

得不到充分混炼,因该钢丝胶硬度高,排胶后无法揭胶下片,并对设备有一定损害,故不能以低温混炼解决胶料的喷霜问题。

2.5 成品性能

对于用 2[#] 配方胶料生产的胎圈喷霜,可以采用涂刷胶糊的方法以利于包布胶的粘合。使用 1[#] 和 2[#] 配方钢丝胶试制了 10.00—20 16PR 轮胎并进行成品试验,结果见表 4。

表 4 成品轮胎的耐久性能试验结果

项 目	1 [#] 配方	2 [#] 配方
试验速度/(km·h ⁻¹)	65	65
累计行驶时间/h	70.30	71.50
试验结束时轮胎状况	胎肩脱层	胎肩脱层

从表 4 可以看出,1[#] 和 2[#] 配方生产的胎圈试制的成品轮胎耐久性能均达到国家标准要求。胎圈无爆破、钢丝无刺穿现象。

成品轮胎的胎圈钢丝 H 抽出性能见表 5。

从表 5 可以看出,成品轮胎胎圈钢丝 H 抽出力高于大配合试验结果,且均符合国家标准。

表 5 成品轮胎的胎圈钢丝 H 抽出性能

配 方	H 抽出力/N
1 [#] 配方	1420
2 [#] 配方	1415

3 结 论

1. 在胎圈钢丝胶中使用 C₉ 石油树脂 A 的 1[#] 配方胶料, H 抽出力稍高, 不喷霜; 使用 C₉ 石油树脂 B 的 2[#] 配方胶料, 喷霜。

2. 胶料喷霜不仅与 C₉ 石油树脂本身有关, 而且与工艺温度控制有关, 小配合试验胶料在室温及室外环境温度 -30~0 ℃ 均不喷霜。

3. 使用 1[#] 和 2[#] 配方胶料生产的成品轮胎的耐久性能和胎圈钢丝 H 抽出力均能满足设计要求。

玲珑集团推出 18.00—25 40PR IND-E4 港口专用工程机械轮胎

玲珑集团近期开发了 18.00—25 40PR IND-E4 港口专用工程机械轮胎。

按照国家标准, 并根据使用条件及市场要求, 该轮胎采用超加深花纹沟及独特的胎面胶配方设计, 大大提高了轮胎的耐磨性能、抗刺扎性能和牵引性能; 花纹采用国内外比较流行的纺锤形花纹, 美观大方; 特殊的肩部结构增强轮胎, 赋予轮胎良好的支撑性能和转向性能。该轮胎主要适用于港口和码头集装箱装载车辆。

刘纯宝

兰州石化液体橡胶放大试验成功

2010 年 4 月下旬, 经国家有关权威部门的复检和应用实验报告显示, 兰州石化公司高性能丁羟橡胶、高相对分子质量丁羧橡胶、新型丁腈羧橡胶 3 种液体橡胶产品工业放大试验取得成功, 产

品技术指标及应用性能可全部满足航天和国防建设要求。

液体橡胶一直是兰州石化公司的主要特色产品, 已有近 40 年的研发历史, 曾获得多项国家级重要科技奖项, 产品成功应用于航空、航天以及国防建设等领域。这 3 种液体橡胶产品的工业放大试验成功不仅满足了国防建设的需要, 还实现了产品的升级换代。

钱伯章

山纳合成橡胶公司氯丁橡胶项目投产

近日, 由中国蓝星山西合成橡胶集团有限责任公司和亚美尼亚共和国纳依里特公司共同出资筹建的山纳合成橡胶有限责任公司年产 3 万 t 氯丁橡胶生产项目在山西正式投产。氯丁橡胶的主要原料乙炔由电石制取, 山西大同及周边地区有充裕的优质电石供应。氯丁橡胶是国内外市场畅销、利润率较高、国家鼓励发展的煤化工产品, 合资企业可实现双方优势互补。

崔小明