

测试起到了典范作用;已能制造国内仅有少数厂家能够生产的多种型号雪地轮胎、跑气保用轮胎等产品;自行研制的微型特性化半钢子午线轮胎和高性能子午线轮胎(如玲珑雪地轮胎等50个规格100多个花纹品种轮胎)的轮辋设计技术及其高速性能等达到国内领先水平,带动了轮胎行业产品结构的发展。创造性地提出了60系列全钢子午线轮胎的设计方法,为该系列轮胎的研发积累了成功的经验。到2007年,玲珑集团的综合经济实力已强势进入世界轮胎企业20强和中国轮胎企业前3强。

玲珑集团博士后工作站的设立,开创了民营轮胎企业建立博士后工作站的先河,为企业吸引国内外高层次研发人才搭建了畅通的桥梁,为技术攻关、产学研结合、科技成果转化提供了崭新的平台,为持续发展创造了新的契机,对提升玲珑品牌形象、提升企业技术创新能力及增强企业核心竞争力都将产生积极而深远的影响。刘纯宝

贵轮公司市场信誉度不断提升

近年来,贵州轮胎股份有限公司将质量管理体系与产品质量紧密结合,实施品质管理,有效保证了轮胎质量,成效显著,市场信誉度不断提升。

为改变传统的单一现场质量控制模式,对产品质量实施有效监控,2005年贵轮公司设立了由质量管理体系人员、技术产品设计人员和工艺现场技术管理人员参与的品保部,建立了由工艺技术人员和设计人员组织的原材料、胶料、轮胎、成品检验、退赔轮胎、质量管理体系及设备维护等负责人员参加的质量管理体系网络,并根据公司的轮胎技术标准编制的《品保质量控制计划》、《检验作业指导书》、《贵州轮胎股份有限公司轮胎理赔标准》等核心品质保证技术文件,对轮胎的设计工艺规程、生产制造质量控制、售后质量信息反馈、退赔轮胎监督、复检和质量信息收集的全过程进行监控。

近年来,贵轮公司品保部通过退赔轮胎专题例会、产品质量分析会等形式,将各种分散的、零碎的质量信息整理、归纳、汇总,为技术部门的下一步技改和分厂现场质量控制整改提供有效的依

据和具体数据。品保部技术人员除做好现场检验、统计工作外,还要做好建议、协调、组织参与技术部门以及分厂的各项工艺改进、质量事故分析和预防等工作,有效解决产品质量问题。近年来,公司攻克了造成轮胎退赔率较大的“轻载轮胎脱接头的攻关改进”、“载重矿用轮胎脱层/脱接头的攻关改进”、“无内胎工程机械轮胎漏气脱层的攻关改进”等难题,提高了轮胎使用质量,大大降低了市场的轮胎退赔率和损耗率。

贵轮公司品保部在质量管理体系与产品质量结合方面还实施了“做精品,创名牌”战略,针对加强产品质量现场管理、控制和提高产品质量的要求,修订、完善了《质量管理手册》和《支持性文件》,落实完善了《首检制度》,减少了质量事故的发生率,提高了职工的质量意识。

品质保证体系构建的质量管理体系,有效覆盖了公司销售、供应、企管、生产、设备、计划等环节,轮胎产品质量合格率不断提高,轮胎退赔率不断下降,贵轮公司在市场上的信誉度不断提升,产品的市场占有率不断扩大。钟明贵

玲珑集团海外营销部实行自理报关

2008年以来,玲珑集团海外营销部积极与海关沟通协商,设立海关报关点和专职报关员,将代理报关改为自理报关,收到明显成效。据统计,公司上半年出口额达3亿多美元,比去年同期增长近70%。

自理报关,节省了时间,提高了通关速度。以前报关需先将各项资料准备好,寄送到海关报关行,再由报关行将资料递送至海关,进行预录通关,而现在自理报关只需将资料备齐后在公司直接进行预录报关,海关网上放行,货物直接通关。

自理报关,大大减少了报关费用,有效降低了报关成本,从而降低了出口成本。

自理报关,降低了代理报关的风险。代理报关要将一些货物信息和公司信息传给报关行进行通关,这些信息都是商业秘密,自理报关则不用将这些信息报给关行,因而报关风险也随之降低。

刘纯宝