

过去,巨型轮胎因技术含量高,开发难度大,其国内外市场长期被国际轮胎巨头垄断。2007年11月20日,银宝轮胎集团开发出我国第一条36.00R51巨型全钢工程机械子午线轮胎。2008年10月5日,该产品顺利通过山东省科技厅组织的省级科技成果鉴定。在这次国家级科技成果鉴定中,该产品项目得到与会专家的高度评价,鉴定意见为:该项目技术先进,在轮胎花纹、着合面宽度、胎体帘线选用、配方设计等方面进行了技术创新;与相关单位合作,研发了我国首台巨型工程机械子午线轮胎二次法成型机、机模一体化硫化设备、巨型轮胎里程试验机和X光机,该项目生产设备选型合理,工艺先进,成品轮胎检测手段较完善;产品质量好,平均行驶寿命达到3 000~4 000 h,接近国际先进水平。

2006年11月29日,银宝轮胎集团研发出中国首条40.00—57巨型工程机械轮胎。在这次鉴定会上,专家组认为该项目产品创新点如下:胎体采用40层2100dtex/2加粗锦纶66帘线,安全倍数高,胎体强度大,坚固耐用;胎圈采用加强、加宽设计,采用4个不同内径钢丝圈结构,加宽加高三角胶条,胎圈强度高,轮胎行驶安全;胎体帘线覆胶配方采用先进的粘合技术,提高了室温或高温下胶料的粘合强度,粘合性能保持时间长,且老化后粘合强度保持率较高;胎冠胶采用独特的抗刺扎配方,使轮胎的抗刺扎、抗撕裂、抗切割性能有较大提高,使用寿命延长,在澳大利亚等矿山使用寿命达到3 000 h以上。

鲍建德

朗盛公司在华设立 朗盛橡胶优秀学生奖

朗盛公司日前宣布,在山东省青岛市设立朗盛橡胶优秀学生奖。这一长期项目旨在结合企业与院校的力量,为优秀中国学生创造学习与发展机遇。

来自青岛科技大学高分子科学与工程学院研究生院的王双双成为该项目的第一位受益人。

2009年5月中旬,朗盛工业橡胶制品业务部的Claus Wrana博士和教授Werner Obrecht博

士为青岛科技大学高分子科学与工程学院的本科生举办了为期5天的强化进阶学习项目。课程最后一天,全体学员参加了结业考试,朗盛公司从中挑选出优胜同学,并资助获奖学生前往德国勒沃库森朗盛全球总部所在地接受为期1个月的技术培训。

“青岛科技大学的老师与朗盛工业橡胶制品部门的专家一起孜孜不倦地指导、帮助学生完成非常复杂的技术、科研难题。学生们都全情投入到高分子物理与橡胶化学领域的高精尖问题中,”朗盛工业橡胶制品业务部负责人卫国涛博士赞赏到,“毫无疑问,这里是众多未来橡胶工程师和科学家的摇篮,我个人非常希望这些英才能够为朗盛所用。”

朗盛大中华区首席执行官柯茂庭也由衷地表示,这一活动再次展示了朗盛公司为支持中国教育事业所作出的努力,希望通过这一活动加强行业与教育机构之间以及中德之间的学术交流与合作。与此同时,我们也希望为优秀学生的学习与发展创造更多更好的机遇。

“一直以来,朗盛都在采取包括削减资本开支、减小产量、缩短员工工作时间等各种方法来降低成本,以应对日益艰难的商业环境,”朗盛集团管理董事会成员柏蔚宁在一次媒体活动中评论道,“然而我们同时也坚信,人才培养对朗盛未来的发展非常关键,因此朗盛决定支持院校的教育活动。”

朗盛橡胶优秀学生奖是朗盛公司与青岛科技大学合作项目的一部分。参加这一活动的中国学生将有机会在朗盛公司积累实际工作经验,同时深入了解朗盛的文化与技术。

金 徽

佳通轮胎集团宣布加大投资

佳通轮胎集团宣布,综合考虑集团在原配轮胎市场的定位,并加强在欧洲替换轮胎市场的地位,公司将对在中国研发中心扩建项目以及世界一流的欧洲技术中心(ETC)发展项目加大投资。ETC设在英国伯明翰附近有名的米拉公司内,拥有当今国际上最先进的测试仪器和设施,检测人员经验丰富。

艾 迪