

公司质检部的专职质检人员担任,通过观、摸、敲、听等方法进行仔细的产品验证。对检验出的不合格产品,或立即返工,或直接报废处理,严禁不合格产品外运销售。

荣 侠

高等级子午线轮胎产业化 “技术软件合作”签字仪式 在北京橡胶工业研究设计院举行

2009 年 8 月 6 日,北京橡胶工业研究设计院和中国化工橡胶桂林有限公司签定了高等级子午线轮胎产业化“技术软件合作”合同。北京橡胶工业研究设计院院长徐耀先和中国化工橡胶桂林有限公司董事长王继泽分别在合同书上签字。

这次合同签订有着十分重要的意义,显示出中国化工橡胶总公司重组后,在总公司的直接领导下,集团充分发挥出橡胶业务板块内部科研院所的技术优势和企业的生产优势,并在这个技术共享平台上实现资源的有效应用。合同的签定不仅使厂方桂林公司节约大笔的技术投资,也为院方北橡院提供了良好的技术开发和宣传平台。双方的长期合作将会成为公司内部厂院互惠互利合作共赢的典范。

樊文茹

贵轮公司增资 1.2 亿元 推进子午线轮胎项目

贵州轮胎股份有限公司日前发布公告,公司将控股子公司贵州大力士公司增资 1.2 亿元,使其注册资本由原 1.2 亿元增加至 2.4 亿元,增资完成后,贵轮公司所占股权比例由原 90%增加至 95%。

贵州大力士公司近两年全力发展载重汽车子午线轮胎项目,而随着一、二期技改产能的陆续释放,公司的盈利有望在 2009 年和 2010 年提速。

增资目的在于推动子午线轮胎技改项目实施。贵轮公司于 2006 年开始实施“载重汽车及工程机械子午线轮胎技改项目”,分 2 期进行,计划总投资约 8.38 亿元,具体由贵州大力士公司组织实施。贵州大力士公司一期工程“年产 40 万套高性能载重汽车子午线轮胎技改项目”投资 4.1 亿

元,已于 2008 年度建成投产,并自 2009 年第一季度开始实现盈利。目前二期工程“年产 80 万套高性能载重汽车子午线轮胎技改项目”在建,计划总投资 3.98 亿元,这正是此次贵轮公司对贵州大力士公司增资 1.2 亿元的主要原因。

贵轮公司的主营包括载重汽车轮胎、工程机械轮胎、汽车斜交轮胎、汽车子午线轮胎、农业轮胎和实心轮胎六大系列上千个品种。其中全钢载重汽车子午线轮胎(200 万套年产能)和汽车斜交轮胎(300 万套年产能)是公司的两大核心产品,2008 年其营业收入分别占总营业收入的 50.68%和 43.84%,而随着载重汽车子午线轮胎一、二期项目的逐步建成,公司的全钢载重汽车子午线轮胎产能将持续放大。预计贵轮公司 2009 年销量增幅有望达到 15%。公司今年新增了载重汽车子午线轮胎一期产能(40 万套),计划全年产销量将分别达到 510 万套和 530 万套。随着国内宏观经济逐步回暖,国内公路货运周转量、货运量均有回升,将推动重型卡车轮胎等销售的回暖;此外,国内基建投资的深入推进也将拉动公司工程机械轮胎在配套和替换市场的销量。而来自于贵州大力士公司的利润贡献将有明显增长,贵州大力士公司在 2008 年和 2009 年第一季度实现的营业收入分别为 2.55 亿元和 1.04 亿元,净利润分别为 -0.24 亿元和 0.12 亿元。

宇 虹

黄海集团对标挖潜 促节能降耗

黄海集团 2009 年上半年通过继续深化节能对标管理,努力提高资源综合利用率,有效保证了企业经济运行质量的提高。上半年在企业总产量增长 17.34%的情况下,水、电、煤、汽以及综合能耗的实际消耗量均有不同程度下降,累计降低能耗 1 795 万元。

今年上半年,黄海集团为进一步加强自身竞争力,结合深入学习、实践科学发展观活动,将节能降耗作为对标管理的一项重要任务推进,不断降低能源消耗,促进节能减排。4 月份,公司全钢子午线轮胎生产线搬迁技改项目正式启动,全钢子午线轮胎由原来两地生产集中为一地生产,由此减少了动力系统能耗。在全钢子午线轮胎产量

同比增长 31.33%的情况下,水、电、汽消耗量分别较去年同期下降 8.27%, 38.48%和 30.57%。

今年上半年,黄海集团调动一切积极因素力保生产稳定进行,尤其注重加强设备的维护保养,将设备故障消除在萌芽状态,采取有效措施减少因设备开机待料和硫化机温模造成的能源浪费。同时,通过各部门不断加强日常节能管理、系统保温、疏水阀检修和耗能统计分析,确保了各项能源单耗明显下降。据统计,今年上半年节水 2 万 t,节电 640 万度,节煤 807 t,节汽 14 万 GJ。

吕晓梅

日本高濂商会在华开展轮胎翻新业务

中日合资企业威海高濂翻新轮胎有限公司日前在山东威海工业新区隆重举行开业庆典,这是继普利司通之后又一家日资企业进军我国翻新轮胎市场。

威海高濂翻新轮胎有限公司由日本高濂商会株式会社、威海城郊场站发展有限公司和威海新鸣球进出口有限公司三方出资成立,总投资 2 000 万元,主要从事废旧子午线轮胎的翻新及销售业务,计划年产各种翻新轮胎 9 万条,预计年销售收入可达 9 800 万元。

据悉,威海高濂公司是高濂商会在我国建设的第一家翻新轮胎示范工厂,未来高濂商会还将在我国的其它城市建设翻胎厂。

宇虹

安驰公司应对危机的三项措施见成效

山东安驰轮胎有限公司面对经济危机的不利形势,充分利用国家实施的一系列利好政策,完善发展思路,努力开拓市场,狠抓内部管理,取得了显著成效。

一是加大设备投入力度,增产扩能。公司 2009 年上半年投资 1 300 万元,先后安装、调试和投用了 3 台 55 英寸硫化机、1 台二鼓一次法成型机和 1 套小料称;添置了胶片冷却线、GK400 密炼机和 4 000 kV · A 整流变压器。

二是加大市场维护和开发力度。公司不断调

整市场销售思路,培育优秀经销商,同时加大新产品开发力度,2009 年上半年投产了 12R22.5 等 3 个规格、4 个花纹型号的轮胎新品,发展国内新客户 38 家。在外销上,集中力量开发受金融危机冲击较小的中东、非洲、东盟等新兴市场,发展新客户 14 家。顺利通过汽车及配件行业 ISO/TS 16949 质量管理体系认证,在原配轮胎市场上,在稳定江淮公司、五征集团等大型汽车生产客户的同时,顺利通过北汽福田公司的供应商审核,进入北汽福田公司的供应商行列。

三是加强内部管理。2009 年上半年公司先后开展了企业首届管理论坛和不良意识、不良行为自查自纠活动,在活动开展过程中,公司管理人员带头,职工热情参与,通过沟通交流,增强了职工的责任意识,统一了思想,提升了企业的战斗力。

王旭涛

风神公司 23.5R25 E-4 /A2207 全钢工程机械子午线轮胎试制成功

日前,风神轮胎股份有限公司试制成功了 23.5R25 E-4/A2207 双星全钢工程机械子午线轮胎,为公司工程机械轮胎系列产品又增添了新品种。

该规格轮胎装配的标准轮辋规格为 19.50/2.5—25,新轮胎充气后断面宽度和外直径分别为 (600±21) mm 和 (1 650±24.75) mm,在时速为 50 km、气压为 475 kPa 时,负载为 9 250 kg,负荷指数和速度级别代号为 185B,最高行驶时速为 65 km,最大单程运距为 4 km。

该规格轮胎的花纹为加深块状花纹,行驶面宽大,牵引力大,自洁性能、抗侧滑性能、通过性能和操纵性能好。胎面胶采用专用耐热型配方胶料,该配方胶料还能降低轮胎高速行驶时胎面的生热,从而延长轮胎的使用寿命。胎肩部位特别设计的小防擦台保护胎体在行驶过程中免受刮伤和刺伤。

该规格轮胎主要装配于铰接式自卸汽车等工程机械车辆上,适合在各种矿山和建筑工地上作业,也可装配于同类型的铲运机、装载机上。

栗红兵