

行业动态

HANG YE DONG TAI

全球贸易壁垒新增 83 项
其中涉及轮胎 1 项

当前,受国际金融危机深化影响,推高贸易壁垒成为非常时期的一大特色。世贸组织(WTO)2009年7月初公布的一份报告显示,2009年上半年有24个国家和欧盟(EU)合计出台了83项限制贸易的措施,是去年同期贸易自由化措施的2倍多。

在上述83项限制贸易的措施中,其中有1项涉及轮胎。欧盟提出的《关于轮胎燃油效率和其他基本参数标签的欧洲议会和理事会指令提案》(G/TBT/N/EEC/241)对建立轮胎参数标签制度规定了新的要求,包括在轮胎标签上标注燃油效率级别、湿地抓着性能以及外部滚动噪声值等关键参数。该指令将于2010年实施,适用于《机动车通用安全性法规》[COM(2008)316]中定义的C1、C2和C3类轮胎,亦即覆盖HS代码为4011和4012,ICS代码为83.160的轮胎产品。

该指令的目的是确保终端用户在购买轮胎时能够为减少公路交通燃料消耗及外部影响而做出知情选择,引导厂家生产更多的高燃料效率、安全和低噪声轮胎供应市场。业内专家认为,该指令的实施将进一步促进节能减排,保护环境,但同时势必提高轮胎进入欧盟市场的技术性门槛,增大轮胎厂商的运营成本。国内轮胎企业很多都把出口作为主要目标市场,出口欧盟的也不少。这就要求我们必须充分认识和理解新法规,及早应对和适应新法规,顺应市场需求和商业环境变化。

按照《欧盟机动车通用安全性法规》的规定,C1类轮胎是指M1、O1和O2类机动车用轮胎;

C2类轮胎是指单体负载能力指数不超过121、速度不小于N级且质量大于3.5t的M2、M3、N、O3和O4类机动车用轮胎;C3类轮胎是指质量大于3.5t的M2、M3、N、O3和O4类机动车且满足以下任一条件的机动车用轮胎:(1)单体负载能力指数不超过121且速度不超过M级的机动车;(2)单体负载能力指数不小于122的机动车。

与此密切相关的还有欧盟2001年发布的2001/43/EC(92/23/EEC修正版)指令和欧洲经济委员会(ECE)2005年4月6日发布的ECE R117法规。要求从2005年2月4日起所有的公共道路用原配轮胎必须满足该指令的噪声要求(见表1);从2009年10月1日起,凡是未通过噪声测试认证的轮胎产品不能在欧洲市场销售。

对目前已在欧洲市场上销售的轮胎,欧洲经济委员会(ECE)给出了通过噪声测试认证的最后期限(见表2)。

世界各标准化组织虽然已制定多种不同的噪

表1 ECE R117规定的轮胎噪声允许值

轮胎类型	噪声允许值/dB
轿车轮胎	
断面宽 ≤ 145 mm	72
断面宽 145~165 mm(含)	73
断面宽 165~185 mm(含)	74
断面宽 185~215 mm(含)	75
断面宽 > 215 mm	76
轻型商用车轮胎	
普通	75
雪地	77
特制	78
商用车轮胎	
普通	76
雪地	78
特制	79

表2 ECE的轮胎噪声测试最后期限

轮胎种类	通过噪声测试期限
轿车轮胎(断面宽 ≤ 185 mm)	2009年10月1日
轿车轮胎[断面宽 185~215 mm(含)]	2010年10月1日
轿车轮胎(断面宽 > 215 mm)	2011年10月1日
商用车轮胎	2009年10月1日

声测试方法,但目前尚无国际统一标准。噪声测试场地标准执行 ISO 10844。

一年多来,金融危机和由此导致的经济衰退对全球经济体系带来了深远影响,后危机时代全球经济格局将因此发生重大变化。展望后危机时代,经济学家们普遍认为,低碳技术和绿色经济将成为新的经济增长点。因此,在“绿色化工”发源地的欧洲,欧盟率先提出这样的要求也就不足为怪了。从长远看,环境保护不是某一个国家或地区的责任和义务,相信在不久的将来,越来越多的国家和地区都会颁布有关法规,我国也不例外。我国轮胎厂商对此应予以高度重视并积极应对。

邓海燕

玲珑集团再获 国家重点高新技术企业证书

2009年3月,经国家科学技术部火炬高技术产业开发中心复审,再次认定玲珑集团为国家火炬计划重点高新技术企业,有效期至2010年12月31日,这是玲珑集团继2006年6月以来第二次获得国家重点高新技术企业证书。

近几年来,玲珑集团以科学发展观为指导,把提升自主创新能力,加速科技成果转化作为企业发展的新动力,在省级企业技术中的基础上又与哈尔滨工业大学合作成立了山东玲珑-哈工大研发中心,建立了国内第一家民营轮胎企业博士后科研工作站,建设了具有国内一流水平的国家认可轮胎实验室,形成了强大的高新技术孵化能力和新产品开发能力。其中,2004年度425/65R22.5无内胎重型载重汽车子午线轮胎项目被列入国家火炬计划项目,2005年又被列入国家火炬计划重点项目;2006年度195/65R15 91H冬季轿车子午线轮胎项目被列入国家火炬计划项目,245/35ZR20 95Y L688高性能轿车子午线轮胎被列入国家重点新产品;2007年度绿色轮胎用纳米改性丁苯橡胶被列入科技部“十五”攻关项目;2008年度245/35ZR20 95Y L688高性能轿车子午线轮胎设计开发获得山东省科学技术三等奖,305/35R24高性能轿车子午线轮胎研究被列

入国家火炬计划项目;2009年度超低断面抗湿滑低噪声子午线轮胎获得山东省科学技术奖提名并通过现场考察。

作为国内轮胎行业规模最大的民营企业和国家重点火炬计划高新技术企业,玲珑集团长期致力于高品质轮胎研发,制造高附加值轮胎产品,自行研制的半钢275/25R24 95W L689高性能轿车子午线轮胎是迄今为止国内开发出的最低断面、最高速度级别的超高性能轿车子午线轮胎;跑气保用轮胎和环保系列半钢子午线轮胎技术均达到国内领先水平;轮辋设计走在国内同行业前列,带动了轮胎产品的发展;445/45R19.5 T820全钢宽基低断面子午线轮胎实现了三化一体结构,创造性地提出了60系列子午线轮胎的设计方法,为国内同行业该系列轮胎的研究提供了成功的经验和分析方法。2008年,凭借强大的综合经济势大,玲珑集团进入世界轮胎业20强和中国轮胎行业前3强。

通过此次国家重点高新技术企业复审后,玲珑集团可以继续享受税收优惠政策,从而可将更多的资金投入 to 高新技术的研发中,为技术攻关、产学研联合、科技成果转化提供崭新的平台,为企业持续发展创造新的契机,这对提升玲珑品牌形象、提升企业技术创新能力及增强企业核心竞争力都将产生积极而深远的影响。

王洪涛

采埃孚公司在上海生产橡胶金属减震器

全球三大橡胶-金属组件生产商之一的德国采埃孚集团在上海青浦工业园区新建的独资子公司日前正式开业。

新公司名为采埃孚橡胶金属(上海)公司,一期工程投资约1.5亿元,主要产品是汽车用橡胶-金属减震器,到2010年生产能力将达到1000万件,主要为上海大众、上海通用、一汽大众以及福特等知名汽车生产商提供新车配件。

采埃孚橡胶金属(上海)公司还设有技术研发中心,这是采埃孚集团在海外的第一家橡胶-金属组合技术研发机构,该研发中心直接与德国总部及国内各汽车生产商开展数据联动,为新产品研发和产品质量控制提供技术支持。