

2. 根据轮胎的实际使用条件,利用 DMA 和 DSC 等手段,对胶料模量、滞后损失等性能进行了分析,新配方选用高耐磨、抗切割的生胶体系,并引进新型纳米材料,使轮胎的撕裂强度、拉伸强度和耐磨性能提高 20%~30%。

通过以上调整,23.5—25 16PR E-3/L-3 工程机械轮胎的质量得到较大提高,改进产品深受用户好评,市场反应良好。

刘纯宝

非金属矿制备白炭黑技术受关注

近年来,由于沉淀法白炭黑的原料水玻璃和硫酸价格高企,生产成本增大,白炭黑市场竞争十分激烈。为了降低生产成本,在市场中占据优势地位,国内企业一直在寻求理想硅源以生产白炭黑。目前,制备白炭黑的原料已从传统的硅烷和水玻璃扩展到非金属矿,并进一步发展到工业废弃物和生物原料。

非金属矿制备白炭黑是一项新技术。我国非金属矿资源非常丰富,但在开发利用过程中有许多非晶态白炭黑并未得到很好的利用。充分利用非金属矿、工业废渣和生物资源,不仅可以降低白炭黑的生产成本,而且能提高资源利用率和经济效益,减少环境污染。

随着国家环保治理力度不断加大,利用工业废渣制备白炭黑技术成为近年来的研究热点。非金属矿制备白炭黑的技术迅速发展,为我国非金属矿的综合开发利用和白炭黑工业的发展提供了一个新方向。

明 月

废轮胎胶粉改性沥青项目开建

由四川自贡新龙远洋环保能源开发有限公司实施的废轮胎胶粉改性沥青产业化项目,于 2010 年 5 月底在自贡高新技术产业园区工业集中区开建。该项目投资总额 8 亿元,采用先进的生产工艺和环保措施,生产过程全部在密封装置内完成,无废水、废渣排放,导热所产生的尾气经三级净化处理后完全达标排放。项目建成后,可形成年产

改性沥青 40 万 t、胶粉改性剂 5 万 t、精细胶粉 12 万 t 的生产能力,同时可翻新旧轮胎 50 万条,每年还可处理废旧轮胎、废橡胶 20 万 t,废塑料 5 万 t。

钱伯章

大橡塑公司主厂区搬迁改造完成

大连橡胶塑料机械股份有限公司投资 5 亿元新建的营城子主厂区基本落成,前期搬迁已完成。主厂区作业面积比老厂区增大了 55%,搬迁改造工作预计于 2011 年年底全面完成。

搬迁完成后,大橡塑公司将形成大连营城子主厂区、瓦房店长兴岛制造园区和大连周水子研发销售中心三大功能区域的布局,形成以橡胶塑料机械为主的传统产品、以“大造粒”为主的石化装备、以电池膜和碳纤维为主的新材料加工设备、以粗加工装备为主的工业配套设备四大系列产品结构。通过产品结构调整,全面实现产业升级,力争到 2015 年,实现年销售收入 13 亿~15 亿元。

横 笛

东洋轮胎投资 155 亿日元 提高北美和中国轮胎产能

东洋轮胎橡胶公司日前宣布,计划在 2010 财年(2010 年 4 月~2011 年 3 月)投资约 155 亿日元,提高其在北美和中国的轮胎产能。

东洋轮胎称,将向北美工厂投资约 100 亿日元增加生产线,使其乘用车和轻卡轮胎产能提高 40%。另外,该公司在江苏省张家港市的新独资轮胎企业也将于 2011 年年底投产,初期年产 200 万条子午线轮胎,员工约 500 人。

朱永康

固特异关闭中国台湾轮胎厂

固特异计划 2010 年 7 月 31 日关闭其在中国台湾的唯一一家轮胎生产厂。该厂建立于 1971 年,生产轿车轮胎、轻卡车轮胎及载重汽车轮胎,日产能 3500 套,雇员约 150 人。

陈维芳