

行业动态

创新让成山品牌更具竞争力

近年来,库珀成山(山东)轮胎有限公司每年用于新产品研究和开发费用的投入都保持在增幅 15% 以上,仅 2005 年就开发新产品 85 个,申请专利 16 项,现已获得授权专利 39 项,具有自主知识产权,高新技术产品 69 个规格。在新型国产化原材料和装备应用、产品研发设计、新工艺应用等方面处于国内技术创新前沿。

该公司一直坚持科研投入优先的资金分配原则,研发费用的投入占销售收入的 4% 以上,仅 2005 年轮胎研发费用就高达 6000 万元,是历年来的最高。去年完成新产品 85 个,其中载重子午线轮胎 31 个,乘用车子午线轮胎 27 个,斜交轮胎 17 个,并形成系列化生产,新产品贡献率达到 30% 以上。

利用同时拥有国家技术中心和博士后工作站的优势,加强与国内外科研机构、专家、学者的合作交流,先后邀请数百名国内外知名专家、学者来成山进行技术咨询,并组织近百名工程技术人员到美国、德国、日本等进行考察,学习先进技术与管理经验。技术中心每年都承接省级和国家级多项科研项目,年年都有重大突破。在承担国家科技攻关项目中,有两项获得国家科技进步二等奖,一项获得国家科技进步三等奖,4 项获得部级科技进步二等奖,5 项分别获得山东省科技进步一等奖和二等奖,成为国内轮胎行业获科技进步奖励档次最高、获奖最多的企业。

为加快产学研结合创新步伐,该公司还与清华、北大、山科大在人才培养、基础研究、新工艺应用等方面进行了全方位合作,互补优势得以充分发挥。开发了多项计算机优化设计软件;还开发应用新硫化工艺,提高了胶囊使用寿命;采用库珀公司技术对成山原有轮胎和钢帘线进行技术的改

造,产品质量得到进一步提高。

该公司承担了国家总投资 2 亿元的 100 万套高性能子午线轮胎生产线建设项目,采用自主攻关的软件技术和大部分国产原材料和装备,引进部分关键设备,成功地研发出具有自主知识产权的 11 种规格高性能子午线轮胎,顺利通过国家技术鉴定。公司果断投资 4 亿元新上了 100 万条全钢子午线轮胎生产线,开发生产的无内胎全钢载重子午线轮胎满足了欧美市场需求。同时,对原有 30 万套全钢子午线轮胎生产线进行升级改造,使全钢子午线轮胎生产能力提高到 120 万套。目前全钢子午线轮胎已形成年产 260 万套的生产能力,成为公司支柱产品。董兆清

风神“迅驰系列”载重汽车轮胎 又添新品种

日前,继 11.00-20-18PR Q-25 花纹“迅驰系列”载重汽车轮胎试制完成后,风神轮胎股份有限公司又成功试制出 12.00-20-18PR Q-25 花纹“迅驰系列”载重汽车轮胎,这是该公司继“风神 2000 系列”载重汽车轮胎、“风神 3000 系列”载重汽车轮胎后又推出的一个载重汽车轮胎系列,为载重汽车轮胎又增添新的成员。何红卫

黄海橡胶全钢销售创历史最高水平

2006 年 1~6 月,黄海橡胶集团有限公司全钢载重子午线轮胎实现销售回款较上年同期增长 56.07%,6 月份实现销售回款较上年同期增长 85.59%,创下历史最高水平。

今年以来,该公司针对销售市场竞争依然激烈的严峻形势,始终以市场为中心,适时调整销售思路,根据市场需求组织生产,并积极努力开发新的客户群,不断完善市场网络体系。

截止到 6 月份,黄海橡胶累计开发新客户近 30 家,进一步使全钢载重子午线轮胎市场销售格局得到完善。由于积极加强厂商之间的沟通,能够及时准确的掌握市场需求动向,7 月份需求订单已经全部到位,为实现产销紧密衔接奠定了基础。另外,为提高全钢载重子午线轮胎产品的市

场铺货率, 黄海橡胶销售业务人员不断加大了二三级网络以及终端市场的建设和维护力度, 充分利用一级经销商的分销能力迅速铺货到终端, 加大终端市场份额, 减少了通路中间环节的利润分割现象。同时, 黄海橡胶对销售任务进行量化, 实施约束与激励相结合的业务考核办法来调动销售人员的工作积极性, 也为销售创佳绩创造了良好的前提条件。

吕晓梅 侯 毅

双星轮胎顺利通过 ISO 16949 复审 及印尼 SNI 认证

日前, BSI(英标)认证公司对双星轮胎总公司的 ISO/TS16949 质量管理体系进行了第一次年度现场跟踪审核。

在为期 5 天的年度审核期间, BSI(英标)认证公司的亚太地区负责人到双星进行监督、考察。在参观了双星生产现场后, 尤其是看到了现场的质量曝光展、诚信管理等具有双星特色的质量管理教育模式后, 对公司的质量管理给予了很高的评价。通过对公司质量管理的各个层面进行了详细、深入的审核后, 审核组认为公司的 ISO/TS16949 质量管理体系不仅运行有效, 而且是 ISO/TS16949 管理理念的具体体现, 是对 ISO/TS16949 条款的延伸。

另外, 印尼 SNI 认证机构一行 4 人对该公司质量管理体系和质量控制体系进行了审核, 并对出口印尼市场的轮胎进行了测试, 经过 5 天的实地考察, 双星轮胎顺利通过了专家组的认证。自 2006 年初开始, 印尼推出了轮胎 SNI 强制性国家标准, 要求出口到该国的轮胎企业必须持有带 SNI 标志的产品证书。

张艾丽

朗盛橡胶入选 天津奥体中心顶部密封材料

朗盛公司的 Buna[?] EP T 6470 橡胶现在正用于天津奥林匹克中心体育场的顶部密封。天津华方幕墙装饰工程公司获得了为顶部的 1.3 万 m² 加膜的合同, 它选择了朗盛的聚碳酸酯板和

Buna[?] EP T 6470。

Buna[?] EP T 6470 橡胶由朗盛橡胶工业制品业务部生产, 具有出色的耐候性及耐臭氧性。即使温度有显著的变化, 依靠产品的耐久性和空间稳定性依然能很好地发挥作用。Buna[?] EP T 6470 可用于高填充配方且导电率低, 一般用于胶管、挤出型材(包括高密度汽车级 A 型材)和模压制品。

体育场的建造始于 2003 年 8 月并预计于 2006 年 9 月完工, 这使得天津奥林匹克中心体育场得以成为中国第一个建成的奥运体育场。体育场面积为 7.8 万 m², 将在奥运会期间举行足球比赛。

朗盛是全球主要的乙丙橡胶生产商, 在德国和美国拥有生产点, 销售覆盖全球。它的 Buna[?] EP 产品系列应用范围广泛。Buna[?] 是在德国和其他国家的商标。

缪 健

大陆公司中国建厂地点年底确定

德国大陆公司将在中国建设一家新轮胎工厂, 地点将于 2006 年底确定, 目前大陆公司正在中国考察两个地点并进行综合评估。据悉, 大陆公司在华兴建的轮胎工厂, 计划投资 2~2.5 亿美元, 产能为 400~600 万条轿车轮胎和 50~70 万条卡车轮胎。大陆公司表示, 该公司正在寻求更多的并购目标, 如果时机成熟, 可以花费 30 亿欧元。但是, 他没有提及打算收购的公司的名字。

郭 宜

双星轮胎子午胎厂“冲天炮”变“哑炮”

为满足硫化系统的工作需要, 双星轮胎总公司子午胎厂自投产时就在除氧站冷凝罐设置了蒸汽外排管道, 大量蒸汽尾气 24h 不停地从这里呼啸着向外排放, 被员工称为“冲天炮”, 不仅造成了巨大的噪声污染, 而且给公司造成了大量的能源浪费。对此, 该公司制定了蒸汽回收利用方案, 架设了专用管道, 对除氧站冷凝罐排出的蒸汽进行集中回收。据统计, 此项创新改造, 每天可节约用水 500 m³。

张艾丽