

市场》。

第 2 个板块是脱硫和环境保护,共有 5 篇文章。在美国 Ganpads 公司的《减少炭黑生产中硫的排放》和法国 Filter-Media & Filtex 公司的《干法烟气脱硫》的论文中分别对炭黑烟气脱硫技术进行了介绍,在新加坡戈尔公司的《优化炭黑工业中的过滤系统》和埃及博拉公司的《博拉炭黑公司在过滤系统中的经验》中对覆膜玻璃纤维过滤材料的原理和使用效果进行了介绍。在这个板块中,日本东海碳公司作了《东海碳生产的喷墨打印机碳粉的性能评估》的发言。

第 3 个板块则包括炭黑新产品开发和安全健康等内容。美国 Sid Richardson 公司在其宣读的《降低能耗、降低成本和改善环境》中介绍了该公司近几年在这些方面的成绩和经验;韩国 OCI 公司的《提高胶料性能的炭黑粘结剂》,台湾中橡公司的《炭黑孔隙率及其在塑料复合材料导电性中的作用》和日本旭碳公司的《高炉炮泥用炭黑》分别介绍了其有关新产品的开发成果;美国加州大学的 Avishek Kuma 博士在《石油化学工业中健康风险评价的路标》中介绍了进行健康风险评价的意义和方法。

第 4 个板块是能量回收,共有 4 篇文章,其中中国德固特公司的《950 °C 高温空气预热器》、美国 Alstom 公司的《反应炉后急冷锅炉的设计》和印度大陆碳公司的《联产汽电、节能、环保——印度炭黑工业个案研究》分别介绍了新型节能设备的设计、制造和应用情况,对炭黑工业进一步提高节能和环保水平颇有参考价值。美国 Hosokawa 公司介绍了《生产清洁和优质炭黑的研磨技术最新进展》。炭黑院的刘敏院长担任了这个会议板块的主席。

第 5 个板块是炭黑原料油,共有 4 篇文章。其中美国 CTC 公司的《炭黑原料油综述》、中国炭黑院的《中国炭黑原料油动向》和美国 Enjet 公司的《炭黑原料油质量、物流和价格的市场动态》3 篇文章,分析了全球重点是美国和中国的炭黑原料油近况和发展趋势;还有 1 篇印度 Himadri 公司的《炭黑补强弹性体》。

第 6 个板块是炭黑工业用耐火材料的历史和最新动向,共有 4 篇文章,分别是法国圣戈班公司

的《炭黑工业耐火材料的发展历史》、印度 Carborundum 公司的《Carborundum 生产的炭黑工业高性能耐火材料》、印度特殊陶瓷公司的《降低耐火材料成本》、奥地利 Aug. Rath jun 公司的《炭黑生产用耐火材料及未来十年的发展趋势》。

这些论文或者商情报告交流了全球炭黑科技的最新进展和市场的最新动态,受到与会代表的欢迎。

在这次会议上,炭黑院的李炳炎高工被会议组委会授予“终身成就奖”,以表彰他 57 年来对炭黑工业所做出的卓越贡献。他的获奖不仅是他个人的荣誉,也是我国炭黑行业的光荣。60 年来,中国炭黑工业从无到有,逐渐发展壮大,目前我国炭黑产量已占世界炭黑产量的 1/4 以上,稳居全球首位,作为中国炭黑工业的一员,我们感到无比的光荣和自豪。

这次会议使我国参会人员亚太地区及全球炭黑工业的竞争态势和生产技术的发展动向有了更深入的了解,有利于规划和促进我国炭黑工业由“大”向“强”发展。

会议决定,2011 年的亚太炭黑会议将在新加坡举行,2013 年的会议将在中国台北举行。另外,炭黑院还在会上通报了即将于 2010 年在中国重庆召开的国际性“中国炭黑展望会”的筹备情况,许多国外代表都纷纷表示要参加会议。

余击空

## 银宝集团召开商企发展大略研讨会

2009 年 11 月下旬,银宝轮胎集团召开了银宝轮胎商企发展大略研讨会,银宝集团与经销商研讨了银宝牌轮胎的经营策略。

会上银宝集团董事长刘永华指出,公司自 1996 年建厂,在非常艰苦的条件下实现了快速发展,取得骄人的业绩;公司一直未变更名称和品牌名;品牌在中国名企排行网最受欢迎的轮胎品牌排名中列前 20 强;在金融危机中未给经销商造成经营上的困难和损失;产品得到了广大用户的高度评价;在技术、管理、员工队伍建设等方面走在行业前列。这些成绩的取得,离不开广大经销商和社会各界的支持,同时也得益于公司坚持让社

会满意的宗旨。让社会满意的企业宗旨使银宝集团实现了与经销商、用户、供应商等的和谐相处和发展。

刘永华表示,企业的发展还得益于坚持“持续为客户创造更大使用效益”的经营理念。经过多年努力,银宝集团产品已经具备六大优势:安全性能好,具有良好的抗爆破和抓着性能;使用周期长,在正常使用情况下,无内胎轮胎达到平均行驶里程达到20万km以上,有内胎全钢轮胎15万km以上;抗刺扎性能好,误工少,修补费用低;翻新率高,再利用价值高,能翻新2~3次;滚动阻力小,节能、省油;已上产品责任险。

刘永华称,公司要不断研究和推广新的行之有效的营销策略,加快建立“银宝轮胎战略联盟”。针对产品既有优势,银宝集团今后的轮胎营销将以“引导性服务”为主,从过去的卖产品、卖服务转变到卖策划,努力实现销售方式的转变。在完善网络销售的同时,公司要与经销商建立战略联盟,通过直接向用户推广银宝轮胎的方法,更好地促进产品销售。

会议期间,经销商参观了银宝集团生产车间和售后服务中心,对银宝集团坚持高品质产品质量管理、生产技术管理和设备装备管理有了更充分的认识,进一步坚定了合作发展的信心。

鲍建德

## 益阳橡机获国家认定企业技术中心 创新能力建设项目专项资金

日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司获得国家发改委国家认定企业技术中心创新能力建设项目专项资金500万元支持。这将大大提升该公司自主创新能力和企业核心竞争力。

国家支持资金主要用于企业技术中心创新能力建设所需重点研发试验设施、分析检测手段、关键工程软件的购置等。益阳橡机通过近几年的发展,产品开发和技术创新能力居国内同行业前列。但与国外竞争对手相比,在研发手段、工艺技术、关键研发试验检测技术各方面的基础相对薄弱,缺乏高水平的计算机模拟、仿真和计算机分析系

统及实验室试验、中试设施,产品的一些关键技术性能指标存在一定的差距。针对这一现状,该公司决定投资4000万元,其中申请国家扶持资金1000万元,实施国家认定企业技术中心创新能力建设项目,通过建设数字化产品开发设计平台、橡胶装备远程网络管理与监测系统、信息情报系统、数字化制造与物理样机实验室、橡胶成型机理与物理性能实验室、整机性能及理化检验实验室等,建成集基础研究-技术开发-中试生产于一体的研发中心,完成国际上最先进的580L以上大容量智能密炼机、2.7m×16.4m以上超大型平板硫化机、高精度轮胎硫化机等新产品研发,以填补国内空白,达到国际先进水平。

项目建成后,益阳橡机将率先在行业内实现远程网络管理与监测,改善该公司技术中心大型橡胶机械研发试验基础条件,解决现有研发平台试验与测试能力不足的瓶颈问题,进一步提高公司在大型橡胶机械技术方面的研发水平、研发效率,全面提升公司的自主创新的能力,为国内大型橡胶机械的研发赶超国际先进水平奠定坚实的基础,以满足汽车工业等领域高速发展的需要。李中宏

## 玲珑轮胎荣获 “2009年度节油轮胎大奖”

由中国汽车报发起并主办的“2009中国节油轮胎测评”活动在历时3个多月,对测评轮胎进行科学、权威、专业的滚动阻力因数和路面油耗实测后,最终由国内外五大品牌的8款产品获得“2009年度节油大奖”。玲珑集团的玲珑牌315/80R22.5LLF06全钢子午线轮胎和195/60R15R618半钢子午线轮胎获此殊荣,成为本次参赛活动中唯一上榜的民族品牌产品,展示出玲珑集团超强的研发能力和技术水平。

近几年来,玲珑集团承担了多项863计划、火炬计划等国家科技创新计划,在轮胎性能研究上走在全国同行业前列。通过新型结构高强度骨架材料的研究及应用,将轮胎滚动阻力降低30%,降低油耗约5%,达到世界一流汽车商配套要求。

刘纯宝