



朗盛将扩大其全球高性能橡胶产能

朗盛公司日前宣布其全球的高性能橡胶年产能将扩大5万t。钕系顺丁橡胶扩增能力将在2011年第1季度~2012年第1季度间投入运行,这些生产基地分别在德国 Dormagen、美国得克萨斯州 Orange 以及巴西 Cabo。

朗盛公司表示,预计在未来数年内全球对钕系顺丁橡胶的需求量将以近10%的速度增长。如果不增加年产能,到2014年在世界范围内该类材料就会出现供应短缺。

朗盛公司表示,钕系顺丁橡胶的发展速度加快主要是受亚洲等地区需求的推动,以及环保和安全标准更高的轮胎需求的拉动。部分知名轮胎生产商正在对其在巴西、俄罗斯、印度、中国的生产设施扩能来满足市场对轮胎的需求。

此次扩能也将导致朗盛公司在法国的溶聚丁苯橡胶的生产能力间接增加。朗盛公司在新加坡裕廊岛新建的年产10万t丁基橡胶装置预计于2013年第1季度投产。另外,朗盛公司已开始研究方案,在巴西 Triunfo 或 Caxias 生产基地生产乳聚丁苯橡胶。

钱伯章

米其林工程机械轮胎

电子监控系统面向全球市场销售

米其林公司最近宣布,其工程机械轮胎管理系统现在已开始在全球销售。到目前为止,米其林工程机械轮胎管理系统是世界上唯一在全球销售的工程机械轮胎温度及压力电子监控系统。从

1996年起,该系统就进行了一系列实地测试,2006年在北美和南美地区销售,现在则面向全球市场。

该管理系统可以保存、传送和分析轮胎数据,它可以被集成到已有的轮胎管理系统之中,通过改进轮胎的监控和保养,提高轮胎的正常使用时间并延长其寿命。米其林工程机械轮胎管理系统包括在每一条轮胎上安装电子标签以及一个安装在驾驶室中的信号接收器。电子标签将实时的轮胎压力和温度数据发送到接收器上,接收器再将这些信息发送到矿场控制中心。同时,数据还可以通过手持设备发送出去,而手持设备主要用于卡车工作期间对轮胎情况进行外部监控。对轮胎状况实时的监控可以有效减少车辆在检查和调整轮胎压力时所需要的时间。当轮胎负荷或者温度达到预定的报警临界点时,接收器将向控制中心发出信号,这样,人们就有机会及时采取适当的维修措施,避免事故发生以及不必要的损失。

米其林工程机械轮胎管理系统兼容 Klinge 的 Total Tyre Control 软件, Modular Mining Systems, Dispatch 和 Mine Care 以及 Framy 和 Jigsaw 解决方案等产品。

清风

俄罗斯政府拟禁止旧轮胎进口

据俄罗斯海关网报道,俄罗斯联邦自然资源和生态部正在就禁止旧轮胎进口与联邦海关署进行协商。根据现行“关于废弃物跨境移动”的政府令,俄罗斯禁止旧轮胎进口,但按照联邦自然资源和生态部2003年11月10日和联邦海关署2003年11月27日的相关法规解释,适合翻新使用的旧轮胎不属于废物,允许进口。

日前,联邦自然资源和生态部国家环境保护及生态安全政策及调节司官员表示,目前俄罗斯政府不鼓励旧轮胎翻新使用,因此希望消除政府法规间的冲突,研究禁止旧轮胎进口的可能性。据报道,2006~2009年俄罗斯旧轮胎进口量增长1倍以上,达123万条。

安琪