

灰分很高,因此只适合于一些低档用途。

为了解决这个问题,寻求切实可行的办法,把热解炭黑变成适销对路的产品,欧盟合作研究中心于 2002 年在世界范围内启动废轮胎回收利用研究项目的招标。欧盟的专家组对每种处理方法所得的产品进行评价之后,认为美国 CBP 炭材料工业公司的产品最好,圆满完成了欧盟废轮胎回收利用项目的目标。

这些试验样品均来自该公司设在匈牙利的工厂,它采用纳米技术把热解炭黑的质量提升到补强填料的水平;已有 3 种产品,牌号分别为 CbPEX、CBPEX 和 CbPEU 可代替 N500、N600、N700 和 N900 系列的普通炭黑,或与其他炭黑并用。

据业内人士估算,到 2008 年,全球炭黑需求量将达到 960 万 t。CBP 炭材料工业公司的废轮胎处理过程,与以石油或天然气为原料生产同等数量炭黑的工厂相比,每年将减少二氧化碳排放量 4 万 t。该公司计划在欧洲、北美和澳大利亚等地建设用废轮胎高温热解生产炭黑的工厂。 郭毅

南非准备征收轮胎处置费

据报道,南非准备制定一项法规,设置轮胎处置税,因此所有在该国购买新轮胎的消费者将要付出一笔额外的费用。这种税收的用途与北美各国相类似,也是用于废轮胎的收集和处置。在今年 4 月之前,有关部门曾征集公众对该法规草案提出的修改意见,并对原来的法规草案做了轻微的改动。据称,南非轮胎行业曾反对这项税收计划,担心政府将筹集到的这笔资金挪作它用,而不是用于废轮胎的收集和重复利用。 郭谊

帝斯曼将生产特种三元乙丙橡胶

荷兰的帝斯曼(DSM)弹性体公司将从 2008 年开始生产特种三元乙丙橡胶(EHM)系列产品。它采用诺瓦(Nova)化学公司的单点催化剂技术,并与该公司签订了全球性独家许可证协议。该公司已申请多项专利,其中包括一类含高选择性乙烯基降冰片烯(VNB)作为第三单体的新型 EHM。据说这种第三单体不产生凝胶化或无节

制的聚合物分支。

郭轶

倍耐力以许可协议方式 获得“芯片轮胎”技术

据意大利米兰消息,倍耐力从另一家意大利公司处购买了一份特许证,以使用“一种监测机动车轮胎接地印痕,尤其是自动优化机动车行为的方法和系统”。该许可证来自菲欧莱文蒂公司,其提供的系统可以显示路面和轮胎接地印痕之间存在的瞬时作用力的信息,并传输相关数据到中央接收站。 谢立

固特异组建新的研究实验室

固特异公司正在考虑与先进知识研究学会(AIR)合作,在该公司位于美国弗吉尼亚州的丹维尔卡车轮胎厂附近建立轮胎性能研究实验室。固特异称,这座实验室拥有世界一流的研究设备,将为研究轮胎的性能、轮胎悬挂系统动力学以及轮胎与路面的相互作用提供快速试验。并且这座新的实验室也将向非轮胎公司和社会团体开放,通过相互协作与教育培训,加强与其他社会团体彼此间的联系。 郭轶

西班牙回收利用废旧轮胎

西班牙政府规定,大量的废旧轮胎将被用于本国道路建设项目,今后将有 3500 万条轮胎研磨成废胶粉与沥青混合用于铺设公路。这种铺路方式不仅可以减少公路噪音,还可以使路面有一定的“弹性”。这种路面的水过滤效果要好于传统路面。政府希望每年可使用 30 万条废弃轮胎用于路面的铺设,这不仅可以回收废弃轮胎,还可以保护环境。 罗广浩

美国各州支持国家轮胎安全周活动

在美国国家轮胎安全周到来之际,有 23 个州发表了声明,纷纷表示支持。橡胶制造商协会表示,很高兴看到为了提高交通安全各个州所做出

的努力,每位驾驶员每月仅需花费 5min 时间就可以完成轮胎压力检测,这不仅对自身安全负责,更是为了对他们家人安全的负责。 罗永浩

大陆将关闭 Mayfield 轮胎厂

大陆北美轮胎公司日前宣布将关闭肯塔基州轮胎厂。此举的目的是将生产地点转移到墨西哥、中国、捷克、巴西等低成本以及劳动力便宜的国家及地区。早在 2004 年,大陆公司就多次与 Mayfield 轮胎厂工会交涉,此后又停产,并将工厂改为密炼胶生产厂和存储仓库。Mayfield 轮胎厂创建于 1960 年,1960~1987 年通用轮胎公司主管其业务,大陆公司于 1987 年接管了该轮胎厂。 罗永浩

加拿大轮胎公司 在魁北克省开设经销商店

加拿大轮胎公司宣布将在魁北克省开设 15 家经销商店,总投资金额为 5960 万美元。这将完善该公司在魁北克省的销售网络,为顾客提供新的服务。同时这也会使零售额提高 20% 左右。新增经销商店在该公司发展战略中起到重要作用。 邵建文

美国帝坦扩大 OTR 轮胎产能

美国帝坦国际股份有限公司计划在其伊里诺斯州 Freeport 厂上新生产线,并扩大其依阿华州 Des Moines 厂的工程机械轮胎 (OTR) 的生产能力,因为俄亥俄州 Bryan 厂的产能已经不够用。去年,帝坦从大陆北美轮胎公司手里收购了 Bryan 轮胎厂。

帝坦已正式宣布在其伊里诺斯州 Freeport 厂上巨胎生产线,生产规格为 35 英寸以上的产品,并在 2007 年第一季度,亦即 2006 年第四财政季度投产。该厂是帝坦 2005 年底从固特异手中购入的。帝坦计划 2007 年该厂 OTR 轮胎产值将达 6000 万美元。此前,该厂并不生产 OTR 轮胎。

该公司 2006 年农用轮胎销售收入比 2005 年

下降了大约 7500 万美元,但帝坦认为总销售收入能够从收购 Bryan 轮胎厂后带来的 OTR 轮胎销售收入中得到弥补。 邓海燕

奔达可推出镶嵌式接头预硫化 OTR 胎面

美国奔达可公司 (Bandag Inc.) 最近推出 Cotinum 系列预硫化胎面,供应工程机械轮胎 (OTR) 市场。

与传统产品不同,此次推出的 Cotinum 系列产品,其胎面两端头不是平直的,而是已经做成了波浪形,又称蛇形线,并且两端头的波谷、波峰是相互对应的。将预硫化胎面摆上打磨好的胎体时,上端头的波峰位置正好嵌入下端头的波谷位置。视胎面宽度,端头至少有两个波峰。这是班达格的创新技术。

按照不同的轮胎规格,班达格有对应尺寸的 Cotinum 产品。因为是按照预先确定的、符合冷翻工艺需要的尺寸生产的,所以这种预硫化 OTR 胎面在与胎体贴合时不需要裁切端头,只需对好缝隙就可以了。Cotinum 系列预硫化胎面同时适用于斜交结构和子午线结构的工程机械轮胎。

翻修工程机械轮胎的传统方法有模型法和手工修补法。预硫化法比上述两种方法便捷,翻新轮胎的外观更好。Cotinum 系列产品更进一步发挥了预硫化法的优势,其适应性比同类产品更好。据班达格介绍,Cotinum 1040 和 Cotinum 1070 适用于装载机、平地机、推土机、绞接式倾卸汽车及其他建筑工程机械和物料输送设备的轮胎的翻新;其他 8 个规格的 Cotinum 预硫化胎面是专门为矿山和港口服务的。

Cotinum 系列预硫化胎面上市之后,班达格不再生产 20.5 及以上规格的老产品。与其他班达格产品不同,经销 Cotinum 必须先取得班达格的特许。

近年来,工程机械轮胎市场呈现两大趋势,一是子午线轮胎越来越多,二是轮胎短缺仍然未得到缓解。作为一家专业翻胎公司及行业领袖,班达格推陈出新,研发成功 Cotinum 系列预硫化胎面就是考虑到了上述因素。 邓海燕