

从轮胎工业的角度来看,最令人震撼的消息莫过于该公司正全力研发“终极环保轮胎”,即完全不使用石化资源、节省燃油的轮胎,其滚动阻力将降低50%,产品将在2013~2015年推出。尽管住友公司的Enasave产品已有很多不含石化产品,不过,公司要在未来4~5年内实现无石化资源轮胎的目标无疑具有极大的挑战性。

住友公司通过“环境第一”认证表明了公司的承诺,即到2010年将二氧化碳排放量降低到20世纪90年代水平的58%以下(通过把燃料由重油改为天然气)。2008年3月公司已设法使其国内外工厂的再生废料量降到了1%以下,而今又将这一目标提升为到2010年降低为零。

“环境第一计划”是日本环境省于2008年4月设立的项目,它要求参与公司将自己与环保有关的活动向环境大臣进行承诺,计划的目的是表彰并鼓励那些按照京都议定书的精神采取环保行动的公司。对环境大臣承诺过的公司可以在其商店和宣传品上使用“环境第一”标志,以体现企业的环保先行者身份。

朱永康

陶氏化学在欧洲的溶聚丁苯橡胶装置投产

陶氏化学欧洲公司于2009年3月11日宣布,在德国Schkopau新建的溶聚丁苯橡胶(SSBR)装置开工投产。新装置包括日本合成橡胶公司(JSR)应分成的能力。陶氏化学公司拥有并运营这一新的装置。新装置的年生产能力为6万t,堪称世界级规模。新装置可生产最新一代合成橡胶,用于制造高性能轮胎胎面。

陶氏化学公司是领先的合成橡胶生产商,新装置的投产将强化该公司在最先进橡胶聚合物方面的地位。陶氏化学公司表示,新的产品将为轮胎生产商减小轮胎滚动阻力,提高燃油经济性和减少二氧化碳排放以及优化抓着力性能方面提供竞争优势。

陶氏化学公司实现了SSBR生产所用的主要原材料丁二烯和苯乙烯的反向一体化,使该公司具有经济成本优势,可保证可靠供应。

钱伯章

印度石油公司将建合成橡胶装置

印度石油公司(IOC)于2009年2月23日宣布计划进一步建设Panipat石化基地。IOC将于2010年12月在Panipat建成年产85万t石脑油裂解装置和二套聚烯烃装置,第三套聚烯烃装置和乙二醇装置将稍后建成。IOC将投资12亿美元建设Panipat下游装置,这些装置将生产丁烯、异丁烯、丁基橡胶(IIR)、异戊二烯和聚异戊二烯橡胶,以及甲基丙烯酸甲酯(MMA)、顺酐和丁二醇,拟于2014~2016年建成。Panipat下游联合装置预计每年可生产10万t IIR、8万t MMA、12万t顺酐和8万~10万t聚异戊二烯橡胶。

IOC已在Panipat组建年产12万t丁苯橡胶(SBR)生产装置,这将是印度第一套SBR生产装置,投资为1.6亿美元,于2012年建成。

钱伯章

阿科玛公司与Zyvox公司展开合作

法国阿科玛(Arkema)公司将利用美国Zyvox功能材料公司的技术,以纳米增强液体环氧树脂扩展其Graphistrength碳纳米管增强材料,这项新协议基于Zyvox公司开发的将多壁碳纳米管掺入环氧树脂的技术。阿科玛公司和Zyvox公司已有数年的合作关系。2009年3月下旬,阿科玛公司指定曼彻斯特的Hubron专营公司作为其Graphistrength系列产品在英国的批发商。

艾迪

特雷勒堡A.B.公司关闭俄亥俄州轮胎厂

特雷勒堡A.B.公司计划在2009年5月关闭其在俄亥俄州的工业轮胎生产厂。该厂已有71年的生产历史,前身是君主工业轮胎公司的工厂,在20世纪90年代初被特雷勒堡A.B.公司收购后,工厂更名为特雷勒堡轮辋系统公司,目前该工厂每年生产约75万套轮胎。该工厂关闭后,其现存的生产能力将转移到公司在斯里兰卡的2个工厂。

陈维芳