

充油橡胶制造方法以及轮胎

由日本住友橡胶工业株式会社申请的专利(公开号 CN101067008, 公开日期 2007 年 11 月 7 日)“充油橡胶制造方法以及轮胎”提供了一种充油橡胶的制备方法。该方法考虑到石油资源有限, 采用非石油产品作填充油制备充油橡胶, 该充油橡胶因未发生分子链断裂而强度出色。本发明充油橡胶及其轮胎的制备步骤为: (1)使用表面活性剂使含有碘值不小于 135 的植物油乳化以制备一种水包油型乳液; (b)用植物油乳液和一种改性天然乳胶混合, 然后熟化; (3)将熟化混合物凝固, 制得块状橡胶; (4)用充油橡胶制备胶料和轮胎。

王元荪

氟橡胶和氯醚橡胶配方

由天津鹏翎胶管股份有限公司申请的专利(公开号 CN101081916, 公开日期 2007 年 12 月 5 日)“氟橡胶和氯醚橡胶配方”涉及一种胶管氟橡胶和氯醚橡胶配方。内层氟橡胶胶料的组分有氟橡胶、炭黑 N990、2, 5-二甲基-2, 5-双己烷、三烯丙基氰脲酸酯、巴西棕榈蜡; 中层和外层氯醚橡胶胶料的组分有氯醚橡胶 C、氯醚橡胶 H、炭黑 N550、防老剂 NBC、加工助剂 R-300、硬脂酸、增塑剂 RS-107、四氧化三铅、促进剂 NA-22、增塑剂 W-305ELS、防焦剂 CTP-80。内层采用本发明的氟橡胶胶料和外层采用氯醚橡胶胶料的胶管, 耐高温性能、耐热油性能、耐臭氧性能以及耐燃油渗透性能提高。

王元荪

一种汽车密封条用 乙丙橡胶及其制备方法

由中国石油天然气股份有限公司申请的专利(公开号 CN101092465, 公开日期 2007 年 12 月 26 日)“一种汽车密封条用乙丙橡胶及其制备方法”涉及一种乙丙橡胶产品。本发明以乙烯、丙烯为共聚单体, 亚乙基降冰片烯为第三单体, 己烷为溶剂, 钒-烷基铝为催化体系, 经溶液聚合反应制备汽车

密封条用乙丙橡胶。本发明生产的乙丙橡胶生产成本低, 碘值高, 硫化速度快, 格林强度中等, 相对分子质量分布较适中, 挤出流动性较好, 制品外观质量好, 特别适合生产高档汽车密封条。王元荪

天然橡胶母炼胶及其制造方法

由普利司通公司申请的专利(公开号 CN101084264, 公开日期 2007 年 12 月 5 日)“天然橡胶母炼胶及其制造方法”涉及天然橡胶母炼胶制备及应用。使用该天然橡胶母炼胶的胎面胶耐磨性能显著改善, 其特别适合于行驶于坏路况、负荷大的轮胎, 同时生热性能不变劣。将天然胶乳与炭黑预先分散在水中得到的浆料溶液混合时, 相对于含 100 份天然橡胶的天然胶乳, 混合 10~100 份炭黑, 炭黑的氮吸附比表面积为为 $120 \sim 180 \text{ m}^2 \cdot \text{g}^{-1}$, 炭黑聚集体的斯托克斯粒径分布最大频度直径不超过 65 nm, 斯托克斯等量直径半高宽度与斯托克斯粒径分布最大频度直径之比不超过 0.70。

王元荪

一种用于合成星形杂臂橡胶的方法

由北京化工大学申请的专利(公开号 CN101062964, 公开日期 2007 年 10 月 31 日)“一种用于合成星形杂臂橡胶的方法”涉及一种集成橡胶合成方法。目前, 轮胎胶料常采用天然橡胶、丁苯橡胶和丁二烯橡胶并用胶, 共混时由于 3 种橡胶相容的差异, 影响了各种助剂的分散, 从而影响了胶料硫化特性及物理性能。本发明通过不同的结构调节剂、不同的单体比例合成了不同组成和结构的星形杂臂聚合物, 该聚合物具有较好的耐寒性能、耐磨性能和抗湿滑性能, 滚动阻力低, 且生产方法简单, 容易操作。

王元荪

▲日前, 由益阳橡胶塑料机械集团有限公司生产的 YISHEN 牌 43~100 英寸轮胎定型硫化机再次喜获湖南省质量技术监督局颁发的湖南名牌产品称号, 其有效期为 2009 年 12 月~2012 年 12 月。

李中宏