

我国第1套异戊橡胶工业化装置投产

近日,国内第1套异戊橡胶工业化生产装置——广东茂名鲁华化工有限公司开发的年产1.5万t异戊橡胶项目顺利投产,并生产出合格的工业化产品。该项目的投产填补了国内异戊橡胶生产的空白,至此我国合成橡胶七大基本胶种全部都实现了工业化生产。该项目充分利用了其于2009年5月建成的年产8万t碳五综合利用项目所生产的聚合级异戊二烯资源。目前已经开发出LHIR-60,HIR-70,LHIR-80,LIHR-90等几个门尼粘度指数不同的产品牌号,其性能指标达到或部分超过进口的俄罗斯SKI-5PM、日本2200产品的性能指标,完全可以满足用户的需求。广东茂名鲁华化工有限公司是山东淄博齐鲁乙烯鲁华化工有限公司(现名鲁华泓锦公司)的全资子公司。

崔小明

未来5年我国沉淀法白炭黑需求旺盛

在2010年中国白炭黑产业发展论坛上,专家预测,未来5年我国沉淀法白炭黑年均需求增长速度约为10%,其需求增长主要来源于轮胎制造业、硅橡胶产业、牙膏产业、涂料工业以及新能源工业等领域。

2009年国家出台了一系列的经济刺激政策,带动了我国实体经济较快走出低谷,这在白炭黑行业表现尤为明显。2009年第1季度国内沉淀法白炭黑生产厂家普遍开工不足,而第2季度则呈现产销两旺态势,从2009年全年来看行业总体上保持平稳发展,产量和2008年相比略有增长。据统计,2009年国内沉淀法白炭黑生产厂家共有54家,总生产能力为106万t,实际产量74万t,其中90%以上企业分布在华东和中南地区,并集中在福建、山东、江苏、湖南4省,因为这些地区是我国橡胶工业和制鞋工业的聚集地。

随着产能和技术水平不断提高,国内沉淀法白炭黑生产企业已具备一定的生产规模,原材料及动力消耗也已接近国际水平,普通产品质量基

本能够满足国际市场的需要。目前我国已成为白炭黑的净出口国,由于我国白炭黑出口退税率由零提高为9%,2009年白炭黑出口量大幅上升,但是高附加值特种白炭黑产品国内还不能制造或不能完全供给,仍需进口。

近年来,我国在沉淀法白炭黑制备、应用以及节能减排等方面取得了长足进步。2009年国内申请沉淀法白炭黑制备和应用发明专利和实用新型专利共40多项,但是在高附加值特种白炭黑研发方面有待加强。

朱永康

印度对华橡胶助剂发起 反倾销日落复审调查

据中国驻印使馆经商处消息,印度商工部反倾销局于2010年5月12日对原产于中国、美国、欧盟和中国台湾的橡胶助剂发起反倾销日落复审调查。调查具体内容包括:从中国台湾和欧盟进口的防老剂4020,从中国、欧盟和美国进口的促进剂MOR,从欧盟和中国台湾的防老剂TDQ。涉案产品海关编码为381210,381220,381230,293420,292520。

此次复审将决定5年征税期结束后倾销和损害是否继续存在,以及是否有必要延长征收反倾销税的期限。反倾销局要求各利益攸关方应于立案后40天内向该局提交相关材料。

2004年8月,印度对原产于中国、中国台湾、欧盟和美国的橡胶助剂进行反倾销立案调查。2005年8月,印度对此案作出肯定性终裁。

熊伟华

普利司通商用车轮胎添升级新品

普利司通2010年4月底推出2款升级卡车轮胎——风驰通UT3000 SUPER及M729(有内胎规格)增强胎圈轮胎,给商用车用户提供更多经济、高效的选择。

M729增强胎圈轮胎在保持原有M729轮胎超长使用寿命及良好耐磨性能和驱动性能的同

时,提高了胎圈耐久性能,可进一步满足驱动轮使用性能要求。该款轮胎已在普利司通惠州、沈阳两大商用车轮胎生产基地生产。

风驰通 UT3000 SUPER 轮胎与风驰通 UT3000II 轮胎相比,胎冠结构相同,属于宽断面、深沟槽结构,并使用了特殊橡胶,使轮胎具有优异的驱动性能和耐磨性能。根据实测数据,风驰通 UT3000 SUPER 轮胎与上一代产品相比,胎圈耐久性能提高了 30% 左右。 钱伯章

银宝集团推出 7.50R16 YB218 轮胎

为适应市场需求,银宝轮胎集团最近自主研发出适应良好路面以及沙地、湿地、草地等复杂混合路面,花纹型号为 YB218 的 7.50R16 子午线轮胎。该花纹轮胎可安装于车辆驱动轮,适合长、中、短途运输。

YB218 花纹轮胎采用双层低生热胎面结构,耐久性能大大提高;具有良好的驱动性和对复杂路面的抓着性能;独特的配方设计使其具有优异的耐磨性能和超长的行驶里程;高强度的钢丝带束层使胎体抗刺扎性能好;特别加强的趾口使其安全性提高。该轮胎具体参数如下:14 层级结构,负荷指数和速度级别为 122/188K,外直径为 805 mm,断面宽为 215 mm,标准轮辋为 6.00G,单胎负荷能力为 1500 kg,双胎负荷能力为 1320 kg,单双胎充气压力均为 770 kPa。 王森

台湾中橡公司抢滩重庆

台湾中国合成橡胶股份有限公司于 2010 年 5 月 20 日与重庆(长寿)晏家特色工业园区联姻成功,投资 5 亿元在该工业园区建设年产 11 万 t 炭黑生产基地。据悉,该项目将于 2011 年 5 月建成,年产值达 5.4 亿元。

台湾中橡公司成立于 1973 年,其炭黑生产采用全球具有竞争力的工艺技术。2009 年,台湾中橡公司炭黑产能居全球第 4 位,该公司在我国大陆和台湾地区以及印度、美国等建有炭黑生产基

地,总年产能达 68 万 t。近年来,大陆汽车消费呈现持续高增长态势,预计 2010 年新车销售量可达 1550 万辆以上,汽车轮胎产量可达 4.48 亿条,炭黑年需求量将持续上升至 230 万 t 以上。此外,一些汽车企业和轮胎企业近期在西部地区扩建,而重庆又是国内重要的现代制造业基地以及重要的微型汽车生产基地,因此台湾中橡公司最终作出进军重庆的决策。

另外,2010 年 3 月,我国最大、全球 10 强的轮胎生产企业正新轮胎(台湾)集团进驻重庆长寿晏家工业园区,总投资达 10 亿美元。台湾中橡公司在重庆投资的炭黑项目将为正新轮胎公司就近提供生产原料,实现配套发展。 钱伯章

好友公司 385/65R22.5 低断面无内胎全钢载重汽车子午线轮胎试制成功

随着国内全钢载重汽车子午线轮胎产能的日益提升,市场竞争日趋激烈,为了扩大产品外销,开拓欧洲市场,同时也为了调整产品结构及提高产品附加值,经过技术人员的努力,好友轮胎有限公司成功开发并试制了 385/65R22.5 低断面无内胎全钢载重汽车子午线轮胎,该产品主要用于中型载重汽车。与普通断面轮胎相比,该轮胎可以有效降低车辆的重心,使车辆行驶更稳定和乘坐更舒适。该产品设计和生产难度较大,其成功研发,不但能够扩大好友公司在行业的影响力,同时也为公司产品出口欧洲打下良好基础。

赵永军

风神公司完成 35/65R33 A2239 全钢工程机械子午线轮胎设计

风神轮胎股份有限公司根据新产品开发流程 T0~T9,按市场调研、产品技术设计、模型设计等步骤逐项推进,完成了 35/65R33 A2239 全钢工程机械子午线轮胎的设计,此规格轮胎是目前风神公司最宽断面的全钢工程机械子午线轮胎。

35/65R33 A2239 全钢工程机械子午线轮胎