

得用户的质量认可。一级品翻新轮胎方可上高速公路,一般卡车翻新轮胎时速 74 km 左右。

近年来,新轮胎行驶里程提高 1 倍,载重轮胎由 8 万~10 万 km 提高到 15 万~20 万 km,更有高达 28 万 km 甚至 48.7 万 km 的轮胎。载重轮胎时速在 130 km 时可高速连续行驶 4~6 h。全球轮胎前三强(米其林、普利司通、固特异)的轮胎销售额占轮胎总销售额(1 000 亿美元)的 50%,各占 175 亿美元以上。若按区域划分,美、日、欧再加上韩国的轮胎销售额则占 85%。新轮胎的高度集中和高度垄断,引导翻新轮胎亦步亦趋。故没有创新开发,翻新轮胎企业很难跻身世界军团。当代环保要求节油降耗,其中轮胎油耗占汽

车总油耗的 25%,再就是高速公路要求安全第一。法国米其林的绿色轮胎实现了低滚动阻力(节油)、高抓着力(抗滑、牵引安全)和耐磨(少生热),其中使轿车节油 5%,卡车节油 8%,若全球推广绿色轮胎,年可节油 320 亿 L,并减少二氧化碳排放量 8 100 万 t。绿色轮胎的核心技术是优化结构和配方及花纹设计,最大限度满足“魔鬼三角”的要求。

4 结语

新轮胎在不断创新,翻新轮胎也在不断创新。知新和跟新是翻新轮胎企业不断进步的法宝。

单县化工有限公司投资千万元 废气回收项目建成运行

山东省单县化工有限公司在反复考察对比的基础上,从 2006 年 7 月份开始,投资 1 000 万元,进行年产 4 000 t 废气回收硫黄项目建设,使多年来困扰企业发展的废气回收难题得到了有效解决。该项目采用三维石化工程有限公司设计的,目前国内最先进的直流式部分燃烧法超级克劳斯工艺,仅用 6 个月的时间,就实现了一次试车成功。经过两个多月的安全、持续、稳定运行,不但产生了良好的经济效益和社会效益,而且具有较好的推广价值。

废气回收硫黄项目是目前单县化工有限公司反应过程最复杂、自动化程度最高、工艺流程最长、涉及部门最多、单台设备最贵的建设项目。在项目实施过程中,公司千方百计节约建设资金,从土建到设备、阀门、电器、仪表等都采取了比价采购,在线比值分析仪是该装置中最昂贵的仪器,经对美国、加拿大的两制造商的仪器性能、业绩及价格反复了解对比后,使价格从 157 万元降到 121 万元;超级克劳斯炉等非标设备及配套材料从 256 万元降到 194 万元;另外还多次与设计单位

协商沟通,将原设计 55 kW 离心风机更换为 30 kW 罗茨风机,减少投资 12 万元,每年还可节约电费 10 多万元。总计节约设备款 129.26 万元。

由于新的硫黄回收装置在橡胶助剂行业没有应用先例,为此公司对操作人员进行了多方面的培训,并请有关专家对工艺管线存在的问题提出改进措施,确保了一次试车成功。

该装置工艺配比逐步优化,收率逐步提高,以硫化氢和二硫化碳计,收率可高达 99%以上,比原克劳斯炉高出 25 个百分点;全年多回收硫黄 985 t,折合人民币 300 万元,由于缩短了排放酸性气体时间,MBT 单日产量增加 1.71 t,年产量可增加 560 t。同外购相比每吨节约 3 000 元以上,年可增加经济效益 170 万元;在此基础上稍加投资,每年 MBT 产量可增加 1 300 t,可节约煤耗 1 848 t。

投产两个多月已回收硫黄 460 多 t,以此推算全年可回收硫黄 4 000 多 t,折合人民币 1 300 多万元,当年即可收回投资。由于提高了收率,回收了余热蒸汽及蒸馏水,杜绝了各种跑冒滴漏现象,减少了二氧化硫排放,改善了环境,经济、社会效益都十分明显。

憨卫东

欢迎订阅《橡胶科技市场》