

可忽视,充分利用闲置设备和原材料价格低迷的格局,生产优质低价的斜交轮胎。

3. 轮胎对橡胶需求的格局不变。NR 仍主要依赖进口,除技术分级的标准橡胶耗用量比例增大外,复合橡胶的耗用量可能会越来越大,要特别重视其标准和规范化。SR 自给率有所提高,但空缺的品种 CIIR 和 BIIR 仍主要依赖进口, IIR 和 IR 也需部分进口。

4. 我国助剂已发展成为很大的产业,在国际市场上有一席之地,经受住了金融风暴的考验。当前,要抓住机遇,从单纯扩大产能的发展,转变为调整产品结构,进一步提高集中度,完全实现绿色化工业生产,不断推出创新产品,尤其是国内紧缺的产品,不断满足下游企业的需求。

参考文献:略

一种制备乙丙橡胶接枝聚合物的方法

由北京化工大学申请的专利(公开号 CN 101033283, 公开日期 2007 年 9 月 12 日)“一种制备乙丙橡胶接枝聚合物的方法”属于高分子化学领域制备乙丙橡胶接枝聚合物的方法。现有文献大多报道采用自由基方法合成乙丙橡胶接枝聚合物,聚合物链结构不可控,容易交联。本发明制备乙丙橡胶接枝聚合物的步骤是:第一步采用环己烷溶液作溶剂制备氯化二元乙丙橡胶溶液;第二步采用活性阴离子聚合方法,在环己烷溶液中以正丁基锂为引发剂制备活性聚苯乙烯;第三步将制得的活性聚苯乙烯与氯化二元乙丙橡胶在 $-40 \sim -78\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的酒精-液氮浴中制备乙丙橡胶-苯乙烯接枝聚合物,反应时间为 $24 \sim 48\text{ h}$ 。本发明合成的乙丙橡胶-苯乙烯接枝聚合物中聚苯乙烯段相对分子质量可控,相对分子质量分布窄,偶联反应的副反应较少,不会出现交联现象。 王元荪

$80 \sim 100\text{ }^{\circ}\text{C}$, 硫化压力为 $1 \sim 5\text{ MPa}$, 硫化时间为 $30 \sim 60\text{ min}$ 。
王元荪

一种废丁基橡胶接枝改性再生的方法

由四川大学和四川东升化工有限责任公司申请的专利(公开号 CN 101020734, 公开日期 2007 年 3 月 14 日)“一种废丁基橡胶接枝改性再生的方法”是将粒径不超过 $100\text{ }\mu\text{m}$ 的丁基橡胶胶粉(100 份)、改性剂(2.5 ~ 10 份)、引发剂(0.25 ~ 2 份)加入带有搅拌器的反应釜中,于 $100 \sim 150\text{ }^{\circ}\text{C}$ 下反应 $0.5 \sim 2\text{ h}$,制得表面接枝改性的活性丁基橡胶粉的方法。与采用未改性的丁基橡胶粉的橡胶制品相比,采用接枝改性的丁基橡胶粉的橡胶制品物理性能更好,应用价值更高。

王元荪

橡胶制品表面硫化图案的方法

由张桂芝申请的专利(公开号 CN 101007483, 公开日期 2007 年 8 月 1 日)“橡胶制品表面硫化图案的方法”涉及一种表面带图案的橡胶制品制备方法。该方法的工艺步骤为:(1)选择需要的图案,并配制含橡胶原料和硫黄的印刷油墨;(2)通过印刷机将图案印制到耐高温纸膜上,得到图案纸膜;(3)将胶料注入坯模中,制得胶坯;(4)将图案纸膜粘贴到胶坯相应位置;(5)将粘贴图案纸膜的胶坯放入模具中硫化;(6)从模具中取出成品并撕出纸膜,即制得表面带图案的橡胶制品。本方法制得的橡胶制品表面图案稳定,外观良好,模具成本低、不易污染。 王元荪

EVA 弹性橡胶砖及其制备方法

由陆洪兴申请的专利(公开号 CN 101029156, 公开日期 2007 年 9 月 5 日)“EVA 弹性橡胶砖及其制备方法”是一种弹性橡胶砖及其制备方法。该方法以发泡废 EVA 颗粒和废橡胶颗粒为主要原料,以聚氨酯作胶粘剂,再加入防老剂和着色剂。主要制备工艺为:将发泡废 EVA 和废橡胶粉碎成所需尺寸的固体颗粒,再将废 EVA 颗粒和废橡胶颗粒置于搅拌容器内,加入聚氨酯、防老剂和着色剂,搅拌混合均匀,制成混合物;将混合物倒入模具内硫化成型,硫化温度为