荷大,胎圈扭转力矩大,轮胎容易出现趾口爆、肩空脱层等问题,该公司技术人员对轮胎进行了多次技术论证,认真听取客户合理的建议,并借鉴现有大型工程机械轮胎设计和使用过程中的各种经验。设计轮胎行驶面较宽,花纹沟比例较小,以增加接地面积,提高耐磨能力。施工设计中胎体采用高强力锦纶 66 浸胶帘子布作为骨架材料,多钢圈结构,胎体坚固耐用,负荷下变形小,负荷能力强。采用等伸张设计以减少轮胎帘布层间剪切力,减少肩空脱层。胎圈采取加强设计,使轮胎适应扭距大的特点。胎面胶配方采用低生热、耐热好的底层胶和高耐磨的胎面胶,使轮胎具有优良的耐磨、耐热、耐切割、抗刺扎性能。

双星东风轮胎通过 军胎评审和 3**C** 认证复审

日前,双星东风轮胎公司先后迎来了两项质量认证审核工作。6月27日,军代室、东风商用车公司联合针对12.5**R**20无内胎军胎进行了《供应商零件开发过程评估》;7月6日,3**C**认证机构派出的审核专家组进行了3**C**强制产品认证的监督审核,双星东风轮胎全部通过评审和认证监督、审核。

由于东风商用车公司新型军车研发成功,其原配轮胎选择了双星东风轮胎公司研发生产的12.5 **R**20 无内胎轮胎,前期已完成了装车里程试验,各项性能表现优秀,受到军方和东风商用车公司的好评。在该新型军车即将进行大量投产,轮胎即将批量进行装配之时,军代室、东风商用车公司采购部、质量部、制造部等 4 个部门组成专家组,对双星东风轮胎公司 12.5**R**20 无内胎军胎的产品设计先期策划、质量控制、工艺流程、质量检验等环节进行了审核。评审通过,标志着双星东风轮胎公司又一个军胎新品种即将批量生产,并投入到国防建设中去。

7月4日,国家3C强制认证机构的两名审核专家对双星东风轮胎公司进行了审核。本次审核为去年该公司取得国家3C强制认证证书后的第一次现场监督审核。在两天的审核中,专家组对该公司原材料进厂检验、半成品成品质量检验、成

品检测性能等进行了重点检查,对三个生产厂的现场进行了抽查,最终通过审核。

王开良 陈 平

贵轮高级技师取证培训班开学

日前,贵州轮胎股份有限公司人力资源部举 行维修类技师取证培训班开学典礼。

本次培训班的学员,将利用晚上的业余时间 学习300多个课时的轮胎加工机械专业课。为了 保证教学质量,该公司人力资源部聘请了青岛科 技大学的教授授课。

据了解,本次培训结束后将进行取证资格考试,成绩合格者将发给《高级技师资格证书》,届时该公司将参照中级职称待遇给予相应的岗位津贴。 钟明贵

黄海原料库使用新 ERP 程序

2006 年以来,"精细化管理"已渗透到了黄海橡胶集团公司的各个方面,以此为核心,该公司在各项工作中都取得了明显成效。前不久,黄海橡胶仓储公司原料库完成了微机新 ERP 财务程序的安装工作,现已正式开始使用。此举不但更加方便了该公司仓库进一步开展精细化管理工作,同时也使信息化管理跃上了一个新台阶。

今年以来, 黄海橡胶为进一步明确原料库的实物数量帐、进销存的汇总报表和各类物品明细报表, 继续提高仓库与财务部对帐的工作效率, 从今年 5 月份开始, 该公司就对原材料库的实物帐提出了新的要求, 即安装新 ERP 财务程序。此程序的安装使黄海橡胶集团公司的原材料统计报表、资金报表和领用、费用、销售报表与公司财务部成本科、资金科的微机系统实现了完全联网。

吕晓梅

▲日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司在湖南省召开的《计量法》实施 20 周年大会上捧回"湖南省计量工作先进单位"奖状,这是该公司获得计量工作的首次殊荣。 陈建绥