

是重点市场的供货需求,并积极开辟新市场,培植新客户,以确保不减产、不减员,保证企业的正常生产秩序。

刘纯宝

多款黄海轮胎新品即将亮相

日前,黄海橡胶集团 2 款新型大规格半钢轻型卡车轮胎和 4 层带束层无内胎全钢载重汽车轮胎试制成功,这标志着黄海集团轮胎技术研发能力进一步提高。

金融危机爆发后,黄海集团营销人员和技术人员联合开展工作,不仅大大缩短了从市场调研、产品开发到产品出厂的时间,将产品的开发周期由原来最短的 3 个月缩短到现在的 1 个半月,而且提高了产品开发水平。为满足不同市场需求,公司近期陆续开发出多种新花纹的全钢载重汽车轮胎,这些轮胎规格涵盖了公司多数全钢载重汽车轮胎规格。根据美国经销商的要求,开发出 8 种新型大规格半钢轻型卡车轮胎。这些轮胎无论是在外缘尺寸还是在负荷能力方面都超过了公司现有规格半钢轻型卡车轮胎,其研发成功是公司大规格轻型卡车轮胎技术的一大突破。无内胎全钢载重汽车轮胎采用 4 层带束层结构,进一步提高了载重汽车轮胎的操纵性能并降低了生热。 吕晓梅

玲珑集团 D969 花纹系列 全钢轮胎投放市场

针对山地、矿山等工况条件,玲珑集团推出了 D969 花纹系列全钢轮胎,现已有 8.25R16LT 和 12R22.5 规格产品投放市场,受到客户的好评。

为避免胎面畸形磨损、花纹掉块,并有效提高抗刺扎性能,D969 花纹系列全钢轮胎胎肩设圆形加强筋,并采用大花纹块结构,以提高轮胎的抗崩花掉块性能;花纹沟采用大 V 字形开放结构,适当增大剖面角度和连接弧,以提高轮胎的驱动性和自洁性;肩部和侧部用切线连接,以提高胎肩的支撑性能,减少肩部变形;胎面采用专用配方胶料,提高了轮胎的抗刺扎、抗切割和耐磨性能;基部胶选用生热低、粘合性能好、耐高温和耐老化的

胶料;花纹深度为在普通路面行驶轮胎花纹深度的 150%左右,延长了轮胎的使用寿命。

D969 花纹系列全钢轮胎投放市场后,用户反映其结实耐用,承载能力强,胎面耐磨、抗刺扎。该系列轮胎近期陆续推出的产品规格有:7.00R16L, 7.50R16LT, 8.25R20, 9.00R20, 10.00R20, 11.00R20, 12.00R20 和 315/80R22.5 等,这些产品将受到用户青睐。

刘纯宝

风神公司第三季度净利润猛增

据报道,风神轮胎股份有限公司最近发布的业绩报告显示,2009 年第三季度该公司的净利润为 1.25 亿元(约合 1 828 万美元),比上年同期暴涨 10 倍;2009 年 1~9 月份累计净利润为 2.54 亿元(约合 3 727 万美元),比上年同期增长 170%。风神公司第三季度利润大幅飙升主要得益于生产成本的大幅下降。有消息称,该公司 7 月份还采购到一批每吨价格为 1 700 美元的低价橡胶,从而保证了第三季度的利润增幅。

风神公司主要生产载重汽车轮胎和工程机械轮胎,出口的轮胎主要以载重汽车轮胎为主,不在美国征收特别关税轮胎范围之内,而且 2008 年该公司出口至美国的轮胎销售收入为 1.43 亿元,仅占总营业收入的 2.35%。

郭毅

双星集团 5 项成果通过鉴定

2009 年 10 月 28 日,青岛市科技局和青岛市经济贸易委员会联合召开了双星集团 2009 年新产品、新技术科技成果鉴定会。双星轮胎公司的变速变压节能混炼新工艺、子午线轮胎保压节能硫化新技术和双星机械公司的 LL-B1050 轮胎定型硫化机、LL-B1220 轮胎定型硫化机、LL-4B1050 双层四模硫化机 5 个项目通过了鉴定,其中 LL-B1050 轮胎定型硫化机项目技术达到国内领先水平,其余 4 项目技术均达到国际先进水平。来自山东大学、青岛海洋大学、青岛科技大学、青岛大学、济南铸锻机械研究所等单位的专家参加了鉴定会。

王开良 耿丽红