

行业动态

HANG YE DONG TAI

昊华南方橡胶有限责任公司 组建技术中心

昊华南方(桂林)橡胶有限责任公司(以下简称昊华南方)拟组建公司技术中心。目前筹备工作正按计划完成,预计可在 6 月底举行挂牌典礼。

昊华南方技术中心是在现有省部级技术中心基础上建设的统一技术平台,通过整合现有人才、技术和仪器设备等资源,建立适合企业发展的人才资源开发、配置和管理制度,提高资源利用率和市场竞争力,增强企业技术开发与创新能力,促进科研与生产的紧密结合,加速高新技术产业化,为昊华南方的长远发展提供强有力的制度和技术支持。

据了解,昊华南方技术中心属公司二级机构,由五所一办一中心组成。五所即轮胎研究所、翻胎研究所、乳胶研究所、制品研究所、标准情报研究所;一办是技术中心综合管理办公室;一中心是实验检测中心。技术中心从机构、人员、职能上,满足了公司产品开发、项目建设、知识产权机制运用、内外部实验与检测的需要。

昊华南方技术中心的基本任务是负责昊华南方新产品、新技术、新工艺、新材料、新检测方法、新标准的开发和应用研究;收集、调研国内外市场信息,组织对潜在市场的预测和研究,开展有潜在市场前景、中长期规划目标的高新技术、关键技术以及新一代产品的超前研究、开发与设计;负责昊华南方科研成果转化研究和论证,开展重大技术合作研究,开展引进技术消化、吸收和创新;组织制定昊华南方技术进步发展规划和年度计划;负责昊华南方和所属企业专利、专用技术归口管理、年度计划指标的制定及下达;负责昊华南方专利、专用技术转让和技术咨询服务以及标准化管理与

归口;负责对外承揽实验、检测任务,并负责企业内部产品检验,企业生产制造过程计量器具的检定、校准和管理;负责对外承揽科研和工程项目;组织科技创新项目申报、立项过程汇报、项目实施过程管理,指导项目鉴定验收材料的编写等;负责组建、申报国家工程技术研究中心、国家特种轮胎重点实验室;执行昊华南方赋予的技术管理和服务的职能,组织并参加国内外技术交流与合作。

该技术中心将采取有效措施吸引人才,特别是技术开发和管理的高级人才,并建立配套的培训、激励机制,每年给专业科技人员提供业务进修机会,对完成任务好或业绩突出的科技人员给予奖励,包括记功、嘉奖、升级、提级、提薪、重奖等。

昊华南方技术中心将奉行“以人才为核心,以用户为上帝,以科技为本质,以市场为导向,质量至上,诚信服务”的管理方针,力争在最短时间内夯实基础,营造自主创新小“硅谷”、优质项目大盆地,推动整个企业的技术水平不断向前发展,不断跃上新的台阶,提升昊华南方的产业核心竞争力。

邓海燕

固铂轮胎完美助力 A1 世界杯 中国上海站

2008 年 4 月的上海,是赛车与激情的海洋。作为 A1 世界杯汽车大奖赛的全球唯一专用轮胎提供商,全球替换轮胎专家固铂轮胎伴随 A1 世界杯再次征战上海,以先进轮胎科技完美助力 A1 世界杯这一全球顶级的汽车赛事。

据悉,A1 世界杯(A1 Grand Prix)以国家作为参赛单位,是唯一一个影响力堪比 F1 的全球汽车盛事,本次 A1GP 世界杯中国上海站共有 20 支国家队同台竞技,为广大车迷奉献了一场扣人心弦的国际顶级方程式比赛,现场车迷也再一次感受了固铂百年积淀的卓越轮胎科技和品质。

作为 A1GP 世界杯汽车大奖赛的全球唯一专用轮胎提供商,固铂轮胎提供的 A1 专用轮胎具有非常出色的抓着力和转弯性能,可以吸收更多的振动和冲击,在干湿地面都具有较大的牵引力。

新任固铂中国区总经理辜思历 (Alex Koi) 说:“轮胎性能只有在这种极速和非常规条件下的比赛中才能得到充分展示和检验。A1 赛事每年都向固铂购买全年比赛用轮胎,正是看中了固铂在赛车轮胎技术上的优势和融于品牌内的赛车轮胎基因。”固铂轮胎下设有一个强大而特殊的机构——轮胎赛事运动部,A1 赛事专用轮胎就是根据 A1 大奖赛残酷的竞争条件而精心设计的。这些轮胎能在整个赛事期间应对高达 550 匹的制动力及赛车全力加速所带来的巨大压力。除了为 A1 大奖赛提供专用轮胎之外,固铂轮胎每年还为一系列重大赛事提供轮胎技术支持,包括各种拉力赛、公路赛、越野赛及摩托车赛,并在超过 200 个的赛事中提供现场技术支持。

固铂轮胎亚太区副总经理麦克·卡蒂 (Michael Cati) 在谈到固铂的赛事传统时表示:“固铂希望将服务于顶级赛车的尖端技术植入到民用轮胎市场,从而帮助更多的车主拥有最合适自己的高品质、高性能轮胎。近百年来,固铂专注于轮胎替换市场,专注于每位车主的独特需求,根据不同地区、不同驾驶风格,推荐不同花纹的轮胎,因此固铂轮胎可满足车主对操控性、舒适性、安全性的任何需求。”

固 铂

富莱克斯公司寻求扩大

Crystex® 不溶性硫黄在亚太地区的产能

2008 年 5 月 28 日,首诺公司宣布,其子公司富莱克斯公司寻求扩大其 Crystex® 不溶性硫黄在亚太地区的制造能力,现正在对场地进行评估,以确定最适合的地点。目前,富莱克斯公司在全球共拥有 7 家生产 Crystex® 不溶性硫黄的工厂,其中包括坐落于马来西亚关丹市和日本鹿岛市的两家工厂。

“富莱克斯公司正在强化其对亚太地区的承诺。亚洲市场,具体的讲中国和印度将继续是富莱克斯公司重要且快速增长的市场,”富莱克斯公司的总裁兼首诺公司的高级副总裁博思 (Jim Voss) 先生说。

据估计,到 2010 年,全球的轮胎年产量将由

2005 年的 14 亿条提高到 17 亿条。依托于本地强大的需求以及面向世界其他地区的出口,亚洲已成为越来越重要的轮胎生产基地,而亚洲需求增长的大部分源自中国和印度。

Crystex® 不溶性硫黄是轮胎工业的首选硫化剂,可以提高产品质量,Crystex® HD (高分散) 不溶性硫黄还可帮助轮胎制造商提高生产效率以及制造过程中的安全性。

富莱克斯公司的产品在轮胎及其他橡胶产品如胶带、胶管、密封件和鞋类产品的制造中同样发挥着极其重要的作用。富莱克斯是一家全球性企业,在世界各地均设有办事处、制造厂和技术研发中心。公司的年营业额超过 6.50 亿美元,其中约 2/3 来自于美国之外。

付 文

双星鲁中公司

复合机围条自动上胶效果好

近期,双星鲁中公司运动鞋厂针对员工上围条操作劳动强度大、手工刷糊不均匀、胶糊容易挥发等影响生产效率的问题,该厂骨干积极开动脑筋创新,在复合挤出机传动带上安装了上胶装置。复合挤出机压好的围条,经过上胶装置自动刷上胶糊冷却后,自动打卷。经试验,成品鞋粘合强度达到标准要求,极大减轻了成型上围条工的劳动强度,提高效率 11%,大大减少了胶糊的挥发,年可节约资金 1.4 万余元,且提高了流水线现场管理水平。

张艾丽 李 刚

黄海集团三复合挤出生产线

液压系统国产化改造成功

日前,青岛黄海橡胶集团有限责任公司全钢子午线轮胎半成品车间采用国产化设备对引进的三复合挤出生产线液压系统进行改造,直接节约费用 10 万余元。

三复合挤出生产线是黄海集团全钢子午线轮胎半成品车间的主要生产装置,承担着生产轮胎胎冠的任务,经长期使用,其原装进口液压油缸内部密封系统已严重老化,液压泵在运行中难以达