

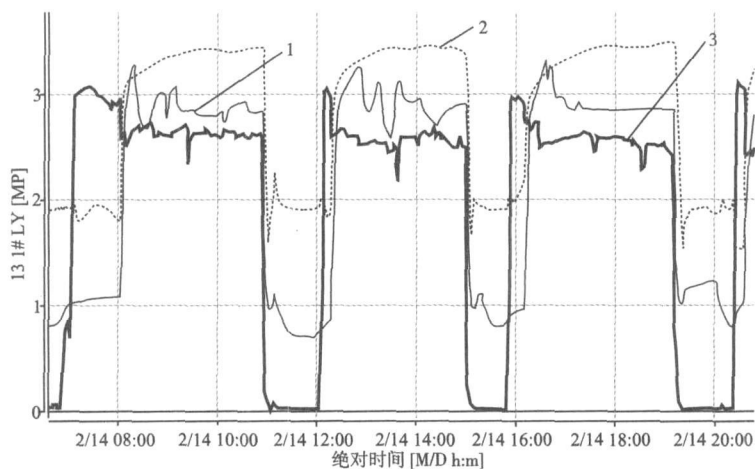


图3 三分厂1罐硫化参数记录图表

1. 红色——外温; 2. 绿色——内温; 3. 蓝色——内压

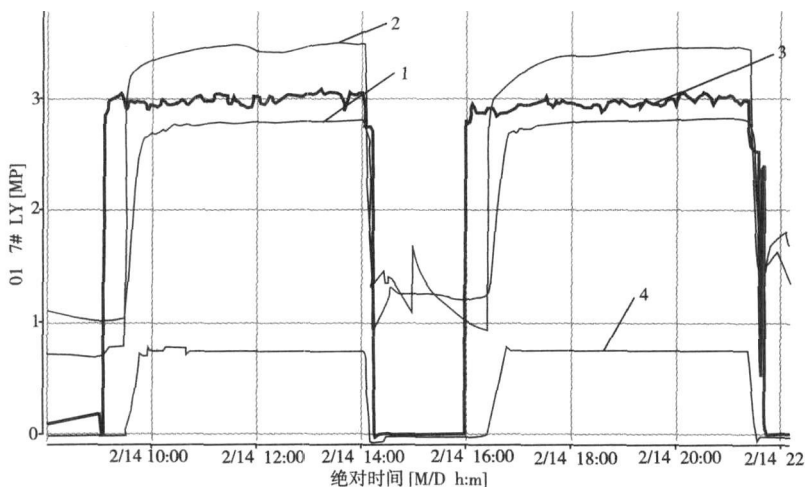


图4 三分厂7硫化罐工艺参数记录图表

1. 红色——外温; 2. 绿色——内温; 3. 蓝色——内压; 4. 橙色——外压

5 结束语

1. 采用可编程序控制器实现立式硫化罐的自动控制, 提高了硫化过程的稳定性, 确保了硫化工艺的严格执行;

2. 当硫化罐工艺发生改变时, 硫化时间易于调整;

3. 减轻了操作工的劳动强度;

4. 此控制系统已成功应用于贵州轮胎股份有限公司 5 台 $LIG-2.8 \times 1.85 \times 11300A$ 立式硫化罐上。生产运行表明, 该控制系统性能可靠、实用、便于操作, 满足硫化工艺和安全操作的要求, 可推广用于硫化罐的控制。

固特异卖掉橡胶工程制品业务

固特异轮胎橡胶公司近日宣布, 它已同意将其工程制品业务作价 14.75 亿美元, 全部出售给 EPD 公司。该项交易尚待有关部门的审批, 以及 EPD 公司与美国钢铁工人工会签订完劳务协议。

作为这笔交易的一个条件, 固特异与 EPD 公司达成商标使用权许可协议, 后者生产的橡胶工程制品仍可使用固特异商标和其他某些品牌。

固特异此举的目的在于更加突出核心产品和强化轮胎业务, 以便改善企业的资产负债状况。

郭 轶