

2 3 轮胎成品试验

用胎面胶试验配方分别生产了 7. 50-16-14 PR外胎与 185/60R14外胎, 并进行了室内试验和实际里程试验, 试验结果见表 4。

表 4 成品试验结果

项目	斜交轮胎胎面胶		半钢子午线轮胎胎面胶	
	试验配方	生产配方	试验配方	生产配方
室内试验				
耐久性能 /h	160	145	—	—
高速试验通过速度 /(km· h ⁻¹)	130	120	230	220
试验结果 /(km· mm ⁻¹)	平均耗磨 5000	平均耗磨 4600	平均耗磨 9200	平均耗磨 8700
实际里程试验 (1000 条)	肩空 3 条	肩空 12 条	侧鼓 2 条	侧鼓 5 条

由表 4 可知, 分散剂 FS97 应用于斜交轮胎

外胎与半钢子午线轮胎外胎胎面中是可行的。室内试验的高速性能和耐久性能均有不同程度的提高, 实际里程试验的耐磨性能有所提高, 且能减少三包退赔率。

3 结论

1. 分散剂 FS97用于斜交轮胎和半钢子午线轮胎胎面胶中, 可以明显提高混炼胶中炭黑分散等级, 降低压缩升温和阿克隆磨耗, 强伸性能有一定的提高。
2. 分散剂 FS97用于斜交轮胎和半钢子午线轮胎胎面胶中, 可明显提高成品轮胎的耐久性能、高速性能, 提高轮胎在实际使用过程中的耐磨性能, 减少在实际使用过程中的三包退赔率。

(上接第 14页)

从表 2 可以看出, 试验结果与小配合试验结果基本吻合。试验胶料的硫化返原性和老化性能均优于原生产配方。

2 3 成品水胎试验

根据以上试验结果, 采用了试验配方 2 批量投入生产。经过一段时间使用后, 实验胶料制作的成品水胎挺性好, 10 天内未发现厚薄不均和发软现象。经实际测量, 新试水胎的尺寸变化不大, 没有由于定型不当造成胎里打褶现象, 使用次数

也有明显提高, 由原先的每条 150 次提高到现在的每条 200 次左右。

3 结论

1. 试验配方中使用 DTDM 部分替代硫黄和多功能新型助剂 PL-600 改善了交联结构, 明显提高了胶料的抗硫化返原性和耐热老化性能。
2. 使用试验配方制作的成品水胎, 使用寿命明显提高, 由原来的每条 150 次提高到 200 次左右。

TVS轮胎计划扩产

作为印度农业和工业轮胎的主要生产商, TVS 轮胎公司计划投资 430 万美元提升其位于印度南部城市马杜赖轮胎厂的产能, 使轮胎及内胎生产能力提高 12%, 这将使 TVS 轮胎公司在东南亚轮胎出口地位进一步提高。

TVS 轮胎公司现在年生产能力为 1100 万条轮胎。2007 年公司策略重点是加强轮胎出口方面, 这使得 2007 ~ 2008 年度轮胎出口额从 2006 ~ 2007 年度 910 万美元提高到 1220 万美元, 提升了 16%, 轮胎产品销售到包括英国在内的近 60 多个国家。

陈维芳

BERU提供轮胎压力监测系统

近日, 车辆工程专家 BERU f i system 向兰博基尼的 Murcà lago 和 Gallardo 两款车型提供数字轮胎压力监测系统 (TMS)。BERU f i systems 公司鉴于摩托运动车辆方面的研究经验, 并基于成功安装在奥迪和宝马等车辆的 BERU 轮胎安全系统 (TSS), 成功研发了数字轮胎压力监测系统。根据美国最新的轮胎压力安全法案的要求, 数字压力监测系统可安装在 Murcà lago 和 Gallardo 车辆上 (美国政府强制其本国地区出售的乘用车和轻型载重汽车比选装一个压力检测系统)。

邵建文