会

2010年1~5月橡胶助剂分会45家重点企业主要经济指标同比保持增长趋势,且进入5月后增长幅度较4月明显增大,出口方面表现出现降量增的状况。1~5月工业总产值同比增长11.9%,销售收入同比增长15.2%。1~5月橡胶助剂总产量同比增长7.1%,其中主要产品促进剂产量同比增长2.2%,防老剂产量同比增长8.6%;橡胶助剂出口交货值同比增长2.3%,出口交货量同比增长12.6%。

2 经济运行特点

2010年1~5月橡胶行业整体经济运行情况表现出以下4个特点。

(1)行业产值保持增长,但增速继续回落。1~5月行业产值同比增长幅度为33.6%,比上个月回落3个百分点。这种变化主要有3个影响因素,第一是上年基期数据好转;第二是汽车等主导下游行业增速回落,当前内需市场拉动力量不足;第三是原材料价格虽然有所下降,但仍处在较高

位置,企业减缓生产并着力降低库存,以缓解资金压力。分析认为,以汽车为首的主导行业的增速下降,将逐步传导到并影响橡胶制品行业,而出口市场短期内不会有明显好转,企业应继续控制生产节奏。

(2)主要产品轮胎、力车轮胎工业总产值环比数据连续2个月为负增长。主要也是因内需不足、外需无明显好转及较高原材料价格的不利因素影响,企业放缓生产节奏。

(3)1~5月行业出口同比增长幅度整体继续趋缓,其中前期保持较大增长幅度的橡胶制品、胶鞋和废橡胶利用3个产业的增长幅度开始出现回落。

(4)随着5月天然橡胶等原材料价格回落,企业经营压力有所缓解。但随着市场需求的回落,企业放缓生产节奏,经营方面仍将面临较大压力。

3 后期经济运行趋势预测

今后一段时间橡胶行业整体经济运行走势预测如下。

(1)生产、销售等主要经济指标同比增长幅度将继续回落。形成这种趋势主要基于两方面因素,一是由于汽车行业的增长幅度持续下降,已经连续2个月环比出现负增长;二是出口市场不确定因素增加。

(2)产品出口基本保持稳定,但将面临更大压力。一是人民币的升值将大大影响轮胎等出口产品在国际市场的竞争力;二是欧债危机并未见减缓迹象,欧盟各国采取的紧缩财政政策也给欧洲市场带来更大的不确定性。 王凤生

吉林石化异戊橡胶技术通过评估

国家科技部重点科技支撑项目“碳五综合利用——异戊橡胶生产技术开发”于2010年6月底通过中期评估,目前正在开展轮胎制造及成品试验。吉林石化公司已经完成千吨级工业化试验装置设计,5万t异戊橡胶工艺包开发已经启动。该项目的实施不仅将碳五资源由低价值燃料转化为高附加值化工原料,降低乙烯生产成本,还可提

高我国橡胶自主供给能力。

截至2010年6月底,采用该技术建设的国内唯一一套全流程DCS控制连续聚合中试装置已累计运行1400多h。产品经国家电化学和光谱研究分析中心检测,技术指标达到进口同类产品水平。该项目在催化剂放大、原料处理、聚合釜设计及工艺、凝聚釜设计及工艺、高粘体系胶液输送、挤压脱水干燥、溶剂回收套用等关键技术环节上均取得突破性进展。

吉林石化异戊橡胶小试和中试在较高温度下成功合成出具有与天然橡胶结晶拉伸特点相似、顺式结构质量分数不小于98%、相对分子质量分布指数低于3.0的新型高品质稀土异戊橡胶,并形成了全套的研发生产技术。该橡胶在应用性能上可以和国外同类产品相媲美。吉林石化作为中国石油天然气集团公司东北地区碳四和碳五资源集聚加工基地,异戊二烯的原料供应不存在问题。“十二五”期间,吉林石化将规划筹建第1期年产5万t异戊橡胶装置,通过该项目的实施形成新的产业特色集群。

异戊橡胶以乙烯工程副产碳五资源中的重要组分——异戊二烯为单体,通过定向聚合合成高顺式聚异戊二烯。因其分子结构与天然橡胶相同,故俗称合成天然橡胶,是合成橡胶中综合性能最好的胶种之一。世界上异戊橡胶的生产技术路线按其催化体系基本分为三大系列,现在工业化的异戊橡胶大多是钛系催化体系系列,但由于其

“三废”处理量大,且灰分含量较高,目前已逐步被稀土催化体系系列所代替。 钱伯章

高乙烯基聚丁二烯橡胶完成中试

日前,由独山子石化公司研究院、中国科学院长春应化所共同承担的高乙烯基聚丁二烯橡胶(HV-BR)中试项目通过中国石油集团公司的验收。

高乙烯基聚丁二烯橡胶具有较好的抗湿滑性能,滚动阻力较低,是满足现代轮胎橡胶制品对安全、节能要求的理想胶种,在国外已实现工业化生产,而国内还处在工艺技术开发阶段。这项新技术优化并确定了催化剂配比和进料工艺条件,在20L多釜连续聚合实验装置上完成了高乙烯基聚丁二烯橡胶中试工艺研究,掌握了控制聚合反应热和调节聚合物粘度的有效方法。 艾迪

橡胶行业部分研发项目获国家支持

国家科技型中小企业创新基金日前公布了2010年首批资助的科技研发项目,它们涉及电子信息、生物医药、新材料、光机电一体化、资源与环境、新能源与高效节能、高技术服务业等领域,共3437项,中央财政计划安排资金24.8亿元。表1为橡胶行业获支持的项目情况。

表1 2010年橡胶行业获国家科技型中小企业创新基金支持项目

项目名称	承担单位	支持资金/万元
改性二甲硅橡胶防水涂料	天津航天环宇科技发展有限公司	70
充气式橡胶围油栏	天津汉海环保设备有限公司	80
高强度反应型橡胶复合防水卷材	天津市腾祥科技发展有限公司	80
采用二次回收聚丙烯和废旧橡胶生产改性保险杠材料	天津思达瑞工贸有限公司	70
新型高性能橡胶传动带生产技术及装备	河北佰特橡胶有限公司	80
新型环保橡胶软化剂	沧州兴达化工有限责任公司	70
巨型工程子午线轮胎活络模翻新技术及其在37.00R57轮胎上的应用	本溪钢铁公司南芬轮胎翻新厂	80
全自动X射线轮胎在线检测系统	辽宁仪表研究所有限责任公司	80
耐二甲醚特种橡胶	上海兴罗特种密封件有限公司	80
矿用钢丝绳输送带横断监测装置	扬州三鑫矿山成套设备有限公司	60
废旧橡胶(轮胎)资源化再生利用环保型常压连续脱硫装置	常州协昌橡塑有限公司	60
环保型抗硫化返原剂AT-FZ	宜兴市卡欧化工有限公司	80