

2.5 优化后实际效果

硫化纵向温差可控制在 3℃之内; 11.00R 20RLB11 轮胎的机床性能可提升 10%以上。

3 经济效益

采用氮气硫化, 轮胎的膨胀率比蒸汽硫化小。轮胎均匀性 RFV (轮胎负重旋转时旋转轴半径方向力变化) 和 LVF (轮胎负重旋转时旋转轴横方向力变化) 小, RFV 和 LVF 总计减小 20% ~ 30%, 轮胎平衡得到改善。轮胎内外廓不合格率由 0.7%减小到 0.5%, 降低了 0.2 个百分点。

在轮胎生产中, 80% ~ 90% 的蒸汽都消耗在轮胎硫化过程中, 其中轮胎实际吸收热量仅为蒸

汽热量的 40%, 其余 60% 的热量都以其他方式损耗了, 氮气硫化较过热水硫化减少能耗 30% 以上。

4 结语

根据本公司的一系列试验, 总结了与过热水硫化相比氮气硫化的特点: 氮气硫化能耗小, 总体能耗比过热水硫化节约 40%; 减少硫化过程中的温差问题, 是提升轮胎质量的关键因素; 采用充氮硫化工艺的设备密封性至关重要; 过热水硫化高压热力危险性比较大, 而氮气无毒, 因此氮气硫化比较安全。

普利司通/费尔斯通推出 两款新 Potenza 高性能轮胎

日前, 在 2008 年芝加哥汽车展上, 普利司通/费尔斯通公司正式推出两款普利司通 Potenza 高性能轮胎。分别是 Potenza G019 Grid 和 RE760 Sport (分别见图 1 和图 2)。

Potenza G019 Grid 轮胎是结合公司 Uni-T



图 1 普利司通 Potenza G019 Grid 轮胎



图 2 普利司通 Potenza RE760 Sport 轮胎

技术, 在湿滑、干燥和雪地路面条件下具有优异操纵性、转向性和牵引性的新款轮胎。轮胎设计采用宽接地印痕, 以提高转向性, 先进的导向胎面花纹有利于排水, VeriPitch Design 专利技术保障轮胎通过更平稳、宁静。其速度级为 H 和 V 级轮胎, 市场定位为高性能和超高性能轮胎市场, 有 27 个规格, 轮辋直径范围是 381.0 ~ 457.2 mm (15 ~ 18 英寸), 断面范围为 65 ~ 40。

轮胎使用时有一个被公司称为“白金有限保证”的 8 万 km (5 万英里) 胎面磨耗有限保证, 同时有一个为期 30 天的购买和试用保证期。

Potenza RE760 Sport 是 RE750 的改进型, 属于超高性能轮胎。较 RE750 来讲, 新款轮胎的响应性、操纵性得以改善, 转向和直行稳定性更好, 抓着力佳。非对称胎面花纹的设计为轮胎小转向角运动时提供大的转向力。该款轮胎用户主要是运动型汽车、乘用车和紧凑型改装车 (compact tuner car)。公司宣称, 在任何路面情况下, 该款轮胎为所有汽车的驾驶员提供最大的驾驶乐趣。

在为期 30 天的购买和试用保证期内, 该款轮胎还有一个 3 年期的白金有限保证, 即从购买日起 3 年内或从生产日期起 4 年内, 如果因制造商可控制的原因轮胎不能用, 在没有改变情况下 (不包括税和处置费), 可以提供替换服务。

杨 静