

2.2 抓住发展重点推动技术进步

轮胎模具行业是一个配套产品行业,是一个对轮胎行业依赖性极强的行业。从目前轮胎行业的发展趋势来看,危机对其的影响并未见底而是继续蔓延,这就势必造成 2009 年轮胎模具市场发展形势将非常严峻。所以,2009 年新模具的订货可能会放缓,旧模具的修理量会增加,翻胎模具和工程机械轮胎模具将成为市场新的经济增长点。市场竞争将由单纯追求市场份额的竞争转向对市场快速响应能力的竞争。子午线轮胎模具将向着更大型、更精密、更复杂及更经济的方向发展,技术含量不断提高,制造周期不断缩短,模具生产逐步信息化、无图化、精细化和自动化。各种高速切削技术、快速制造技术、低污染的绿色制造技术、CAD/CAM/CAE 技术及先进检测装备和技术等,将会在轮胎模具行业逐步普及,并对模具产量、交货期、新产品开发等产生重要影响。轮胎模具的标准化工作是一个薄弱环节,必须尽快提高标准化水平,提高标准件的使用覆盖率,让行业标准能真正实施起来。应用优质材料,提高模具表面工程技术,在品牌和服务上下功夫,以抢占国内

外轮胎模具市场的制高点。

2.3 拉动内需是坚定信心的强大保证

最近中央针对国内外经济形势出台了一系列保增长、扩内需、调结构的政策,让企业看到了希望。从当前的发展阶段看,我国处于工业化、城市化进程中,交通、汽车等领域存在巨大的发展空间,有很多刚性需求。结构调整、产业升级、产品更新换代等都需要大量投入,百姓的需求还远没有满足,拥有 13 亿人口的中国市场还有很大的扩展空间。从行业的发展现状看,改革开放 30 年来,行业、企业积累了雄厚的物质基础,充裕的资金、广阔的市场、相对低廉的劳动力,这是我们的优势所在。因此,无论外部环境多么艰难,内部挑战多么严峻,只要坚定信心、措施得力,我们一定能战胜困难、转危为机。虽然,我国橡胶工业受金融危机波及,但金融危机也给我国橡胶工业带来机遇。现在原材料价格一路下探,减轻了轮胎模具企业生产成本上升的压力,国内市场的刚性需求将支撑行业继续保持增长,只要我们做好功课,沉着应对,我国轮胎模具行业 2009 年就一定会实现平稳发展。

哥伦比亚化学公司 将关闭在英国的炭黑厂

由于欧洲市场对炭黑的需求疲软,近日哥伦比亚化学公司在英国的子公司塞沃科(Sevalco)炭黑厂宣布将关闭,此举将导致 88 个员工失业。该厂位于英国阿文茅斯,自 1951 年就开始生产炭黑,迄今已经有 50 多年的历史。目前该工厂已停产 1 个多月。几年前,该厂拆除了两套装置(包括一套热裂法炭黑装置和一套炉法炭黑装置),腾出场地建成了 3 套炉法炭黑装置,其中两套装置生产软质炭黑,一套生产硬质炭黑。朱永康

黑 N375 和 N335,为贵州增添了新炭黑品种,延长了贵州煤化工循环经济产品链。据悉,这一总投资 3 800 万元的项目,成就了该省迄今规模最大、技术最先进的湿法造粒炭黑生产线。

罗永浩

卡博特 2009 财年首季橡胶用炭黑 产量明显下降

卡博特公司日前宣布,它在 2009 财年第一季度的橡胶用炭黑产量将明显下降。由于全球轮胎行业、汽车行业和建筑行业需求持续疲软,该季度橡胶用炭黑、功能材料和气相法金属氧化物的产量将同比下降 20%~30%。作为对经济大减速的反应,卡博特公司的橡胶用炭黑产量将缩减 40%,从而实现运营结构的调整,降低运营成本。安琪

贵州最大规模炭黑生产线投产

贵州华能炭黑有限公司年产 2.5 万 t 湿法造粒炭黑生产装置技改项目,日前调试出高品质炭