

使用, 不仅可降低橡胶制品成本, 同时具有良好的工艺性能和较好的物理性能等优点, 所以橡胶制品行业中需要再生橡胶。

2009 年, 随着国家经济市场的宏观调节, 随着我国橡胶工业的有序调整, 橡胶工业整体增长水平预计在 10% 左右, 轮胎增长幅度在 12% 左右, 由于废橡胶历史产生原因, 全国废旧轮胎年产生量仍将维持在 1.5 亿条, 预计全年再生橡胶产量的增幅将维持在 10%, 即产量在 270 万 t 左右; 硫化胶粉的市场需求增长格局不会有太大的变化, 但随着国家拉动内需, 胶粉在公路建设和非橡胶工业中的应用增幅将略有提高, 即产量在 30 万 t 左右。无臭味再生橡胶、合成再生橡胶、轮胎优级再生橡胶将继续成为发展重点。

对于目前存在的再生橡胶库存积压, 除了橡胶制品企业应及时调整外, 不可忽视的是再生橡胶企业必须关注市场, 采取措施加快库存产品消化的力度, 恢复重新开始经营的信心, 不能因为高库存而忽视当前存在的低成本现状。因此, 我们要尽快摆脱前段时间产品价格暴涨暴跌带来的负面作用, 以免影响企业的正常运行, 把减库压产、稳定发展作为应对措施。

2009 年, 我们要继续以节能减排、生产绿色环保产品为己任; 继续加大自主研发、科技创新的力度, 转变企业经济增长方式; 继续加快产品更新换代, 加快产品结构优化, 改善提高企业效益途径; 转变企业发展的思路, 树立以需求拉动投资生产, 必须按需生产, 避免盲目追求规模和产销量。坚决杜绝和禁止废橡胶进口, 促进企业平稳发展。因此, 稳步发展、有序发展成为废橡胶综合利用行

业 2009 年的关键。同时根据 2008 年部分企业做好再生橡胶和胶粉应用、深加工以规避风险的经验, 加大对后期深加工的力度, 作为 2009 年提升企业的目标去努力, 使企业由再生橡胶和胶粉的利废原料型企业向利用型、加工生产型过渡, 提高企业的经济效益。

我国的废橡胶综合利用行业将继续坚持走中国特色的废橡胶综合利用之路, 在中国橡胶工业协会的正确领导下, 继续贯彻“重点是以再生橡胶为主, 适度加快胶粉发展, 扎实做好深加工, 即扩大再生橡胶和胶粉的应用”的指导思想, 继续提高自主创新能力, 提高节能环保水平, 提高经济整体素质和国际竞争力, 保持国内废橡胶循环利用稳定发展。为维护国内废橡胶循环利用行业的大好形势, 为保持国内废橡胶循环利用稳定发展, 为保护国内废橡胶循环利用行业的胜利成果, 应大力推进战略性调整。

近日获悉, 在多部委的关心支持下, 中国橡胶工业协会“要求将再生橡胶列入《资源综合利用企业所得税优惠目录》报告”于 2008 年 12 月 1 日递交国务院主要领导, 引起国务院领导的高度重视, 各部委正在进行研究。相信, 废橡胶综合利用的主导再生橡胶产品的利好优惠政策将不日发布。

在国家政策的支持下, 在中国橡胶工业协会的领导下, 加强废橡胶资源利用和生态环境保护, 增强可持续健康发展能力, 坚持节约资源和保护环境的基本国策, 为维护国家安全, 为维护行业发展利益, 为我国橡胶工业健康发展做出更大的贡献, 将永远是我们废橡胶综合利用行业不断进取、持之以恒的奋斗目标。

米其林向美国海军提供 25 万条航空轮胎

按照绩效基础后勤 (PBL) 合同, 米其林航空轮胎有限公司已于 2008 年 12 月 2 日将第 25 万条航空轮胎交付美国海军军需部门。

米其林航空轮胎有限公司是米其林北美公司旗下的一家子公司。2008 年 12 月 2 日交付的这批轮胎, 收货地是弗吉尼亚州诺福克兵站。这些

轮胎将由美国海军航空兵装配到 F/A-18 大黄蜂前起落架上使用。

米其林公司在 2001 年赢得美国海军 PBL 合同, 随即邀请洛克希德马丁公司作为其物流合作伙伴。该合同要求, 承包商 (米其林和洛克希德马丁公司) 接到军方要求供货的指令之后, 收货地为美国大陆任何地方, 必须在 2 天之内送到; 收货地为美国本土之外的世界其他地方, 包括军方部署的航空母舰, 必须在 4 天之内送到。米其林一直保持按时交货率在 98% 以上, 缺货率为零。邓海燕