

海外消息

美国废旧轮胎利用率达 87%

据美国橡胶制造商协会 (RMA) 的研究报告称, 美国每年有 87% 的废旧轮胎得到利用。而在 1990 年却只有 11%。另外, 废旧轮胎库存也由 2003 年的 2.75 亿条减少到 1.88 亿条。1990 年曾有超过 10 亿条的废旧轮胎库存。

RMA 将美国各州废旧轮胎的利用情况进行排列, 其中南卡罗莱纳州、北卡罗莱纳州和缅因州名列前茅。这些排名内容包括, 2005 年最终使用 (end use) 轮胎的比例、废旧轮胎库存数量、库存轮胎的资产、经过处理的轮胎数量、处理轮胎的比例和资产。

与 2003 年相比, 2005 年德克萨斯州、阿拉巴马州、密歇根州和俄亥俄州的废旧轮胎利用率达到最好水平。由于轮胎制造商在过年 16 年的不懈努力, 废旧轮胎的浪费情况得到减少, 因此也带来环境问题和经济问题的有所解决。另外, 美国各州的清除法律和法规及市场发展的需求也促进了废旧轮胎处理水平的提高, 从而让美国废旧轮胎堆积如山的状况得以改善。

RMA 的这份调查报告是根据各州废旧轮胎、固体废料和工业废料的全面调查基础上得出的。2005 年, 2.99 亿条废旧轮胎中的 2.59 亿条经过处理后进入到最终使用市场, 以下是几个较大的市场。

橡胶粉是废旧轮胎利用最大的市场之一, 估计 2005 年有超过 3000 万条废旧轮胎被加工成橡胶粉。橡胶粉主要被用于运动和娱乐用橡胶垫、橡胶改性沥青、地毯垫、屋顶材料、码头缓冲块和铁路交叉口橡胶块。

土木工程用到 5000 万条废旧轮胎, 包括道路工程、垃圾填埋场、化粪池和过滤场及其它建筑工程。这些工程利用废旧轮胎可以达到减震和控制噪声的目的, 但是废旧轮胎不耐腐蚀, 对崩落的石

块也起不到防护作用, 而且在过滤系统中会发生泄漏。

废旧轮胎可以作为一种燃料使用。这是目前各种处理废旧轮胎方式中使用最多的方式, 特别是可以用于水泥烧炉、电厂、纸浆和造纸厂。2003~2005 年, 美国利用废旧轮胎作燃料的数量增长了 20%, 达到 1.55 亿条。1990~2005 年, 它曾使废旧轮胎的库存量减少了 81%。在余下的库存中, 有 85% 集中在以下 7 个州中, 包括阿拉巴马州、科罗拉多州、康涅狄格州、密歇根州、纽约州、宾夕法尼亚州、德克萨斯州。其中, 阿拉巴马州和纽约州已着手加快清除现有库存废旧轮胎。

在以前的废旧轮胎研究报告中, RMA 只是列举轮胎数量。这次, RMA 添加了许多新内容。其它行业如何再利用和循环利用废物的情况被重点介绍。其中, 有 82% 的废旧轮胎可以在这些行业中得到再应用。废旧轮胎包括从重 22.5 lb 的乘用车轮胎到超过 120 lb 大型商用载重轮胎。

杨 静

特雷勒堡密封件公司搬迁到新厂

Chase-Walton 弹性体公司自 2005 年 10 月被瑞典特雷勒堡公司 (Trelleborg AB) 兼并之后, 成为了特雷勒堡密封解决方案 (Trelleborg Sealing Solutions) 公司旗下的 Busak + Shamban 业务部门。该部门原来在马萨诸塞州 Hudson 的两家工厂也已经搬迁到了一家主要生产航空航天制品的工厂。该厂搬迁到马萨诸塞州 Northboro 的一间面积达 3 万平方英尺的租赁厂房内, 离原址仅 4 英里。兼并前, Chase-Walton 弹性体公司在上述两家厂生产 SF 医疗用品。TSS 的前身是史密斯公司 (Smiths Group), 2003 年被瑞典特雷勒堡公司兼并。

这次投巨资, 扩大生产, 标志着特雷勒堡公司将继续实现对客户做出的承诺, 提高生产能力, 以满足来自航空航天行业日益增多的订货合同。

最近老顾客 Spirit 航空系统控股有限公司 (Spirit Aerosystems Holdings Inc) 已经与特雷勒堡公司签署多个新合同。其中一笔是在 5 年内从 TSS Northboro 采购价值 1850 万美元的现有产品,