

海外消息

智能轮胎

——源自朗盛的创新型橡胶

合成橡胶工业的持续发展,使车辆轮胎的整体性能得以明显提高。德国特殊化学品集团朗盛公司源源不断地为轮胎行业提供创新解决方案。

最新溶聚丁苯橡胶(SSBR)系列产品采用朗盛公司最新技术,使橡胶能够更好地与填料相互作用。通过朗盛实验室和其客户现场测试,证明采用 SSBR 生产的新型轮胎胎面在不减小轮胎湿地抓着力力的情况下,同时改善其滚动阻力。该产品已用于新型智能轮胎的生产。

“湿地抓着性能的改善,能提高轮胎行驶安全和车辆的可操控性;而降低滚动阻力能降低燃料消耗和二氧化碳排放量。”朗盛公司高性能顺丁橡胶业务部市场负责人 Christoph Kalla 解释道。“我们对该技术最新成果感到满意,这表明朗盛先进的、具有特殊用途的橡胶可以极大地促进轮胎现代化生产。”

最新的轮胎压力监测系统(TPMS)亦直观地显示出朗盛的丁基橡胶和卤化丁基橡胶系列产品具有极大的潜力。高性能顺丁橡胶业务部隶属于高性能聚合物板块,该板块在 2007 财政年度销售总额为 26.8 亿欧元。朗盛

美国浮选技术公司扩建工厂 成功实现快速增长

在美国大多数橡胶企业减产压产的时候,浮选技术公司逆流而上,大步向前,继续上扩建项目,以满足日益增长的市场需求。

这家以氨基甲酸乙酯为原料生产深水浮力系统的制造商已经完成了第一期扩建工程,并准备

启动第二期(扩建生产车间)工程。一期工程包括购买 Biddeford 厂附近的土地,扩建工厂仓库,修整道路入口,并增加停车位以适应更庞大的员工队伍。二期工程将扩大现有的 4180 m² 的工厂,于 2009 年 2 月份开始至 4 月中旬结束。

浮选技术公司销售与市场经理弗雷德·马奎尔先生表示,上述项目将极大地提高公司的制造能力。我们不仅要增加机械,同时还要增加工人。但马奎尔拒绝披露雇员人数和新增设备的类型。该公司目前约有 70 名员工。

2008 年 9 月,该公司被 Inc. magazine 评为增长速度名列第 27 位的美国私人企业。总体而言,在全球 5 000 强企业中,该公司名列第 1 006 位。该公司 2004 年的销售收入约为 300 万美元,而 2007 年增长到 1 340 万美元。

Biddeford 厂使用最先进的自动化生产设备,包括加工聚氨酯弹性体、复合泡沫塑料的分配器,形成聚氨酯弹性体保护层的喷涂器。其浮力产品适用于各种海上应用,包括软管及其接头、钻井冒口模块、电缆及其接头浮筒、胶管弯头定位器、电缆及管道保护层。该公司的产品主要面向海上采油业、海洋业市场、地震防护以及政府采购项目。

浮选技术公司于 2008 年 6 月被美国深水公司收购,目前是深水公司控股的 4 家公司之一。深水公司 2007 年的销售收入超过 1 900 万美元。截至 2008 年 9 月 30 日,3 个月的销售额为 117 万美元,同比增长 140%。邓海燕

固特异关闭炼胶厂 削减轮胎产量

固特异轮胎橡胶公司正在进行多方面的努力,以应对经济萧条的影响。

固特异于 2009 年 1 月底关闭位于弗吉尼亚州 Radford 的炼胶厂,并将其产能移往纽约的 Buffalo 工厂。公司计划在未来的数月内削减位于亚洲及拉丁美洲一些轮胎厂的产量,同时降低其北美商用汽车轮胎及家用汽车轮胎产量,以适应市场需求下降。据固特异介绍, Radford 炼胶厂在 2008 年 12 月解雇 30 名员工的基础上,又解雇了 12 名小时工及 6 名全职员工。

固特异正在削减北美数个轮胎厂产量,即在