

双星轮胎逐步走出困境

青岛双星轮胎工业有限公司在困难中挺直腰杆,通过产品结构调整和新市场开拓,逐步走出困境。

2008 年 10 月开始,双星轮胎部分工人陆续回家待岗,最多时 1 800 人待岗,全钢子午线轮胎产量从每月的 25 万套下降到 8 万套,只有正常时期的 30%。在充分调研市场需求后,双星轮胎及时调整了产品结构。短短 3 个月内,开发出多层级轮胎、矿山轮胎、无内胎子午线轮胎等数个新产品。20 层级高负荷轮胎和雪地专用轮胎产品抢占了市场空白,增加了市场卖点;创新改进的城市公交专用轮胎、设计开发的 650R16 轮胎等消费型小规格全钢轮胎等产品扩大了市场占有率。这些新产品推出的时机,与国家投资拉动内需、大力开展基础设施建设的步调吻合。

从 2009 年 1 月份开始,双星轮胎的产销量逐步回升,部分待岗在家的工人也陆续到岗上班。2 月份,双星轮胎订单总量明显增加,企业产量达到正常产量的 60%。3 月份,双星轮胎已经开始恢复正常,曾经待岗在家的 1 800 名员工全部回到原先的工作岗位。4 月份,双星轮胎创下了日产 1 万条轮胎的历史最高纪录,销售量也创下了危机以来的最高水平,不仅消化了当月产量,库存量也大幅度降低。2009 年前 4 个月,双星轮胎完成利税 3 780 万元,成为胶南市第一利税大户。

对于双星轮胎开发创新的产品,认可的不仅是受政策影响带动的国内市场,同时还有国外市场。受国际金融危机影响,欧美市场一度缩水严重,创新产品推出后,双星轮胎的出口量环比激增 40% 以上。为规避欧美国家由于银行信用缺失带来的回款风险,双星轮胎投资参加信用保险,在此基础上加大出口力度,在代理商少部分货款到位后就可发货,增加了代理商的积极性,直接刺激出口增长。

创新,不仅体现在产品上,在生产流程、设备改造中,双星轮胎利用减产、限产时期比较充裕的时间,对设备不停产就难以实施的工艺流程改造和节能减排项目进行了集中展开。炼胶厂物料自动供给项目,子午胎厂三角胶、敷贴工艺零距离改

造,水循环再利用,炼胶小药回收再利用等大型创新项目,都相继成功实施。其中,炼胶小药回收再利用项目每年可创造效益 1 500 多万元,水循环再利用项目每年可节约资金 1 000 多万元。

王开良 韩光亮

上海洛德化学公司迁入新址

上海洛德化学有限公司日前正式迁入位于上海化学工业园区的新址。

上海洛德化学公司生产减震/降噪橡胶制品、胶粘剂和高性能涂料,广泛应用于汽车、航空航天、道路工程、建筑以及机械等领域。在新址建设的工厂是公司扩建计划的第一期工程,公司新址的生产设施占地 6 037 m²,用以替代公司在浦东新区张江科技园区内的现有设施,产能也提高了 3 倍之多。上海化学工业园座落于杭州湾北岸,地处金山、奉贤两区的交界处,是目前我国大陆地区最大的化学工业园区。

宇 虹

英国巴威尔公司在华投资建厂

英国巴威尔橡胶(Barwell)公司为了确保其市场竞争力,近期进行了一系列重大改组措施。具体的举措包括公司改名为巴威尔全球公司;在上海投资 110 万美元建设特定用途的生产装置,来自英国的工程技术人员将监督、检查其生产过程,公司还在新工厂复制了严格的试验程序,确保所有设备达到高标准要求;公司的设计和研发部门仍继续留在英国。巴威尔全球公司将集中于其核心业务,为橡胶工业及其相关行业提供齿轮泵和水冷式冷却震动筛及冷冻修边机。

朱永康

▲橡胶世界工业(Rubber World Industries)公司近日公布了其增产计划,计划在 2009 年提高 50% 的生产能力,达到年产 1 800 个集装箱的产量。橡胶世界工业公司是 Gulf-O-Flex 集团为中东和东南亚市场提供闭孔海绵的制造商。

谢 立