

3%~5%的油耗。

“ECOPIA”是普利司通创造的由 ECOLOGY (生态)和 UTOPIA(乌托邦)组成的合成词,包含了对建设绿色家园的美好愿景。1991年作为专为电动汽车开发的轮胎,ECOPIA 品牌轮胎在日本诞生。经过20年不断的技术创新和发展,ECOPIA已成长为普利司通旗下的环保商品品牌。普利司通公司表示,到2013年,普利司通旗下90%以上规格的产品都将满足环保标准。

清 风

黄海公司实施日成本核算 消化原料涨价

进入2010年以来,尚未从美国轮胎特保案阴影中摆脱出来的中国轮胎企业,又面临天然橡胶等原材料价格不断上涨所带来的巨大成本压力。不断涨价的原料正在压缩企业的利润空间。青岛黄海橡胶股份有限公司与其他轮胎企业一样,正在通过陆续上调轮胎出厂价格来缓解成本压力,但轮胎涨价速度远跟不上原材料涨价速度。在如此严峻的形势下,黄海公司进一步加强原材料采购成本控制、生产过程成本控制、销售管理和风险控制,并强化预算管理和精细化管理,通过内部挖潜增效,最大限度消化原料涨价给企业带来的成本压力。

为进一步加强成本管理,黄海公司对全钢分厂、半钢分厂、炼胶厂等单位产品成本实施日成本核算控制,对成本形成的各种因素按照事先拟定的标准严格加以监督,发现偏差及时采取措施纠正,确保生产过程中的各项资源消耗都控制在标准范围内。对目标成本采用定额管理(包括原材料费用定额和制造加工费用定额管理)。根据产品生产工艺流程实行生产车间核算、生产分厂核算和公司核算。在核定各车间、分厂应占用的生产储备资金时,以能够维持生产经营的正常周转为原则。公司要求各生产分厂、车间通过日成本核算控制,每周对成本形成的各个项目进行检查和对比分析,对控制原材料消耗的主要工序,严格

按照工艺、工装标准进行操作,对半成品部件进行尺寸测试和质量称量,并收集相关数据和资料进行分析。针对高成本产生的原因,提出改进措施,并加以贯彻执行。对每月成本目标完成较好的生产分厂给予相应奖励,而对完不成增利目标的生产分厂则进行考核。

黄海公司通过实施日成本核算控制,2010年以来采购成本得到有效控制,设备废旧备件再利用率和备件通用性提高,胶囊使用寿命延长,成品轮胎合格率提高,公司力争全年节约各类成本4500余万元。

吕晓梅

双钱集团一款商用载重汽车轮胎 通过美国 Smartway 认证

据悉,双钱集团股份有限公司推出的一款商用载重汽车轮胎(花纹型号为 FT105)已获得美国环保署(EPA)的 Smartway 认证。EPA 确认,这款低滚动阻力轮胎可降低氮氧化物排放量和节省燃油3%以上。双钱集团是国内首家产品通过EPA认证的企业。

美国 EPA 鼓励消费者购买经 Smartway 认证的汽车及包括轮胎在内汽车配件。通过这种认证活动,使政府、企业和消费者之间建立一种新的伙伴关系,其目的在于保护环境,减少燃油消耗和温室气体排放,改善空气质量。凡获得这项认证的商品,EPA 会借助于电视、电台以及其他媒体向公众公告,告知消费者这种商品是一种高效和节能的新产品。

苏 博

双星橡塑机械公司4项技术 获国家专利

日前,青岛双星橡塑机械有限公司的双动力输入开放式炼胶机、新型拉带机、新型开放式炼胶机自动翻胶装置、具有塑炼与压片功能的开放式炼胶机4个产品的创新技术获得国家专利(专利号分别为 ZL200920025765.5, ZL200920025966.5, ZL200920025767.4, ZL200920025766.x),这是双

星橡塑机械公司技术升级取得的又一成果。

双星橡塑机械公司努力“创双星核心技术,打造双星核心技术”,在加快新技术研发的同时,不断加快老产品技术升级的步伐。2009年以来,双星橡胶机公司专门成立技术攻关小组,将开放式炼胶机、拉带机立项升级。通过创造性设计,使开放式炼胶机成功实现一机两用——塑炼和压片,提高了产品性能;独创的开放式炼胶机自动翻胶装置,既可以加快循环冷却,较好地控制辊筒温度,又可以准确实现自动翻胶;双动力输入开放式炼胶机能够实现多速调节,最大限度地满足不同企业的要求;新型拉带机实现了一机多能(拉伸定型和牵引等),特别是采用2套压紧装置,实现了带状橡胶制品的冷张力定型拉伸均衡。

王开良 李建华

固特异加大泰国投资

据泰国《世界日报》报道,美国固特异轮胎公司表示将增加在泰国的投资。该公司驻亚太地区经理表示,目前全球对汽车轮胎的需求已出现复苏迹象,预计2010年的轮胎贸易量将出现增长,但复苏程度将取决于各地区经济状况及产品需求。该公司从2005年开始重视亚太地区和中国市场。2009年,该公司在亚太地区的销售额创历史新高。自2010年起,该公司已重新调整了亚太地区的市场战略,将建设三大轮胎生产基地,即中国、印度和泰国。该公司将增加在泰国的投资,提高轮胎的生产能力,满足市场需求,特别是生产低滚动阻力的节能轮胎。

国 毅

风神公司 A2208 和 A2230 型工程机械子午线轮胎花纹获外观设计专利授权

日前,风神轮胎股份有限公司自主设计开发的 A2208 和 A2230 型工程机械子午线轮胎花纹获得国家知识产权局颁发的外观设计专利证书(专利号分别为 ZL200930117247.1 和 ZL200930117248.6)。到目前为止,风神公司已

有 9 个工程机械子午线轮胎花纹获得了外观设计专利授权。

这 2 种花纹现已用于轮胎生产,其中 A2208 花纹用于自卸汽车轮胎,该花纹采用加深结构,具有较强的抗切割性能和耐磨性能。此花纹轮胎在泥泞、松软、较滑的作业面上有较强的排泥、防侧滑性能,轮胎的自洁性能及操作稳定性得到有效提高。A2230 花纹主要用于平地机,具有良好的牵引性能。此花纹轮胎在松软、泥泞的作业面上具有优良的排泥、防侧滑性能,轮胎的自洁性能及通过性得到有效提高。

陈利萍 樊军伟 陈建国

废轮胎胶粉用于津汕高速公路

天津城投集团高速公路投资建设发展公司 2010 年 4 月在承建的津汕高速公路天津段建设过程中,创新使用废轮胎胶粉改性沥青施工工艺,使沥青混凝土感温性较弱,具有良好的抗辙变形性能和抗低温龟裂性能,从而延长了高速公路路面的使用寿命,提高了路面的耐寒性、耐热性以及机动车车辆的行驶安全性,使路面更加平整、防滑,同时降低了噪声,减少了养路费,为津汕高速公路项目节约成本近 500 万元。

钱伯章

“玲珑”RIDIAL620A/T 越野轮胎获最具驾趣奖

日前,“玲珑”RIDIAL620A/T 越野轮胎获得中国汽车报社旗下的《汽车与运动》杂志颁发的 2010 年度最具驾趣越野轮胎大奖。

参加驾趣轮胎评选活动的轮胎经过近一年时间的测试,通过对轮胎运动指数、驾取度、价值和读者体验评价,对轮胎干湿地行驶性能、舒适性、经济性能等全方位对比考核,评选出 2010 年度中国市场最具驾驶乐趣的轮胎。

“玲珑”RIDIAL620A/T 轮胎的获奖理由还有购置和使用成本低以及行驶里程长。“玲珑”