

产量较低。

多数欧洲国家几十年前就将老式热喂料挤出系统转换变成了冷喂料挤出系统,但是胶料预热对加工性能有利,因此许多欧洲轮胎制造商正考虑重新采用热喂料挤出工艺,这也正是促使 HF 公司开发热喂料挤出机的动力。

HF公司开发的热喂料挤出机所用的胶料仍需要经过热炼,因此该挤出机需配备预热设备,如开炼机来协助完成其挤出工艺。

HF公司将销钉机筒冷喂料挤出机的某些设计思想应用于这种新型热喂料挤出机上,其主要目的是使热喂料挤出机取代现有的销钉式机筒冷喂料挤出机,用于复合件挤出生产线,大幅度提高生产能力。

该新型热喂料挤出机适合的机筒长度保证了胶料最佳工艺温度和挤出性能;新结构的喂料区解决了尺寸较大的胶条在喂料斗内粘合的问题,使喂料方便和容易。

HF公司还为该挤出机设计了一种新型螺杆,这种热喂料螺杆具有热喂料均化功能、高压力功能和高挤出能力功能。实际使用证明,该新型热喂料挤出机对中等粘度胶料和高粘度胶料均具有很高的挤出能力。

HF公司称,该新型热喂料挤出机可以用于新的生产线,也可用于现有复合挤出生产线的改造,以扩大其生产能力。

谢 立

玲珑集团 33.00—51 58 PR无内胎 巨型工程机械轮胎研制成功

由玲珑集团开发的 33.00—51 58 PR无内胎巨型工程机械轮胎于 2007年 11月 3日下线,这标志着玲珑集团在巨型工程机械轮胎的研发和生产上取得了突破性进展。

33.00—51 58 PR无内胎巨型工程机械轮胎采用 E4加深块状花纹,直径高达 3 m多,质量约为 2 t,载荷为 61.5 t,速度为 10 km·h⁻¹,载荷为 35.5 t,速度为 50 km·h⁻¹。该轮胎采用独特的胶料配方、国际流行的工程机械轮胎胎面花

纹以及国内领先的成型工艺制造,具有载荷高、散热性好、耐磨、抗刺扎和抓着性能好等特点,可适应复杂路况,适用于大型矿区(露天矿)等大型工程机械车辆及特种运输车辆使用。

隋广震

青岛软控 6项产品通过 新产品技术鉴定

日前,由青岛高校软控股份有限公司开发的 6项产品项目技术成果通过了由青岛市经贸委和青岛市科技局联合组织的鉴定。此次参加鉴定的产品分别为 QLJ1624型载重轮胎均匀性试验机、YLJ1318型轿车轮胎均匀性试验机、90°钢丝帘布自动裁断接合系统、内衬层压延生产线、小型工程胎 X射线检验机及轮胎条码物流管理系统。与会专家认为,6项产品技术水平均达到国际先进水平。

王霄茜

国内最小的啮合型密炼机 在益阳橡机成功问世

日前,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主创新开发,国内最小容量的啮合型试验密炼机——GB5密炼机成功问世。该机经空负荷试车和现场严格的检测,各项技术指标均达设计要求,不日将发往国内一合资企业使用。

李中宏

锦湖推出豪华旅游车轮胎新品

锦湖轮胎美国公司在美国拉斯维加斯举办的国际改装车展(SEMA)上推出一款新式豪华旅游车用轮胎。这种商品名为“Ecsta LX Platinum”的豪华旅游车轮胎的胎面呈不对称的三维“华夫饼干式”的刀槽花纹,采用无接头尼龙胎冠。该公司质量担保,胎面磨耗里程为 9.6万 km。这种轮胎的统一质量分级(UTQG)为 600 AA级,市场上可买到轮辋直径为 355.6~482.6 mm,速度标识为 H V和 W级的 36种规格产品。

郭 贻