

果,是因为那时候的有关法律法规执行不彻底,中小企业可以轻易地度过休眠期,大企业也很容易快速扩大生产规模。这两年,环境保护、危险品运输等方面的法律法规没有增加新内容,但各地的贯彻执行比以前更严格认真了,因此,现在想要新建一个促进剂工厂或是大规模扩建是很难的。各地的环保容量都有限,轻易不会再批准一个促进剂的新企业或扩产项目了。反之,如果现在的促进剂生产企业不继续对生产工艺、设备加以改进,并投资提高污水、废气的治理水平,很可能有企业要被迫减产或停产。而欧美的主要生产企业也不大会继续投资在促进剂上,因此,从长远看,主促进剂产品不会很快回到以前的那种严重供过于求的状态,市场可能会出现一个相对较长时期的供求平衡状态。

## 昊华南方三个巨型轮胎新产品 通过省级鉴定

2008年5月27日,广西壮族自治区经济委员会组织专家鉴定委员会对昊华南方(桂林)橡胶有限责任公司(以下简称昊华南方)承担的广西技术创新项目40.00-57-68PR(E-4),52/80-57-68PR(L-4),53/80-63-76PR(E-4)巨型工程机械轮胎进行了鉴定,与会专家一致认定,该公司研发的新产品在结构、配方、工艺等多个方面具有创新,产品性能达到国内领先、国际先进水平。

此前,上述三个新产品的研发已列入“2007年广西第四批技术创新项目计划”。昊华南方桂林轮胎厂是在深入、细致的市场调查之后,提出该项目的。立项后,桂林轮胎厂组织一支强有力的研发团队,利用计算机辅助设计、有限元分析等先进的研发手段,在不到一年时间内完成了设计、试制、试验、路试等一系列过程。目前上述产品已批量出口澳大利亚,具有很好的经济效益和社会效益。

在结构设计上,设计人员充分考虑到矿山路况特点,采用加深、加宽花纹,增加了轮胎的稳定性和牵引力,提高了轮胎抗刺扎、耐磨耗性能,延长了轮胎的使用寿命。胎体采用了先进的均匀伸张设计及有限元模拟分析,使胎体帘线合理排布、

现有的主要促进剂生产企业应该抓住目前的良好机遇,把市场“退还”给企业的前期亏欠利润真正投入到工厂以前亏欠的污水、废气治理上。待市场价格恢复到合理水平后,也要舍得把其中的大部分收益用于环境保护的开销上。相对于轮胎和橡胶制品的生产,橡胶助剂是一个高风险、高污染和高技术的产业,理应获得比橡胶加工行业更高的收益。

今后的橡胶助剂企业将是得环保者得天下,所有现在还继续在环境保护中欠债的企业,不论规模多大,地方政府的支持力度有多强,都不会有持久的生存能力。而轮胎行业也要从这次的“暴利行情”中吸取教训:不要一味挤压助剂生产企业的应得利润,这样做的结果只能是导致下一轮的“暴利行情”出现的更早,垄断问题更严重。

伸张均匀。四个钢丝圈采用增大系数设计,使轮胎胎圈部位的受力更合理,提高了轮胎的稳定性。

在配方设计上,选用新型原材料,采用配方优化设计技术,分别设计出耐热、耐磨、抗切割、耐寒4个特色配方,确保轮胎适用于不同环境,充分满足了不同矿山的个性化需求。

在工艺上,上述新品采用高内压和高合模力定型硫化,对生产出高品质轮胎提供了有效的保障。

上述新产品达到国家标准、企业标准、ISO4250.2006标准、美国TRA以及欧洲ETR-TO标准要求,并已经获得中国专利授权2项,受理4项,是具有自主知识产权的产品。经矿山实地使用,上述产品连续使用寿命已大大超过用户提出的指标,得到用户的好评与赞赏。

邓海燕 秦德林

## 实心聚氨酯轮胎已商业化生产

阿梅日泰(Amerityre)公司是美国一家知名的聚氨酯轮胎生产技术和轮胎产品开发企业。近日,该公司声称,其规格为15×13英寸的农业实心聚氨酯轮胎已开始商业化生产。目前,这种轮胎正作为原配轮胎,专门装配于农机制造公司生产的各种农机设备上。

郭 轶