

时,提高了胎圈耐久性能,可进一步满足驱动轮使用性能要求。该款轮胎已在普利司通惠州、沈阳两大商用车轮胎生产基地生产。

风驰通 UT3000 SUPER 轮胎与风驰通 UT3000II 轮胎相比,胎冠结构相同,属于宽断面、深沟槽结构,并使用了特殊橡胶,使轮胎具有优异的驱动性能和耐磨性能。根据实测数据,风驰通 UT3000 SUPER 轮胎与上一代产品相比,胎圈耐久性能提高了 30% 左右。 钱伯章

### 银宝集团推出 7.50R16 YB218 轮胎

为适应市场需求,银宝轮胎集团最近自主研发出适应良好路面以及沙地、湿地、草地等复杂混合路面,花纹型号为 YB218 的 7.50R16 子午线轮胎。该花纹轮胎可安装于车辆驱动轮,适合长、中、短途运输。

YB218 花纹轮胎采用双层低生热胎面结构,耐久性能大大提高;具有良好的驱动性和对复杂路面的抓着性能;独特的配方设计使其具有优异的耐磨性能和超长的行驶里程;高强度的钢丝束束层使胎体抗刺扎性能好;特别加强的趾口使其安全性提高。该轮胎具体参数如下:14 层级结构,负荷指数和速度级别为 122/188K,外直径为 805 mm,断面宽为 215 mm,标准轮辋为 6.00G,单胎负荷能力为 1500 kg,双胎负荷能力为 1320 kg,单双胎充气压力均为 770 kPa。 王森

### 台湾中橡公司抢滩重庆

台湾中国合成橡胶股份有限公司于 2010 年 5 月 20 日与重庆(长寿)晏家特色工业园区联姻成功,投资 5 亿元在该工业园区建设年产 11 万 t 炭黑生产基地。据悉,该项目将于 2011 年 5 月建成,年产值达 5.4 亿元。

台湾中橡公司成立于 1973 年,其炭黑生产采用全球具有竞争力的工艺技术。2009 年,台湾中橡公司炭黑产能居全球第 4 位,该公司在我国大陆和台湾地区以及印度、美国等建有炭黑生产基

地,总年产能达 68 万 t。近年来,大陆汽车消费呈现持续高增长态势,预计 2010 年新车销售量可达 1550 万辆以上,汽车轮胎产量可达 4.48 亿条,炭黑年需求量将持续上升至 230 万 t 以上。此外,一些汽车企业和轮胎企业近期在西部地区扩建,而重庆又是国内重要的现代制造业基地以及重要的微型汽车生产基地,因此台湾中橡公司最终作出进军重庆的决策。

另外,2010 年 3 月,我国最大、全球 10 强的轮胎生产企业正新轮胎(台湾)集团进驻重庆长寿晏家工业园区,总投资达 10 亿美元。台湾中橡公司在重庆投资的炭黑项目将为正新轮胎公司就近提供生产原料,实现配套发展。 钱伯章

### 好友公司 385/65R22.5 低断面无内胎全钢载重汽车子午线轮胎试制成功

随着国内全钢载重汽车子午线轮胎产能的日益提升,市场竞争日趋激烈,为了扩大产品外销,开拓欧洲市场,同时也为了调整产品结构及提高产品附加值,经过技术人员的努力,好友轮胎有限公司成功开发并试制了 385/65R22.5 低断面无内胎全钢载重汽车子午线轮胎,该产品主要用于中型载重汽车。与普通断面轮胎相比,该轮胎可以有效降低车辆的重心,使车辆行驶更稳定和乘坐更舒适。该产品设计和生产难度较大,其成功研发,不但能够扩大好友公司在行业的影响力,同时也为公司产品出口欧洲打下良好基础。

赵永军

### 风神公司完成 35/65R33 A2239 全钢工程机械子午线轮胎设计

风神轮胎股份有限公司根据新产品开发流程 T0~T9,按市场调研、产品技术设计、模型设计等步骤逐项推进,完成了 35/65R33 A2239 全钢工程机械子午线轮胎的设计,此规格轮胎是目前风神公司最宽断面的全钢工程机械子午线轮胎。

35/65R33 A2239 全钢工程机械子午线轮胎

为出口澳洲、北美洲、中东地区而研发,为超深花纹,适用于装载机、挖掘机和平地机,在矿山、隧道和建筑工地等的较差路面上作业;此产品具有较好的耐磨性能、抗切割性能和优异的牵引性能、自洁性能。到目前为止,风神公司全钢工程机械子午线轮胎规格已从 14.00R20 发展到 24.00R35,共有 17 个规格,39 个品种。

风神公司预计,2010 年 7 月推出 35/65R33 A2239 全钢工程机械子午线轮胎。

陈利萍 陈建国

### 石家庄市新星化炭公司 5 万 t 炭黑生产装置竣工投产

石家庄市新星化炭有限公司 30 万 t 湿法造粒炭黑技改项目一期工程年产 5 万 t 炭黑生产装置日前竣工投产。

为实现企业的做大、做强,满足市场需求,该公司 2009 年决定上马 30 万 t 湿法造粒炭黑技改项目,并于 2009 年 5 月 6 日开始一期工程建设。经过 1 年多的紧张施工和设备调试,2010 年 5 月 29 日一期工程项目一次启动操作回路投产,目前设备与工艺运行正常,产品质量稳定。

年产 5 万 t 炭黑生产装置的竣工投产将使石家庄市新星化炭有限公司的年产能达到 16 万 t,为进一步拓宽市场销售渠道提供强有力的支持。

安琪

### 大橡塑公司首台国产大型双螺杆 挤压造粒机组通过现场验收

日前,大连橡胶塑料机械股份有限公司为中国石化集团生产的年产 20 万 t 聚丙烯双螺杆挤压造粒机组通过中国石化集团重大装备国产化办公室的现场验收。

专家组通过现场考核认为,年产 20 万 t 聚丙烯挤压造粒机组国产化项目一次试车成功,试车产量达到机组最大生产能力,机组运行平稳,性能良好,切粒均匀,能耗低,外观质量好,控制系统先

进,满足设计要求。系统配套满足机组运行要求。

该机组是聚丙烯生产线后处理工序中的重大设备,集机械、电气、仪表于一体,自动化水平高,设计、制造难度大,目前只有德国、日本的 3 家公司拥有设计、制造、安装、调试技术。大橡塑公司通过与北京化工大学等高校和科研院所联合攻关,使该机组的关键部件全部实现国产化。该机组试车时间短,试车效果好。

王振平

### 益神公司首次召开供应商座谈会

2010 年 5 月 28 日,中日合资企业益阳益神橡胶机械有限公司在益阳首次召开供应商座谈会,来自上海、深圳、杭州、无锡等的 35 家供应商出席了会议。

会上,益神公司就产品质量及其改进策略、产品技术要求、优秀供应商评定等向供应商进行了通报。本次会议围绕“诚信、互惠双赢、共同发展”的主题,供需双方进行了深入的了解和沟通,供应商还参观益神公司生产现场(见图 1)。

益阳益神橡胶机械有限公司是由益阳橡胶塑料机械集团有限公司与日神户制钢所、神钢商事株式会社于 1995 年合资创办的中国第一家橡胶机械中外合资企业,主要生产 CUREX-B 型 45, 51, 58, 63.5 和 65.5 英寸高精度机械式硫化机和 CUREX-S1 型 42, 47, 51, 65 英寸高精度液压式硫化机。经过十几年的发展,目前公司年产硫化机 300 多台,产值超过 3 亿元,70% 以上的产品销往海外市场。



图 1 供应商参观益神公司硫化机组装现场

李中宏