

美国 DOT 和 NHTSA 提出轮胎新标识

据美国《橡胶世界》报道,美国联邦运输部(DOT)和国家公路交通安全管理局(NHTSA)提出了一种新的轮胎标识,为消费者更换轮胎和购买新胎提供方便。DOT 首先提出,这种新标识应包含有关轮胎燃油经济性和减少二氧化碳排放方面的信息。滚动阻力较低和充气压力适当的轮胎有助于改善燃油消耗。这种新标识除了注明燃油效率等级之外,NHTSA 建议为消费者提供其他2个轮胎关键性能指标——湿路面牵引力和胎面耐磨性方面的信息。DOT 和 NHTSA 要求,轮胎零售商要把含这3项指标级别的标识贴在轮胎的显著位置上。这种轮胎新标识所涉及的3项指标也将刊登在有关汽车安全的政府网站上,便于消费者在购买新轮胎时参考。这种新标识可使消费者单从标签上即可比较出轮胎的整体性能,即燃油经济性、安全性和耐久性。 果 益

固特异继续裁员

固特异轮胎橡胶公司近日宣布,该公司将对其美国田纳西州 Union 市工厂的550名员工实施一项买断计划,计划详情并未透露,但此举将使公司今年第二季度的财报呈现约6 000万美元(税后)的重组费用。目前,工厂有2 300名员工。

与此同时,固特异已与美国钢铁工人联合会达成协议,从2009年7月6日起该厂工作时间调整为一周5个工作日,每天三班倒。今年第一季度,固特异已经裁员约3 800人。固特异今年第一季度销售额为35亿美元,净亏损3.33亿美元;去年同期该公司的销售额为49亿美元,实现净收益1.47亿美元。 尚 轮

美国废轮胎利用率持续提高

美国橡胶生产商会(RMA)一项新的研究表明,每年替换下来的废轮胎约有90%被再利用。废轮胎的再利用率实际上高于其他大宗回收的废旧材料,如玻璃瓶、废纸和铝罐等。

RMA 在报告中说,美国的废轮胎管理工作已取得重大进展,各堆放场的废轮胎存量明显减小,而废轮胎的新用途的开发持续不断取得进展。2007年,美国产生的废轮胎已有89.3%(按质量计,下同)得到重新利用。相比之下,2005年废轮胎利用率大约为82%,而在1990年废轮胎利用率只有11%。

2007年美国废轮胎再利用总量约为410.58万t,这是自RMA对废轮胎进行统计以来的最大值。据RMA估计,美国2007年的废轮胎产生量大约为459.57万t。目前,废轮胎重新利用的领域包括将其转化成燃料、市政工程用材料和再生胶粉等。 郭 轶

莱茵化学新建橡胶化学品预分散母粒生产装置投产

据美国《橡胶世界》报道,德国莱茵化学公司日前宣布,其投资约700万欧元在德国新建的橡胶助剂预混设备已全面运转。该公司称,新设备采用全球最先进的工艺技术,利用这种预混设备可成功地生产出商品名为Rhenogran的一系列橡胶助剂预分散体。这种由聚合物(如丁苯橡胶或三元乙丙橡胶)和橡胶化学品制成的预分散母粒便于运输和使用,可减少粉尘飞扬,主要用于制造轮胎、密封件、橡胶软管和输送带等各种橡胶制品。该公司两条主要的生产线已于2008年12月投产,而另一条新生产线是2009年5月交付使用的。 郭 毅

▲埃克森美孚公司与日本合成橡胶公司在日本川崎的日本丁基橡胶股份公司计划提高年产能1.8万t,该项目将采用埃克森美孚公司最新的丁基橡胶生产工艺和技术,预计于2010年完工,届时公司丁基橡胶年产能将达到9.8万t。

陈维芳

▲米其林公司日前宣布削减1 093个工作岗位,以缓解全球汽车工业不景气带来的压力。

尚 轮