

续表

项 目	试验配方	生产配方
炭黑分散等级	7.61	7.47
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	98	99
H 抽出力 ¹⁾ /N	1 238	1 202
压缩疲劳试验 ²⁾		
温升/℃	18.7	20.0
永久变形/%	7	8
100℃×48 h 热空气老化后		
100%定伸应力/MPa	11.7	10.9
拉伸强度/MPa	16.1	15.8
拉断伸长率/%	136	142
H 抽出力 ¹⁾ /N	990	984

注:同表3。

用促进剂 TBSI 的试验配方胎面胶和胎体帘布胶性能均接近或优于生产配方胎面胶和胎体帘布胶,促进剂 TBSI 可以代替促进剂 DCBS 和 NOBS 用于巨型全钢工程机械子午线轮胎的生产。

3 结论

1. 在巨型全钢工程机械轮胎胎面胶中,促进剂 TBSI 等量代替促进剂 NOBS 后,胶料的焦烧时间稍有延长,硫化速度略有加快,撕裂强度增大,其余性能变化不大。

2. 在巨型全钢工程机械轮胎胎体帘布胶中,促进剂 TBSI 等量代替促进剂 DCBS 后,胶料的

焦烧时间缩短,硫化速度加快,定伸应力较大,压缩疲劳性能和耐热老化性能略有提高,其余性能变化不大。

3. 促进剂 TBSI 完全可以等量代替促进剂 NOBS 和 DCBS 分别用于巨型全钢工程机械子午线轮胎胎面胶和胎体帘布胶中,且通过进一步的配方试验,可以进一步提高胶料的性能。

4. 促进剂 TBSI 等量代替促进剂 NOBS 和 DCBS 分别用于巨型全钢工程机械子午线轮胎的胎面胶和胎体帘布胶中,有利于轮胎达到环保要求,为巨型全钢工程机械子午线轮胎抢占国内外市场创造有利条件。

米其林在华推出 2 款节油卡车轮胎

日前,米其林(中国)投资有限公司宣布推出 2 款专为中国市场设计的节能、高效节油卡车轮胎——XZA 2 Energy 轮胎和 XTE 2 轮胎。

XZA 2 Energy 轮胎是米其林目前在全球推出的唯一一款有内胎节油轮胎,面向中国高速长途运输卡车;XTE 2 轮胎是米其林在中国推出的第 1 款挂车专用轮胎,具有良好的抗刺扎性能和抗不规则磨损性能特点。在油价上涨、运输成本压力过大的市场环境下,这 2 款轮胎无疑为中国卡车用户提供了有效的解决方案。

XZA 2 Energy 轮胎采用米其林 Energy 技术,其特殊的胶料配方和胎面花纹结构降低了轮

胎滚动阻力,其可翻新性大大延长了轮胎的使用寿命。值得一提的是,此前只有配备无内胎轮胎轮辋的卡车才可以使用节油轮胎,这让很多愿意使用节油轮胎的用户因要先支付大笔更换轮辋的费用而望而却步。在中国 90% 以上卡车使用有内胎轮胎的现状下,这款有内胎节油轮胎可满足卡客车降低经营成本的迫切需要。

与普通卡车和拖车轮胎相比,挂车轮胎的胎面往往更易受损,胎侧摩擦更严重。XTE 2 轮胎因采用先进的胶料配方和胎面花纹结构设计而具有坚固的胎冠和胎肩,是综合性能较好的挂车轮胎。该轮胎可以在米其林翻新轮胎厂翻新。XTE 2 轮胎为货运车辆挂车提供了一个低成本、高效益的轮胎解决之道。

沈 彰